

BOŚ.6222.2.2018.EM

DECYZJA

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r, poz. 799 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 31.10.2018 r. przedsiębiorstwa Wexpool Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrówce Wielkopolskiej przy ul. Poznańskiej 14a, 66-210 Dąbrówka Wielkopolska

ORZEKAM

I. Ujednoczyć tekst pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów zlokalizowanej na terenie zakładu Wexpool Sp. z o.o. w Dąbrówce Wielkopolskiej przy ul. Poznańskiej 14a, 66-210 Dąbrówka Wielkopolska, na działkach ewidencyjnych nr: 41/2, 53/1, 53/2, 54, 55, 60, 61, 1228/1, 1228/3, obręb ewidencyjny Dąbrówka Wielkopolska udzielonego mocą decyzji Starosty Świebodzińskiego z dnia 09.07.2015r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN i uwzględniającą zgłoszenia zmiany w instalacji przyjęte pismem z dnia 21.06.2016r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN oraz z dnia 04.10.2018r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN

w następujący sposób:

„1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów (do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania),	pkt. 5 ppkt. 3b	Przepustowość instalacji 240.000 Mg/rok (923 Mg/dobę) w tym: 220.000 Mg/rok (846 Mg/dobę) odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych oraz odpadów z sektora gospodarczego , 20.000 Mg/rok, (77 Mg/dobę) , odpadów komunalnych, surowcowych zbieranych selektywnie	WEXPOOL Sp. z o.o. ul. Poznańska 14 a, 66-210 Dąbrówka Wielkopolska NIP: 9271874690 REGON: 080087579
Instalacja kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów	-	Przepustowość instalacji 9000 Mg/rok 24,7 Mg/dobę	

¹⁾ wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

WEXPOOL Sp. z o.o. prowadzi w miejscowości Dąbrówka Wielkopolska, przy ul. ul. Poznańskiej 14a, instalację mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa z odpadów wymagającą pozwolenia zintegrowanego oraz instalację kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, która nie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów w w/w instalacjach jest prowadzona na terenie zakładu WEXPOOL Sp. z o.o., na działkach ewidencyjnych nr: 41/2, 53/1, 53/2, 54, 55, 60, 61, 1228/1, 1228/3, obręb ewidencyjny Dąbrówka Wielkopolska.

Powierzchnia terenu Zakładu, na której są zlokalizowane są instalacje WEXPOOL Sp. z o.o. wynosi 8,6 ha. Obiekty technologiczne Zakładu, drogi, place magazyny zajmują powierzchnię 6,4 ha.

Na terenie WEXPOOL SP. z o.o. znajdują się zestawione poniżej obiekty:

1. elektroniczna waga samochodowa,
2. budynek administracyjno – socjalny z pomieszczeniem warsztatowym,
3. hala produkcyjna sortowania i produkcji paliwa z odpadów,
4. strefa odbioru balastu po sortowaniu,
5. pomocnicza linia sortowania wstępnego,
6. hala suszarni paliwa;
7. magazyn gotowego paliwa alternatywnego,
8. boksy magazynowe 1,
9. boksy magazynowe 2,
10. płyta kompostowni pryzmowej,
11. zbiornik ścieków technologicznych z kompostowni,
12. zbiornik wód opadowych z terenu zakładu,
13. place magazynowe odpadów przeznaczonych do przetwarzania,
14. stacja trafo,
15. osadniki.

1.2. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa z odpadów

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów o wydajności 240 000 Mg/rok składa się z następujących segmentów technologicznych:

1. instalacji do sortowania (mechanicznego przetwarzania) odpadów – linia sortownicza BAS,
2. instalacji do produkcji paliwa alternatywnego firmy Lindner o wydajności 20 – 24 Mg/h,
3. suszarni bębnowej do paliwa RDF o wydajności 15 Mg/h.

1) Instalacja do sortowania (mechanicznego przetwarzania) odpadów – linia sortownicza BAS jest główną linią sortowniczą w zakładzie WEXPOOL Sp. z o.o., służącą głównie do przygotowania – sortowania odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych. Przepustowość linii wynosi ok. 240 000 Mg/rok.

Instalacja BAS jest zlokalizowana w hali produkcji paliwa alternatywnego. Główna hala produkcyjna zakładu ma wymiary 90 m x 52 m i wysokość 10,5 m. Powierzchnia hali wynosi 4460 m².

Konstrukcja nośna hali w części słupowej w formie żelbetowej, ramy kratowe wykonano z elementów gorącowałcowanych, obudowa hali oraz dach jest wykonany z blachy trapezowej.

Od strony zachodniej do hali produkcyjnej przylega magazyn paliwa oraz suszarnia. System przenośników taśmowych przekazuje paliwo alternatywne z hali produkcyjnej do magazynu oraz pośrednio do suszarni. Wzdłuż wschodniej ściany hali znajdują się wyprowadzenia – przenośniki przekazujące odpady balastowe do boksów i kontenerów przy hali.

Hala sortowania odpadów jest obiektem nieogrzewanym. Ogrzewane są tylko kabiny sortownicze oraz węzeł sanitarny. Obiekt wyposażony jest w następujące instalacje i systemy:

- instalacja wodociągowa,
- kanalizacja sanitarna,
- wentylacja grawitacyjna,
- instalacje elektryczne i teletechniczne,
- instalacja odgromowa,
- system sygnalizacji pożaru i oddymiania,
- instalacja odpylania z instalacji do produkcji paliwa RDF.

Powierzchnia rozładunku odpadów (ok. 1200 m²) pozwala na zmagazynowanie w hali ponad 3000 m³ odpadów. Linia sortownicza BAS jest zlokalizowana wzdłuż wschodniej ściany hali. Składa się z następujących urządzeń:

- Sita bębnowe Komptech i Terra,
- Przenośniki wznoszące podające odpady na sita wstrząsowe,
- Sita wstrząsowe,
- Separator powietrzny,
- Separator magnetyczny metali żelaznych,
- Kabina sortownicza 20 stanowiskowa,
- Zestaw przenośników transportujących.

Konfiguracja instalacji pozwala dostosować jej funkcjonowanie do segregacji określonych strumieni odpadów np. poprzez możliwość wyłączenia niektórych urządzeń nieprzydatnych do sortowania określonych strumieni odpadów (np. separatorów powietrznych).

2) Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego firmy Lindner jest zlokalizowana w południowej części hali sortowania i produkcji paliwa. Przepustowość instalacji wynika z przepustowości rozdrabniacza wstępnego – ok. 20 – 24 Mg/h. Instalacja składa się z zestawu urządzeń rozdrabniających i klasyfikujących paliwo:

- Rozdrabniacz wstępny Jupiter 3200,
- Separator magnetyczny,
- Separator frakcji ciężkiej – filtry powietrzne,
- Rozdrabniacze końcowe Komet 2800 – 2 szt.,
- Separatory magnetyczne – 2 szt.,
- Zestaw przenośników transportujących.

Moc zainstalowana urządzeń – 1168,84 kW.

3) Suszarnia bębnowa paliwa alternatywnego znajduje się w budynku o powierzchni 252 m² (wymiary 30,56m x 8 m), sąsiadującym bezpośrednio z magazynem paliwa alternatywnego. Wysokość budynku w części niższej 6 m, w części wyższej 9 m. Konstrukcja budynku stalowa, ściany i dach – konstrukcja lekka z blachy trapezowej.

Głównym urządzeniem suszarni jest bęben obrotowy suszarni, w którym paliwo jest suszone strumieniem ogrzewanego powietrza.

