

TABELA FREZOWAŃ - STR. PRAWA JEZDNI

Etap II

Pikietaż	Frezowanie na prawej stronie jezdni						
	Odległość	Głębokość frezowania str. prawa	Głębokość frezowania w osi	Szerokość frezowania w przekroju	Średnia szerokość frezowania	Powierzchnia frezowania	Średnia głębokość frezowania
	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m ²]	[cm]
1	2	2	3	4	5	6	7
TRASA ZASADNICZA							
0+440,00	-	0,08	0,10	2,63	-	-	
0+442,52	2,52	0,08	0,10	2,63	2,63	6,63	9,00
0+459,15	16,62	0,09	0,06	2,63	2,63	43,71	7,50
0+482,89	23,75	0,01	0,02	2,64	2,64	62,70	1,50
0+496,56	13,67	0,02	0,02	3,04	2,84	38,82	2,00
0+518,17	21,61	0,02	0,03	2,19	2,62	56,62	2,50
0+529,11	10,94	0,04	0,05	3,01	2,60	28,44	4,50
0+546,80	17,69	0,02	0,05	2,63	2,82	49,89	3,50
0+563,48	16,68	0,06	0,04	2,63	2,63	43,87	5,00
0+578,88	15,40	0,03	0,04	2,63	2,63	40,50	3,50
0+606,42	27,54	0,07	0,05	3,25	2,94	80,97	6,00
0+622,84	16,42	0,07	0,04	3,25	3,25	53,37	5,50
0+639,17	16,33	0,03	0,04	3,25	3,25	53,07	3,50
0+660,73	21,56	0,06	0,02	3,90	3,58	77,18	4,00
0+681,06	20,33	0,03	0,03	4,17	4,04	82,13	3,00
0+696,73	15,67	0,00	0,03	3,60	3,89	60,96	1,50
0+708,39	11,66	0,04	0,04	3,27	3,44	40,11	4,00
0+723,90	15,51	0,03	0,06	3,25	3,26	50,56	4,50
0+740,07	16,17	0,00	0,02	1,11	2,18	35,25	1,00
0+751,43	11,36	0,00	0,05	3,03	2,07	23,52	2,50
0+766,47	15,05	0,00	0,05	2,04	2,54	38,23	2,50
0+781,75	15,27	0,01	0,05	3,25	2,65	40,47	3,00
0+795,94	14,20	0,03	0,03	3,25	3,25	46,15	3,00
0+812,01	16,07	0,03	0,05	3,25	3,25	52,23	4,00
0+828,60	16,59	0,03	0,01	3,25	3,25	53,92	2,00
0+842,98	14,38	0,03	0,04	3,25	3,25	46,74	3,50
0+859,16	16,18	0,03	0,02	3,25	3,25	52,59	2,50
0+875,62	16,46	0,04	0,04	3,25	3,25	53,50	4,00
0+891,80	16,18	0,03	0,06	2,70	2,98	48,22	4,50
0+907,35	15,55	0,03	0,03	3,83	3,27	50,85	3,00
0+915,77	8,42	0,02	0,03	4,50	4,17	35,11	2,50
0+930,36	14,59	0,03	0,05	2,26	3,38	49,31	4,00
0+943,80	13,45	0,05	0,05	3,79	3,03	40,75	5,00
0+958,80	15,00	0,00	0,03	3,25	3,52	52,80	1,50
0+976,40	17,60	0,09	0,08	3,25	3,25	57,20	8,50
0+990,86	14,46	0,07	0,00	3,25	3,25	47,00	3,50
1+005,14	14,28	0,02	0,03	3,25	3,25	46,41	2,50
1+020,74	15,60	0,00	0,02	3,25	3,25	50,70	1,00
1+036,83	16,09	0,09	0,07	3,25	3,25	52,29	8,00
1+054,78	17,95	0,08	0,07	3,25	3,25	58,34	7,50
1+070,26	15,49	0,04	0,04	3,25	3,25	50,34	4,00
1+085,82	15,56	0,03	0,05	3,25	3,25	50,57	4,00

TABELA FREZOWAŃ - STR. PRAWA JEZDNI
Etap II

Pikietaż	Frezowanie na prawej stronie jezdni						
	Odległość	Głębokość frezowania str. prawa	Głębokość frezowania w osi	Szerokość frezowania w przekroju	Średnia szerokość frezowania	Powierzchnia frezowania	Średnia głębokość frezowania
	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m ²]	[cm]
1	2	2	3	4	5	6	7
TRASA ZASADNICZA							
1+096,52	10,70	0,03	0,05	3,25	3,25	34,78	4,00
Suma:					3,10	2 036,80	3,87