Obiekt wyposażony jest w instalacje elektryczną, gazową, wentylacyjną (nawiew przez czerpnię powietrza, wywiew przez komin wentylacyjny).

Instalacja podawania paliwa alternatywnego przeznaczonego do suszenia w suszarni znajduje się w magazynie paliwa (przy jego północnej ścianie).

Źródłem ciepła w suszarni jest piec gazowy wraz z palnikiem gazowym typu GP-140H o mocy cieplnej 2,35 MW. Palnik jest opalany gazem ziemnym zaazotowanym Lw o wartości opałowej 32,8 MJ/m³. Moc zainstalowana urządzeń suszarni wynosi 96,35 kW.

1.3. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów

Płyta kompostowni pryzmowej znajduje się w południowej części zakładu, pomiędzy halą produkcyjną, a zbiornikiem na wody opadowe.

Płyta kompostowni o powierzchni 5000 m² posiada nawierzchnię asfaltową, z odprowadzaniem ścieków do kanalizacji technologicznej. Płyta jest odgradzona od ciągu komunikacyjnego przy hali sortowania ogrodzeniem zbudowanym z przestawnych elementów prefabrykowanych na których zamontowano ogrodzenie z siatki stalowej. Wysokość ogrodzenia 4 m.

Kompostownia posiada przepustowość ok. 9 000 Mg/rok i jest przeznaczona do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.

Biologiczny proces przetwarzania odpadów prowadzony jest na szczelnej, asfaltowej płycie kompostowej, która wyposażona system odbioru ścieków technologicznych. Płyta kompostowa podzielona jest na sektory kompostowania intensywnego, dojrzewania oraz magazynowania i doczyszczania kompostu.

Do procesu kompostowania są kierowane odpady ulegające biodegradacji zbierane selektywnie, które są przetwarzane w procesie R3 (recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

2.1. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa z odpadów

W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów poddawane są przetwarzaniu w procesie R12 następujące grupy odpadów:

- odpady pochodzące z przetwarzania odpadów komunalnych – frakcja lekka, przeznaczona do produkcji paliwa z odpadów,
- odpady z sektora gospodarczego tzw. przemysłowe, użytkowe, budowlane,
- selektywnie zbierane frakcje surowcowe odpadów komunalnych (papier, tworzywa sztuczne itp.)

Instalacja charakteryzuje się następującymi parametrami:

- zdolności przetwarzania odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych oraz odpadów z sektora gospodarczego – 220.000 Mg/rok, 846 Mg/dobę,
- zdolności przetwarzania selektywnie zbieranych frakcji surowcowych odpadów komunalnych – 20.000 Mg/rok, 77 Mg/dobę.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów składa się z następujących etapów:

- 1) Przyjęcie odpadów dowożonych pojazdami podmiotów zajmujących się transportem odpadów. Ważenie i ewidencja odpadów odbywa się na stanowisku wagowym przy wjeździe do zakładu.
- 2) Wskazanie dalszego zagospodarowania odpadów z dostępnymi opcjami:
 - opcja podstawowa – kierowanie odpadów do rozładunku w hali sortowania i produkcji paliwa alternatywnego ze wskazaniem strefy rozładunku,
 - kierowanie odpadów do magazynów odpadów przewidzianych do przetwarzania w zakładzie.
- 3) Przetwarzanie na paliwo alternatywne frakcji wysokokalorycznej pochodzącej z zakładów zagospodarowania odpadów komunalnych zmieszanych.

Odpady przeznaczone do produkcji paliwa z odpadów, pochodzące z zakładów zagospodarowania odpadów komunalnych są definiowane jako nie przeznaczona do składowania frakcja o kodzie 19 12 12. Frakcją tę stanowi zarówno frakcja wysokokaloryczna wysortowana z odpadów komunalnych zmieszanych jak frakcja balastowa pochodząca z sortowania odpadów komunalnych zbieranych selektywnie.

A. Na linii sortowniczej BAS prowadzona jest mechaniczna i ręczna separacja odpadów niepożądanych w paliwie z odpadów takich jak frakcja mineralna, elementy metalowe, szkło. Dowożone odpady pochodzące z przetwarzania odpadów komunalnych, są kierowane na płytę rozładunkową w strefie przyjęcia odpadów w północnej części hali sortowni. Następnie odpady są za pomocą maszyn transportowych – ładowarek czołowych wyposażonych w łyżki wysokiego zasypu podawane do podajnika sita bębnowego. W sicie bębnowym następuje wydzielenie frakcji podsitowej – o charakterze mineralnym, która w zależności od składu i pochodzenia może być jako frakcja balastowa kierowana do unieszkodliwiania na składowisko odpadów lub jako frakcja mineralna stosowana w procesach rekultywacji.

Pozostały strumień odpadów poprzez sita wstrząsowe, separator magnetyczny oraz separatory (turbiny) powietrzne jest kierowany do kabiny sortowniczej gdzie następuje selektywne wydzielenie możliwych do zbycia frakcji surowcowych oraz odpadów, które mogą stanowić element niepożądany w produkcji paliwa z odpadów.

Pozostały po sortowaniu mechanicznym i ręcznym strumień odpadów jest kierowany do magazynu pośredniego przy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego firmy Lindner.

Niepożądane w paliwie odpady wysortowane na linii jak frakcja mineralna, fragmenty gruzu, metale kierowane są do odbiorczych boksów magazynowych usytuowanych przy wschodniej ścianie hali sortowni.

B. Odpady wysegregowane na linii sortowniczej kierowane są następnie do instalacji produkcji paliwa firmy Lindner, gdzie prowadzone jest rozdrabnianie oraz ostateczne przygotowanie paliwa z odpadów.

Odpady przeznaczone do produkcji paliwa – rozdrabniania, doczyszczania i suszenia trafiają do magazynu pośredniego przy rozdrabniaczu wstępnym. Są tam kierowane zarówno odpady z linii sortowniczej BAS jak i odpady palne o dobrej jakości, stosunkowo jednorodne, niewymagające przygotowania i pochodzące z sektora gospodarczego.

Etap ten rozpoczyna się od odpowiedniego dozowania materiałów przez operatora koparki do zasypu rozdrabniacza wstępnego. Rozdrabniacz wstępny przetwarza odpady do frakcji 0-80 mm lub większej. Frakcja ta kierowana jest do automatycznego separatora magnetycznego, gdzie oddzielane są metale żelazne.

Następnie odpady kierowane są do separatorów powietrznych - frakcji ciężkiej, gdzie oddzielane są elementy typu kamienie, gruzy. Cała instalacja wyposażona jest w system wyłapywania pyłów i pary wodnej. Następnie strumień automatycznie kierowany jest do dwóch rozdrabniaczy końcowych, gdzie następuje rozdrobnienie do frakcji 0 – 40 mm lub 0-35mm lub większej. Odpad trafia na kolejne separatory magnetyczne, gdzie oddzielane są metale żelazne.

Taśmociągami odpad - paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 (oznaczane handlowo jako PASr) kierowane jest na halę magazynową.

- C. Suszenie paliwa w suszarni bębnowej - w zależności od wilgotności paliwa alternatywnego w celu doprowadzenia tego parametru do odpowiednich wymagań odbiorcy, podejmowana jest decyzja o potrzebie skierowania odpadu do suszenia w suszarni bębnowej lub odpad jest kierowany do odbiorców paliwa alternatywnego.

Instalacja podawania paliwa alternatywnego przeznaczonego do suszenia w suszarni znajduje się w magazynie paliwa (przy jego północnej ścianie). Operator ładowarki kieruje strumień paliwa do zasobnika - nadawy, skąd przenośnikiem poziomym i wznoszącym paliwo jest kierowane do przenośnika ślimakowego, który włącza paliwo bezpośrednio do ogrzanego bębna obrotowego suszarni.

Źródłem ciepła w suszarni jest piec gazowy wraz z palnikiem gazowym typu GP-140H o mocy cieplnej 2,35 MW. Palnik jest opalany gazem ziemnym zaazotowanym Lw o wartości opałowej 32,8 MJ/m³. Emitowane zanieczyszczenia wprowadzane są za pośrednictwem mechanicznego urządzenia wentylacyjnego stalowym otwartym emitorem. Na drodze zanieczyszczeń do powietrza zainstalowano dwustopniowy układ odpylania.

Obrotowy ruch bębna do którego zostaje wprowadzone paliwo, powoduje rozprzestrzenianie suszonego materiału w bębnie oraz przesuwanie się w nim paliwa w kierunku wylotu. Wyszuszone paliwo jest odbierane przez kolejny przenośnik ślimakowy po przeciwległej stronie bębna i jest przekazywane za pomocą przenośnika taśmowego do składowania w wydzielonej części magazynu paliwa alternatywnego.

Ubytek wilgotności uzyskiwany w trakcie suszenia paliwa wynosi 15-28% w zależności od stopnia wysycenia materiału bazowego.

- D. Wytworzone paliwo alternatywne, rozdrobnione do frakcji 0-35 mm, 0-40 mm lub większej jest kierowane systemem przenośników do hali magazynowej sąsiadującej od strony zachodniej z halą produkcyjną.

Hala magazynowa paliwa alternatywnego przylega od zachodu do głównej hali produkcyjnej. Paliwo jest kierowane do hali systemem przenośników. Magazyn wykonano w konstrukcji stalowej, z obudową z blachy trapezowej. Od strony północnej do hali magazynowej przylega hala suszarni paliwa. System załadunku paliwa przeznaczonego do suszenia znajduje się w hali magazynowej paliwa i składa się z nadawy oraz przenośników transportujących paliwo do sąsiedniego pomieszczenia – bezpośrednio do bębna suszarni. Magazyn gotowego paliwa posiada powierzchnię 1440 m², wysokość 10,5 m. Kubatura magazynu 15.000 m³.

- 4) Przetwarzanie odpadów surowcowych i opakowaniowych z selektywnej zbiórki.

Odpady opakowaniowe i surowcowe z selektywnej zbiórki przetwarzane są w 2 wariantach pracy:

Wariant 1 – (dla odpadów o znaczącej ilości wysokiej jakości odpadów surowcowych jak np. tworzywa PET.

Odpady są kierowane na linię sortownicza BAS głównie w celu segregacji ręcznej frakcji handlowych w kabinie sortowniczej. Pozostałość po kabinie sortowniczej jest kierowana na instalacje do produkcji paliwa z odpadów, gdzie podlega przetwarzaniu analogicznemu do przedstawionego w punkcie 3.

Wariant 2 – odpady opakowaniowe i surowcowe kierowane są bezpośrednio na linię do produkcji paliwa z odpadów z pominięciem sortowania i doczyszczania na linii BAS.

5) Przetwarzanie odpadów palnych przeznaczonych do produkcji RDF z sektora gospodarczego.

Wariant 1 - Odpady palne pozyskiwane z sektora gospodarczego w celu produkcji paliwa z odpadów nie wymagają zwykle doczyszczania na linii sortowniczej i kierowane są do produkcji na części instalacji przeznaczonej do produkcji paliwa z pominięciem linii sortowniczej BAS. Odpady te są poddawane przetwarzaniu przedstawionemu w punkcie 3 B, C, D.

Wariant 2 – (dla odpadów palnych z sektora gospodarczego, zanieczyszczonych).

Odpady są kierowane na linię sortownicza BAS i poddawane są całemu procesowi przetwarzania scharakteryzowanemu w pkt 3 A, B, C, D.

2.2. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów

Kompostownia posiada przepustowość ok. 9 000 Mg/rok i jest przeznaczoną do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie w procesie R3.

Odpady biodegradowalne dostarczone do zakładu są magazynowane na terenie utwardzonym, z odprowadzeniem ścieków w sąsiedztwie płyty kompostowni. Odpady po krótkim magazynowaniu w celu zestawienia odpowiedniej mieszanki lub na bieżąco są mieszane z materiałem strukturalnym i kierowane do kompostowania – układane w przyzmy i kompostowane zgodnie z wymaganiami procesu.

Do przerzucania przyzm stosowana jest specjalistyczna przerzucarka do kompostu z bocznym, skrawającym systemem przerzucania. Praca przerzucarki prowadzi do napowietrzania, rozluźnienia mechanicznego i dodatkowego wymieszania przetwarzanego materiału.

Instalacja wyposażona jest w systemem monitoringu temperatury, wilgotności i odbierania ścieków technologicznych. System kontroli procesu kompostowania składa się z sondy, za pomocą której operator dokonuje pomiaru temperatury i wilgotności. Wyniki pomiarów mogą być odczytywane na bieżąco i archiwizowane.

Pełen proces kompostowania intensywnego trwa ok. 4 tygodni, proces dojrzewania kompostu od 6 – 8 tygodni. Długość procesu zależy od charakterystyki materiału wejściowego i szybkości zachodzących w nim przemian.

Charakterystyczne parametry procesu:

- redukcja wagi wsadu po kompostowaniu ponad 30%,
- ilość kompostu po kompostowaniu ok. 6 500 Mg/rok
- czas trwania 1 cyklu ok. 10 - 12 tygodni,

W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych będzie powstawał kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, które będą spełniać wymagania ustawy o nawożeniu lub materiał po procesie kompostowania spełniający wymagania dopuszczające do procesu odzysku R10.

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Nazwa - parametry	Ilość/rok
Energia elektryczna - moc zainstalowana całkowita	1 596,2 kW
Zużycie energii elektrycznej max.	4 500 MWh
Roczne zużycie oleju napędowego max	550 000 dm ³
Roczne zużycie gazu	15.000 m ³
Roczne ilość pobieranej wody	2 000 m ³

4. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. Stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń – dla ograniczenia zagrożenia dla środowiska w instalacji produkowane jest paliwo wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne, z odpadów przeznaczonych do odzysku wydzielane są w procesie sortowania sporadycznie mogące pojawić się odpady niebezpieczne i są kierowane do odpowiednio zabezpieczonego magazynu w hali sortowni,
- b. Główne procesy technologiczne – mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa i suszenia paliwa odbywają się w obiekcie zamkniętym – hali, z zastosowaniem oczyszczania powietrza procesowego - odpylania dla urządzeń rozdrabniających odpady oraz w suszarni paliwa.
- c. Efektywne wykorzystywanie energii oraz efektywność energetyczna procesów poprzez stosowanie nowoczesnych energooszczędnych urządzeń, prawidłowy dobór mocy urządzeń elektrycznych, a pośrednio wytwarzanie wysokiej jakości paliwa, którego zastosowanie pozwala ograniczyć wykorzystanie naturalnych surowców energetycznych takich jak gaz, ropa naftowa, węgiel.
- d. Stosowanie technologii małodopadowych – prawidłowa eksploatacja sprzętu oraz stosowanie urządzeń i materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości ograniczają awaryjność sprzętu co przyczynia się do ograniczania ilości wytwarzanych odpadów. Stosowana w instalacjach technologia służy efektywnemu przetwarzaniu odpadów, prowadząc do ograniczenia masy składowanych odpadów oraz odzysku odpadów – wytwarzania paliwa przeznaczonego do odzysku energetycznego.
- e. Wykorzystywanie procesów i metod przetwarzania odpadów, które zostały zastosowane wielokrotnie w skali przemysłowej w innych instalacjach podobnego rodzaju.
- f. Postęp techniczny – w instalacjach zakładu prowadzone jest przetwarzanie odpadów, które nie mogły zostać poddane odzyskowi w innych instalacjach – pochodzących np. z sortowni odpadów komunalnych zmieszanych, instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Potwierdzeniem zastosowania postępu naukowo-technicznego jest wysoka jakość uzyskiwanego paliwa oraz spełnianie przez zakład wymagań najlepszych dostępnych technik (BAT).

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

- a. Eksploatacja instalacji w sposób niepowodujący wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz niepowodujący możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.

- b. Odprowadzanie ścieków przemysłowych do zbiornika ścieków przemysłowych z recyrkulacją ścieków do celów technologicznych (nawadniania przyzmu kompostu) w okresach suchych oraz wywożenia nadmiaru ścieków do oczyszczalni.
- c. Mechaniczne przetwarzanie odpadów w wariancie podstawowym na linii technologicznej BAS, w zamkniętej hali technologicznej, z odpylaniem węzłów technologicznych, w których powstają duże ilości pyłów (rozdrabnianie paliwa, suszarnia paliwa),
- d. Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w punktach: I.7.3.2.1., I.7.3.2.2., niniejszej decyzji z podstawowym wymogiem magazynowania w hali technologicznej, na powierzchni płyty rozładunkowej odpadów wymagających zabezpieczenia przed wpływem warunków atmosferycznych.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu, dozór i kontrola sprawności systemu odprowadzania ścieków,
- prowadzenie badań monitoringowych zgodnie z przepisami szczegółowymi, w tym prowadzenie monitoringu wód podziemnych zgodnie z wymaganiami dokumentacji hydrogeologicznej poprzez wykonywanie analizy wody ze studni nr 4 (położonej w bezpośrednim sąsiedztwie, tj. 40 m od granicy zakładu) z częstotliwością 2 razy w roku (I i II półroczu), w zakresie podstawowej analizy fizykochemicznej rozszerzonej o przewodność właściwą, ołów, kadm, miedź, cynk, chrom, rtęć, ogólny węgiel organiczny i suma WWA w uzgodnieniu z właścicielem ujęcia, którym jest Zakład Usług Komunalnych w Zbąszynku.

6. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidacje obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

7. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

7.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r, poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

7.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Instalacje eksploatowane przez WEXPOOL Sp. z o.o. w Dąbrówce Wielkopolskiej są źródłem zorganizowanej i niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Źródła emisji zorganizowanej:

- System oczyszczania powietrza z instalacji do produkcji paliwa RDF,
- Suszarnia bębnowa do suszenia paliwa RDF (segment technologiczny instalacji do produkcji paliwa RDF),

Źródła emisji niezorganizowanej:

- emisja z instalacji kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- emisja wynikająca z pracy sprzętu technologicznego w obrębie instalacji kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- praca urządzeń technologicznych na terenie placu kompostowania,
- praca sprzętu w rejonie magazynów odpadów,
- pojazdy dostarczające odpady i transportujące paliwo RDF oraz pozostałe odpady i produkty przetwarzania odpadów w instalacjach WEXPOOL Sp. z o.o.,
- emisja ze zbiornika ścieków technologicznych instalacji kompostowania.

Na terenie instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów brak jest źródeł emisji wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza, w związku z powyższym nie określono wielkości dopuszczalnych emisji oraz jej warunków.

Sprzęt spalinowy pracujący na terenie zakładu Wexpool Sp. z o.o. w Dąbrowce Wielkopolskiej oraz ruch samochodów ciężarowych będące źródłami emisji spalin, w myśl zapisów art. 3 pkt. 6 i 42 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2001.62.627 z późn. zm) nie są instalacjami i nie podlegają wymogowi uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

7.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Emitor	współrzędne		wysokość emitora / komina [m]	średnica wewnętrzna [m]	przepływ w kominie			prędkość wylotowa gazów [m/s]	temperatura wylotowa gazów [K]	czas trwania emisji		
	współrzędne w układzie X-Y				na podstawie pomiaru [m ³ /h]	na podstawie wydajności wentylatora [m ³ /h]	który wzięty do obliczeń [m ³ /h]			[min./h]	[h/d]	[d/rok]
	X	Y			8	9	10			11	12	13
E-1 Suszarka obrotowa paliwa RDF Q=3,25 MW	280	290	10	0,8	15 000	-	15 000	83	313	60	24	355 (tj. 8760 h/rok)
E-2 System oczyszczania powietrza z instalacji do produkcji paliwa RDF Linia z odpylaczem DustStorm	358	282	11,5	0,5	-	6 000	6 000	8,5	293	60	24	350 (tj. 8760 h/rok)
E-3 System oczyszczania powietrza z instalacji do produkcji paliwa RDF Linia z odpylaczem workowym	348	276	13,825	0,4	-	10 000	10 000	22,1	293	60	24	350 (tj. 8760 h/rok)

7.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło lub Emitor	Substancja wprowadzana do powietrza			Proces oczyszczania		Dopuszczalna wielkość emisji	
	nazwa	kod CAS	inne oznaczenie	Rodzaj urządzenia	Skuteczność/urządzenia [%]	[kg/h]	[Mg/a]
1	2	3	4	5	6	7	8
E-1 Suszarka obrotowa paliwa RDF Q=3,25 MW	Pył ogółem	-				0,1651	1,4067
	w tym pył PM-10	-	Pył zawieszony			0,1651	1,4067
	w tym pył PM-2,5	-				0,1592	1,3561
	ditlenek azotu	10102-44-0	dwutlenek azotu			0,0806	0,687
	tlenek węgla	630-08-0	-			0,1053	0,897
E-2 System oczyszczania powietrza z odpylaczem DustStorm	Pył ogółem	-		Odpylacz cyklonowy DustStorm	$\eta = 50$ mg/m ³	0,30	2,52
	w tym pył PM-10	-	Pył zawieszony			0,30	2,52
	w tym pył PM-2,5	-				0,2892	2,4293
E-3 System oczyszczania powietrza z odpylaczem workowym	Pył ogółem	-		Odpylacz workowy	$\eta = 20$ mg/m ³	0,20	1,68
	w tym pył PM-10	-	Pył zawieszony			0,20	1,68
	W tym pył PM-2,5	-				1,928	1,6195

7.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Instalacja	Rodzaj substancji		Dopuszczalna wielkość emisji	
	Nazwa	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Roczna emisja dla całej instalacji [Mg / rok]	Roczna emisja dla całej instalacji w przeliczeniu na Mg przerabianych odpadów [g/Mg]
1	2	3	4	5
Instalacja II Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów	Ditlenek azotu	10102-44-0	0,687	2,86*
	Dwutlenek azotu			
	Pył ogółem	-	5,607	23,36*
	w tym Pył zawieszony PM-10	-	5,607	23,36*
	W tym Pył zawieszony PM-2,5	-	5,405	22,52*
	Tlenek węgla	630-08-0	0,897	3,74*

* Emisja w odniesieniu do 240 000 Mg przetwarzanych odpadów

7.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6, pkt 3, 7 i 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r, poz. 1232 ze zm.),

7.2.1. Zaopatrzenie w wodę

WEXPOOL Sp. z o.o. jest zasilany w wodę z sieci wodociągowej zarządzanej przez Zakład Usług Komunalnych w Zbąszynku na podstawie stosownej umowy. Woda jest zużywana jest na cele socjalne, technologiczne, porządkowe. Ilość wykorzystywanej wody wynosi:

Q roczne = 1 352 m³/rok.

7.2.2. Odprowadzanie ścieków

7.2.2.1. Ścieki przemysłowe

Źródłem ścieków przemysłowych jest kompostowania odpadów zielonych i innych odpadów o powierzchni 5.000 m², z placem technologicznym kompostowania oraz powierzchniami magazynowania odpadów do procesu kompostowania oraz gotowego kompostu.

Ścieki technologiczne z kompostowni oraz placów magazynowania odpadów są kierowane do szczelnego zbiornika o powierzchni 200 m² i pojemności 400 m³. Zbiornik został wykonany jako żelbetowy.

Prowadzona jest recyrkulacja ścieków przemysłowych z kompostowni w celu nawadniania przy kompostowanego materiału w okresach suchych. Nadmiar ścieków jest wywożony na oczyszczalnię na podstawie stosownej umowy.

a. Ilość ścieków przemysłowych:

$$Q \text{ roczne} = 1\,050 \text{ m}^3/\text{r},$$

a. Stan i skład ścieków przemysłowych:

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
pH		7,0 – 9,0
BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	500
ChZT _{cr}	mgO ₂ /dm ³	900
Azot amonowy	mgNH ₄ /dm ³	50
Fosfor ogólny	mgP/dm ³	10
Potas	mgK/dm ³	300
Cynk	mgZn/dm ³	2,0
Miedź	mgCu/dm ³	0,2
Kadm	mgCd/dm ³	0,4
Ołów	mgPb/dm ³	0,2

Zakład posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne na wprowadzenie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

7.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r, poz. 1232 ze zm.), art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 12 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zam.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

7.3.1. Wytwarzanie odpadów

7.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów oraz ich podstawowy skład i właściwości.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania w instalacji	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
160213*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania w instalacji	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu.
160602*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
191211*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10	Powstawać będą w wyniku wysortowania ze strumienia sortowanych odpadów	Odpady niebezpieczne pochodzenia komunalnego – najczęściej baterie, opakowania po substancjach niebezpiecznych itp.
Odpady inne niż niebezpieczne				
150101	Opakowania z papieru i tektury	6 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składem jest celuloza.
150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE.
150103	Opakowania z drewna	1 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Drewno - celuloza.
150104	Opakowania z metali	2 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania, linii do produkcji paliwa alternatywnego Lindner.	Aluminium i stal.
150105	Opakowania wielomateriałowe	6 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. "tetra paki" składające się z warstw aluminium, PP, PE , papier.
150106	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Zmieszane opakowania których składem jest celuloza, tworzywa sztuczne, drewno, aluminium, stal.
150107	Opakowania ze szkła	4 000	Powstawać będą w wyniku segregacji	Szkoło bezbarwne i kolorowe którego głównym

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania w instalacji	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			odpadów na linii sortowania.	składnikiem jest krzemionka.
160103	Zużyte opony	500	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Guma - kord tekstylny i kord stalowy.
160117	Metale żelazne	30	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania, linii do produkcji paliwa alternatywnego Lindner.	Elementy metalowe wymontowane z pojazdów.
160118	Metale nieżelazne	100	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Elementy z metali nieżelaznych wymontowane z pojazdów .
160119	Tworzywa sztuczne	500	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Elementy z tworzyw sztucznych wymontowane z pojazdów.
160214	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali.
160216	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Części składowe urządzeń z tworzyw sztucznych i metalu.
170101	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Wysegregowane odpady betonowe.
170102	Gruz ceglany	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Wysegregowane odpady gruzu ceglanoego.
170103	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Wysegregowane odpady gruzu ceramicznego.
170107	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych w elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	500	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Wysegregowane odpady betonowe, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych.
170402	Aluminium	50	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Aluminium.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania w instalacji	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
170405	Żelazo i stal	50	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Złom żelaza i stali.
170407	Mieszanki metali	100	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Mieszanki metali żelaznych i nieżelaznych.
170504	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Mieszanka gleby, ziemi w tym kamienie. Odpad zaliczany do odpadów innych niż niebezpieczne.
170904	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	6 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Zmieszane odpady budowlane nie zawierające odpadów niebezpiecznych. Odpady betonu, gruz betonowy, ceglany i ceramiczny.
191001	Odpady żelaza i stali	500	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Rozdrobniony złom żelaza i stali.
191002	Odpady metali nieżelaznych	500	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Rozdrobnione aluminium, cynk, miedź, cyna, ołów, mosiądz.
191201	Papier i tektura	1 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Papier gazetowy, opakowania z tektury - główny składnik to celuloza.
191202	Metale żelazne	6 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania, linii do produkcji paliwa alternatywnego Lindner oraz suszenia.	Złom żelaza i stali.
191203	Metale nieżelazne	1 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Aluminium, cynk, miedź, cyna, ołów, mosiądz.
191204	Tworzywa sztuczne i guma	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Tworzywa sztuczne jako PE, PS, HDPE, LDPE, PET, PP oraz ABS.
191205	Szkło	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Szkło bezbarwne i kolorowe - główny składnik to krzemionka.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania w instalacji	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
191207	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Drewno nie zawierające substancji niebezpiecznych.
191208	Tekstylnia	3 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Składnikiem jest bawełna, juta, len, konopie.
191209	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Fracja mineralna składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10mm) popiołu, piasku, ziemi i kamieni.
191210	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania, linii do produkcji paliwa alternatywnego Lindner oraz suszenia.	Odpady palne, wysokokaloryczne powstałe w wyniku rozdrabniania granulowania, mieszanina odpadów w odpowiednich proporcjach odpadów, których skład zależy od parametrów narzuconych przez odbiorcę.
191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000	Powstawać będą w wyniku segregacji odpadów na linii sortowania.	Mieszanina substancji organicznych i mineralnych - drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych.
Łączna ilość odpadów nie przekroczy mocy przerobowej instalacji mechanicznej – 240 000 Mg/rok				

7.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania w instalacji	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
	Kompost (nie będący odpadem)	6 500	Kompostownia	
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 500	Kompostownia	Węglowodory, celuloza, lignina, chemieluloza, minerały glebowe, Odpady stałe, brak właściwości niebezpiecznych.

19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000	Kompostownia	Nieprzekompostowane fragmenty drewna, celulozy, fragmenty tworzyw sztucznych, metalu.
Łączna ilość kompostu i (lub) odpadów nie przekroczy 7 500 Mg/rok				

7.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów: M Sposób zagospodarowania odpadów: Z
Odpady niebezpieczne		
160213*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	M: Odpady będą magazynowane w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa w magazynie odpadów niebezpiecznych (M7). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	M: Odpady będą magazynowane w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa w magazynie odpadów niebezpiecznych (M7). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
160602*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	M: Odpady będą magazynowane w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa w magazynie odpadów niebezpiecznych (M7). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191211*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	M: Drobne odpady niebezpieczne wydzielone na linii sortowniczej będą magazynowane w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa w magazynie odpadów niebezpiecznych (M7). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne		
150101	Opakowania z papieru i tektury	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są odbierane do pojemników i kierowane alternatywnie w zależności od rodzaju albo luzem do
150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	
150103	Opakowania z drewna	

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów: M Sposób zagospodarowania odpadów: Z
150104	Opakowania z metali	boksów na surowce (M1) lub na wydzielone miejsce w magazynie paliwa (M5). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
150105	Opakowania wielomateriałowe	
150106	Zmieszane odpady opakowaniowe	
150107	Opakowania ze szkła	
160103	Zużyte opony	
160117	Metale żelazne	
160118	Metale nieżelazne	
160119	Tworzywa sztuczne	
160214	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
160216	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
170101	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
170102	Gruz ceglany	
170103	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
170107	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych w elementach wyposażenia inne niż wymienione w 170106	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
170402	Aluminium	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
170405	Żelazo i stal	
170407	Mieszanki metali	
170504	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
170904	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191001	Odpady żelaza i stali	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2.
191002	Odpady metali nieżelaznych	

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów: M Sposób zagospodarowania odpadów: Z
		Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191201	Papier i tektura	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są odbierane do pojemników i kierowane na wydzielone miejsce w magazynie paliwa (M5). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191202	Metale żelazne	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191203	Metale nieżelazne	
191204	Tworzywa sztuczne i guma	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191205	Szkło	
191207	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191208	Tekstylija	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są odbierane do pojemników i kierowane na wydzielone miejsce w magazynie paliwa (M5). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191209	Minerały (np. piasek, kamienie)	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191210	Odpady palne (paliwo alternatywne)	M: Odpady po wytworzeniu na sortowni, linii produkcji paliwa Lindner i suszarni są kierowane na wydzielone miejsce w magazynie paliwa (M5). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w	M: Odpady po wydzieleniu w części mechanicznej na sortowni są kierowane do magazynowania na placu magazynowym M2 lub w miarę wolnego miejsca w

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów: M Sposób zagospodarowania odpadów: Z
	19 12 11	magazynie M5. Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

7.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów: M Sposób zagospodarowania odpadów: Z
	Kompost (nie będący odpadem)	M: Odpady będą magazynowane w przyłomie na placu kompostowania (segment magazynowy M4). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	M: Odpady będą magazynowane w przyłomie na placu kompostowania (segment magazynowy M4). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	M: Odpady będą magazynowane w przyłomie na placu kompostowania (segment magazynowy M4). Z: Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami lub w miarę możliwości kierowane do produkcji paliwa z odpadów.

7.3.2.3. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP w miejscach magazynowania wyznaczonych na terenie zakładu. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach, boksach lub na wyznaczonych, zabezpieczonych powierzchniach. Miejsce magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przez dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych zakładu. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). Odpady należy przekazywać do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

7.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Instalacje WEXPOOL Sp. z o.o. objęte niniejszą decyzją to instalacje przetwarzania odpadów przeznaczonych do odzysku, które funkcjonują w oparciu o dostawy odpadów przekazywane do poszczególnych instalacji. Tym samym zakład ma ograniczony, pośredni wpływ na zapobieganie powstawaniu odpadów poprzez odzyskiwanie i powtórne kierowanie na rynek strumieni odpadów odzyskanych, które będą w ten sposób zastępowały materiały nie będące odpadami lub komponenty do wytwarzania określonych produktów (paliwo alternatywne, kompost, surowce wtórne). Przyjęta

technologia przyczynia się w ten sposób pośrednio do zapobiegania powstawaniu strumienia odpadów.

Głównym efektem procesu technologicznego jest strumień paliwa z odpadów, co pozwala z jednej strony znacząco ograniczyć ilość odpadów kierowanych do składowania jak i ograniczyć zużycie paliw kopalnych, które wytwarzane paliwo zastępuje w procesach współspalania w cementowniach.

Zakład posiada szereg odpowiednio zabezpieczonych segmentów magazynowych na odpady, w tym magazyn odpadów niebezpiecznych, w których odpady są gromadzone przed przetwarzaniem lub po przetworzeniu do momentu zebrania odpowiedniej ilości transportowej. Dzięki odpowiednim konstrukcjom miejsc magazynowania odpadów oraz dozorowi, Zakład zapewnia bezpieczne magazynowanie odpadów, w tym również odpadów niebezpiecznych. Prawidłowa eksploatacja sprzętu, oraz stosowanie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości ograniczają awaryjność sprzętu, co z kolei przyczynia się do ograniczenia ilości odpadów w związku z funkcjonowaniem Zakładu.

Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami polega na:

- prowadzeniu procesów technologicznych w tym przede wszystkim rozdrabniania i suszenia odpadów w systemie zapewniającym przechwytywanie pylistych frakcji odpadów,
- prowadzeniu przetwarzania odpadów w kompostowni z zastosowaniem nowoczesnej przerzucarki zapewniającej odpowiednie napowietrzanie odpadów co ogranicza ich uciążliwości zapachowe,
- ograniczanie do minimum czasu trwania procesów magazynowania odpadów.

Wytwarzane odpady są magazynowane w przystosowanych do tego celu miejscach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie. Ilość wytwarzanych odpadów jest na bieżąco ewidencjonowana, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

7.3.4. Przetwarzanie – odzysk odpadów

7.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
020101	Osady z mycia i czyszczenia	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020103	Odpadowa masa roślinna	10 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
020104	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
020107	Odpady z gospodarki leśnej	5 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
020199	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
020201	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			wydzielonym sektorze hali.
020204	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020302	Odpady konserwantów	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020304	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	25 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020305	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020380	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 020381)	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020381	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020382	Odpady tytoniowe	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020399	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020501	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020599	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020601	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020680	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020699	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020704	Surowce i produkty	25 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
	nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
020799	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
030101	Odpady kory i korka	2 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
030105	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 030104	13 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
030181	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 030180	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
030199	Inne niewymienione odpady	3 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
030299	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
030301	Odpady z kory i drewna	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
030307	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	90 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
030308	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
030310	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
030399	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040108	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skóry)	1 500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040109	Odpady z polerowania i wykańczania	1 500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040199	Inne niewymienione odpady	1 500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040209	Odpady materiałów złożonych	3 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
	(np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040210	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040215	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
040221	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
040222	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	3 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
040299	Inne niewymienione odpady	2 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
060899	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
060980	Fosfogipsy	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
060981	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
070199	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070213	Odpady tworzyw sztucznych	3 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
070215	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
070217	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 070216	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
070280	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	2 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070299	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070399	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070499	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070599	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070680	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070681	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070699	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
070799	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080112	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080114	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080116	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080118	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080120	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
080199	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080299	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080307	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080308	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080313	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080315	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080318	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080399	Inne niewymienione odpady	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080410	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080412	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080414	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080416	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	3 500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
080499	Inne niewymienione odpady	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			wydzielonym sektorze hali.
090107	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
090108	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
090199	Inne niewymienione odpady	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
100903	Żużle odlewnicze	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
100908	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
100910	Płyty z gazów odlotowych inne wymienione w 10 09 09	100	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
100912	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
120105	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
120199	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150203	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
160103	Zużyte opony	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
160119	Tworzywa sztuczne	5 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
160122	Inne niewymienione elementy	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
160199	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
160214	Zużyte urządzenia inne niż	100	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
	wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		utwardzonym placu lub w boksach.
160216	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
160304	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
160306	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	4 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
160380	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
160799	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
161002	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
161104	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach
168001	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170101	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170102	Gruz ceglany	20 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170103	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170107	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170180	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170181	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
170201	Drewno	8 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170203	Tworzywa sztuczne	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170305	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	50	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170380	Odpadowa papa	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
170411	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170604	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 170603	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
170904	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
180104	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
180109	Leki inne niż wymienione w 180108	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
180208	Leki inne niż wymienione w 180207	100	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190299	Inne niewymienione odpady	1 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190501	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190502	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190801	Skratki	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
190802	Zawartość piaskowników	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
190805	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190814	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 09 13	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w kontenerze przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190904	Zużyty węgiel aktywny	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
190905	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali / (częściowo odpady magazynowane w przyzmach przy placu kompostowania (magazyn M4 – magazynowanie krótkotrwałe, przed skierowaniem odpadów na przyzmy kompostowe).
191201	Papier i tektura	2 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
191204	Tworzywa sztuczne i guma	50 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
191207	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
191208	Tekstylnia	3 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
191210	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	100 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
198001	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	5 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
200307	Odpady wielkogabarytowe	4 400	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
Łącznie ilość odpadów poddawanych przetworzeniu (odzyskowi) w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów nie przekroczy 240 000 Mg/rok odpadów, poza odpadami komunalnymi zbieranymi selektywnie.			

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady komunalne i opakowaniowe zbierane selektywnie			
150101	Opakowania z papieru i tektury	8 000	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetworzeniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150103	Opakowania z drewna	3 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150104	Opakowania z metali	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150105	Opakowania wielomateriałowe	8 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150106	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150107	Opakowania ze szkła	2 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
150109	Opakowania z tekstyliów	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200101	Papier i tektura	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200102	Szkło	1 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200110	Odzież	200	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200111	Tekstylia	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie przed przetworzeniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
200125	Oleje i tłuszcze jadalne	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetworzeniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
200128	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 200127	200	Segment magazynowy M6, magazynowanie w pojemniku przed przetworzeniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
200132	Leki inne niż wymienione w 20	600	Segment magazynowy M6, magazynowanie w

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
	01 31		pojemniku przed przetwarzaniem w strefie załadunku odpadów na instalację – w wydzielonym sektorze hali.
200136	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 200121 i 200123 i 200135	100	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200138	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200139	Tworzywa sztuczne	5 000	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200140	Metale	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200199	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200203	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200303	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200304	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200306	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
200399	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500	Segment magazynowy M1, M2, M3, magazynowanie luzem lub w kontenerach na utwardzonym placu lub w boksach.
Łącznie ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu (odzyskowi) w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów nie przekroczy 20 000 Mg/rok odpadów komunalnych zbieranych selektywnie.			

Łącznie ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu (odzyskowi) w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów nie przekroczy 240 000 Mg/rok.

7.3.4.1.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów w procesie R12 jest prowadzony w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów.

7.3.4.1.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego.

Odzysk odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów prowadzony jest metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – zgodnie z złącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R 12 w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów znajduje się w punkcie 2.1. niniejszej decyzji.

7.3.4.1.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku.

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w punkcie 7.3.1.1.

7.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
020101	Osady z mycia i czyszczenia	200	Odpady magazynowane w przyzmach przy placu kompostowania (magazyn M4). Magazynowanie krótkotrwałe, przed skierowaniem odpadów na przyzmy kompostowe.
020103	Odpadowa masa roślinna	2 000	
020107	Odpady z gospodarki leśnej	2 000	
020199	Inne niewymienione odpady	500	
020201	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200	
020302	Odpady konserwantów	200	
020304	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000	
020305	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000	
020380	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 020381)	500	
020381	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500	
020382	Odpady tytoniowe	500	
020399	Inne niewymienione odpady	500	
020501	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500	
020599	Inne niewymienione odpady	500	
020601	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500	
020680	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500	
020699	Inne niewymienione odpady	500	
020704	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	2 000	
020799	Inne niewymienione odpady	500	
030101	Odpady kory i korka	2 000	
030105	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 030104	2 000	

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
030199	Inne niewymienione odpady	2 000	
030299	Inne niewymienione odpady	500	
030301	Odpady z kory i drewna	500	
030307	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000	
040210	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 500	
100103	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2 000	
160306	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000	
160380	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000	
160799	Inne niewymienione odpady	1 000	
170201	Drewno	2 000	
190805	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (<i>sucha masa odpadów</i>)	5000	
191207	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	
200108	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000	
200125	Oleje i tłuszcze jadalne	200	
200138	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000	
200199	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000	
200201	Odpady ulegające biodegradacji	2 000	
200202	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500	
200302	Odpady z targowisk	1 500	
Łącznie ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu (odzyskowi) odpadów w kompostowni, nie przekroczy 9.000 Mg/rok odpadów zbieranych selektywnie.			

7.3.4.2.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów w procesie R3 jest prowadzony w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów – w przyzmacz na płycie kompostowej z mechanicznym przetrucaniem odpadów.

7.3.4.2.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego.

Odzysk odpadów w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzony jest metodą R3 – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) - zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu technologicznego odzysku odpadów metodą R 3 w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów znajduje się w punkcie 2.2. niniejszej decyzji.

7.3.4.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku.

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w punkcie 7.3.1.2.

7.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r, poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

7.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczonego dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- LAeqD = **55 dB/A/** (równoważny poziom dźwięku A dla pory dziennej, tzn. w ciągu 8 najmniej korzystniejszych godzin w okresie od 6.00 – 22.00),
- LAeqN = **45 dB/A/** (równoważny poziom dźwięku A dla pory nocnej, tzn. w ciągu 1 najmniej korzystniejszej godziny w okresie od 22.00 – 6.00).

Okresowe pomiary hałasu w środowisku, w tym hałasu impulsowego, prowadzić należy raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

7.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			dzień	noc	
N1	Hala nr 3 - linia sortowania i produkcji paliwa RDF	3 zm.	87,4*	87,4*	Obiekt hali
N2	Hala nr 7 – magazyn gotowego paliwa z odpadów	3 zm.	84,6*	84,6*	Obiekt hali
N3	Hala nr 6 – suszarnia paliwa	3 zm.	88,9*	88,9*	Obiekt hali
N4	Hala nr 3 -system oczyszczania powietrza typu DustStorm z wentylatorem promieniowym o mocy 11 kW	3 zm.	86,5	86,5	brak
N5	Hala nr 3 - system oczyszczania powietrza modułowy, wstrząsowy z wentylatorem o mocy 18,5 kW	3 zm.	99,0	99,0	brak
N6	Hala nr 6 – wyrzutnia powietrza od wentylatora promieniowego JK-55, o mocy 45 kW	3 zm.	95,0	95,0	brak
N9	Przerzucarka kompostu	2 zm.	91,4	-	brak
N10	Ładowarka kołowa – obsługująca segment kompostowania	2 zm.	100,8	-	brak
N11	Sito mobilne w segmencie kompostowania	2 zm.	85,6	-	Brak
N12	Ładowarka kołowa – obsługująca	2 zm.	102,0	-	brak

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			dzień	noc	
	magazyny M1, M2 i M3				
N13	Koparko-ładowarka – obsługująca magazyny M1, M2 i M3	2 zm.	101,0	-	Brak
N14	Pojazdy dostarczające odpady i transportujące produkty przetwarzania odpadów	2 zm.	96,5	-	brak

* poziom równoważny hałasu wewnątrz hali

7.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego analizy wynika, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. W związku z powyższym nie określa się metod ochrony przed hałasem. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu Zakładu należy dbać o stan techniczny urządzeń zakładu.

8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

8.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej, odpadowej, powietrza, hałasu i wód gruntowych

8.1.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić raz w miesiącu odczyty wskazań wodomierza głównego zlokalizowanego w studni wodomierzowej i odnotowywać wyniki w rejestrze.

8.1.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Prowadzić pomiar ilości wywożonych ścieków przemysłowych w oparciu o pojemność pojazdów asenizacyjnych oraz prowadzić ewidencję ilości ścieków przemysłowych wywożonych na oczyszczalnię obejmującą ilość i datę ich wywozu.

8.2. Monitoring gospodarki odpadowej

Procedury monitorowania należy prowadzić zgodnie z wymaganiami ustawy o odpadach i przepisów szczegółowych. Monitoring obejmuje m.in. przedstawione poniżej parametry:

- pełna ewidencja zgodna z wymaganiami ustawy o odpadach ilości i rodzajów odpadów przyjmowanych w zakładzie, odpadów wytwarzanych, odzyskiwanych, oraz przekazywanych do odzysku lub unieszkodliwiania poza zakładem,
- ewidencja ilości i rodzajów odpadów kierowanych do instalacji sortowania i produkcji paliwa,
- ewidencja ilości i rodzajów odpadów wysortowywanych na instalacji sortowania,

- ewidencja produkcji paliwa z odpadów,
- ewidencja ilości i rodzajów odpadów kierowanych do procesu kompostowania
- monitoring procesu kompostowania,
- wewnętrzne badania parametrów produkowanego paliwa z odpadów.

8.3. Monitoring powietrza

Z uwagi na brak przekroczeń dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu poza granicami inwestycji nie ma wymagań prawnych, z których wynikałby dla prowadzącego instalację bezpośredni obowiązek prowadzenia monitoringu stanu środowiska.

8.4. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku, w tym hałasu impulsowego, prowadzić należy raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

8.5. Monitoring wód podziemnych

Monitoring wód podziemnych prowadzić poprzez wykonywanie analizy wody ze studni nr 4 (położonej w bezpośrednim sąsiedztwie, tj. 40 m od granicy zakładu) z częstotliwością 2 razy w roku (I i II półroczu), w zakresie podstawowej analizy fizykochemicznej rozszerzonej o przewodność właściwą, ołów, kadm, miedź, cynk, chrom, rtęć, ogólny węgiel organiczny i suma WWA.

8.6. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców i paliw

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców i paliw.

9. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt. I.7. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

10. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Instalacje i obiekty na terenie zakładu WEXPOOL SP. z o.o. nie należą do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na stosowane substancje i środki chemiczne, określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje

o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479).

Jedną z istotniejszych potencjalnych sytuacji awaryjnych, które dotyczą zakładu to możliwość powstania pożaru. Zakład został zaprojektowany zgodnie z wymaganiami przepisów p.poż. Dotyczy to np. miejsc magazynowania odpadów w hali sortowni i produkcji paliwa, suszarni paliwa i magazynie odpadów – szczególnie paliwa alternatywnego, magazynów odpadów w boksach i na placach.

Na terenie zakładu wykonano drogi pożarowe, istnieje możliwość dojazdu do obiektów z każdej strony. Zakład posiada instalacje hydrantową zewnętrzną i wewnętrzną.

Podstawowym warunkiem zapobiegania występowania w/w zagrożeń i awarii jest bezwzględne przestrzeganie przepisów BHP i przepisów przeciwpożarowych. W przypadku zagrożenia pożarem lub powstania pożaru należy postępować zgodnie z Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego WEXPOOL Sp. z o.o. (ostatnia aktualizacja 14.08.2013 r.). W sytuacjach powstania pożaru Prowadzący instalację jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Lubuskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Inna możliwa do wystąpienia sytuacja awaryjna to powstanie niedrożności systemu kanalizacyjnego odprowadzającego ścieki do zbiorników: zbiornika ścieków przemysłowych i zbiornika wód opadowych i roztopowych lub znacznie mniej prawdopodobne doszczelnienie samych zbiorników. W przypadku awarii systemu kanalizacji należy dokonać oględzin instalacji oraz czyszczenia - udrożnienia systemu kanalizacji.

Czynności związane z wszelkiego rodzaju awariami technicznymi instalacji sortowania, produkcji paliwa i suszenia paliwa, kompostowania oraz urządzeń są ujęte w instrukcjach eksploatacji instalacji i urządzeń. Instrukcje standardowo zawierają procedury postępowania na wypadek awarii oraz sposób przywracania normalnej pracy instalacji i urządzeń i tych procedur należy bezwzględnie przestrzegać.

12. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływania na wody innych państw. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

13. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.7. niniejszego pozwolenia.

14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne gospodarowanie energią jest realizowane poprzez:

- stosowanie energooszczędnych urządzeń i pojazdów,
- prawidłowy dobór mocy urządzeń elektrycznych instalowanych na potrzeby Zakładu,
- optymalizowania i prowadzenia w systemie zamkniętym suszenia odpadów,
- prowadzenia kontroli zużycia energii elektrycznej i gazu.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.”

III. Stwierdzić wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów zlokalizowanej na terenie zakładu Wexpool Sp. z o.o. w Dąbrowce Wielkopolskiej przy ul. Poznańskiej 14a, 66-210 Dąbrowka Wielkopolska, na działkach ewidencyjnych nr: 41/2, 53/1, 53/2, 54, 55, 60, 61, 1228/1, 1228/3, obręb ewidencyjny Dąbrowka Wielkopolska udzielonego mocą decyzji Starosty Świebodzińskiego z dnia 09.07.2015r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN i uwzględniające zgłoszenia zmiany w instalacji przyjęte pismem z dnia 21.06.2016r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN oraz pismem z dnia 04.10.2018r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN.

UZASADNIENIE

Wexpool Sp. z o.o. z/s w Dąbrowce Wlkp. wystąpiła do tutejszego organu w dniu 31.10.2018 r. z wnioskiem o wydanie ujednoliconego tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów prowadzonej przez Wexpool Sp. z o.o. w Dąbrowce Wlkp., obejmującego instalację IPPC - instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów oraz instalację niewymagającą pozwolenia zintegrowanego – instalację kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Firma WEXPOOL Sp. z o. o. w Dąbrowce Wlkp. uzyskała pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa z odpadów zlokalizowanej na terenie zakładu Wexpool Sp. z o.o. w Dąbrowce Wielkopolskiej przy ul. Poznańskiej 14a, 66-210 Dąbrowka Wielkopolska, na działkach ewidencyjnych nr: 41/2, 53/1, 53/2, 54, 55, 60, 61, 1228/1, 1228/3, obręb ewidencyjny Dąbrowka Wielkopolska na mocy decyzji Starosty Świebodzińskiego z dnia 09.07.2015r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN. Pismem z dnia 21.06.2016r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN oraz pismem z dnia 04.10.2018r. znak: BOŚ.6222.1.2015.RN przyjęto zgłoszenia zmian w instalacji w firmie WEXPOOL Sp. z o. o.

Zgodnie z art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r, poz. 799 ze zm.) cyt.: „Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania”.

Obecna forma pozwoleń zintegrowanych, z dodatkowymi decyzjami zmieniającymi, może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Tak więc wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

Nadto wymaga podkreślenia, iż w przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Decyzja w tej sprawie wydawana jest w oparciu o ogólne przepisy procedury (Kodeksu postępowania administracyjnego) oraz art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze, Starosta Świebodziński orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze za pośrednictwem Starosty Świebodzińskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Skutkiem zrzeczenia się odwołania jest niemożność zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego i wniesienia skargi do sądu administracyjnego.

Otrzymują:

1. WEXPOOL Sp. z o.o.
ul. Poznańska 14a, 66-210 Zbąszynek
2. a/a

Do wiadomości

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52-54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
3. Burmistrz Zbąszynka
ul. Rynek 1, 66-210 Zbąszynek
4. Marszałek Województwa Lubuskiego
Ul. Podgórna 7, 65-057 Zielona Góra

*Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową,
wplaconą na konto Gminy Świebodzin nr 3510125402000000203056579
w wysokości 506,00 zł z dnia 15.05.2015r.*

*Podstawa prawna art. 1. ust 1 lit c w związku z pkt 40
ppkt część III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r o opłacie skarbowej
(Dz.U. z 2018 roku. poz.1044)*