Załącznik nr 1

 do SIWZ

 ..........................................

 *(miejscowość, data)*

..............................................

 *(Pieczęć wykonawcy)*

**Dane wykonawcy:**

***miejscowość, kod:............................................................................................................***

***ulica…………………………………………………………………………………………***

***województwo:...........................................................................................................***

***telefony:...................................................................................................................***

***fax............................................................................................................................***

***e-mail:......................................................................................................................***

**adres do korespondencji:**

**.......................................................................................**

**.......................................................................................**

**FORMULARZ OFERTY**

**Część I – Dostawa obrabiarek**

 **Powiat Świebodziński**

**ul. Kolejowa 2**

 **66-200 Świebodzin**

 Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą:

**Dostawa fabrycznie nowych obrabiarek i narzędzi oraz urządzeń do pracowni kształcenia zawodowego kierunków mechanicznych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych i Zawodowych w Świebodzinie w ramach realizacji projektu pt. „Modernizacja kształcenia zawodowego w Powiecie Świebodzińskim”**

1. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia za kwotę:

 **Cena oferty brutto za całość zgodnie z cenami wskazanymi w tabeli Załącznika nr 1 do Formularza oferty:**

netto (bez podatku VAT): ……………… zł

(słownie: ………………………………………………………...……….…….…...…....………........….…………..)

powiększoną o należny podatek VAT w kwocie: …………….. zł

(słownie: ………………………………………………………..………….….…...………....…........................…..)

***co stanowi cenę brutto (łącznie z podatkiem VAT): …………………. zł***

***(słownie: ………………………….………………………...……………………..…………..……………………..)***

1. **UDZIELAMY** …….. miesięcznej **gwarancji** (min. 24 – max. 36 lub więcej miesięcy, należy podać jeden okres gwarancji dla wszystkich pozycji)
2. Oświadczam, że:
3. Wybór mojej oferty nie będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego\*.
4. Wybór mojej oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego w odniesieniu do następujących towarów/usług: ………………………………………………………............

…………………………………………………………………...…….. *(podać nazwę, rodzaj towarów/usług)*\*.

Wartość towarów/usług powodująca obowiązek podatkowy u Zamawiającego to: …………….. zł netto\*\*.

*\*niepotrzebne skreślić*

*\*\*dotyczy Wykonawców, których oferty będą generować obowiązek doliczania wartości podatku VAT do wartości netto oferty, tj. w przypadku:*

* *wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów,*
* *mechanizmu odwróconego obciążenia, o którym mowa w art. 17 ust. 1 pkt 7 ustawy o podatku od towarów i usług,*
* *importu usług lub importu towarów, z którymi wiąże się obowiązek doliczenia przez Zamawiającego podatku VAT przy porównywaniu cen ofertowych.*

Oświadczam, że nie zakreślenie oferty w pkt 3 oznacza, że jej złożenie nie prowadzi do powstania obowiązku podatkowego po stronie Zamawiającego.

1. **OŚWIADCZAMY**, że dostawy objęte zamówieniem wykonamy w terminie określonym w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia oraz wyjaśnieniami i zmianami Specyfikacji przekazanymi przez Zamawiającego i uznajemy się za związanych określonymi w niej zasadami postępowania oraz potwierdzamy zgodność parametrów technicznych z wymogami Zamawiającego.
3. **OŚWIADCZAMY**, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
4. **AKCEPTUJEMY** warunki płatności określone przez Zamawiającego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
5. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z postanowieniami umowy, które zostały zawarte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
6. **DOSTAWY** objęte zamówieniem wykonamy sami\* / przy współudziale podwykonawców\*. Podwykonawcom zostanie powierzona realizacja następującego zakresu zamówienia:

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa i adres Podwykonawcy** | **Zakres powierzonych do wykonania dostaw** |
| 1. |  |
| 2. |  |

**10. OŚWIADCZAMY**, iż w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, polegamy na zasobach podmiotów trzecich wskazanych poniżej:

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa i adres Podmiotu trzeciego** | **Zakres udostępnionych zasobów** |
| 1. |  |
| 2. |  |

**11.** **WADIUM** w kwocie …………………….**zł** zostało wniesione w dniu .............................................................

w postaci......................................................................................................................................................

 *( potwierdzenie wniesienia w załączeniu)*

 Zwrotu wadium (wniesionego w pieniądzu) należy dokonać na następujący rachunek: ....................................................................................................................................................................

 **12.** Wykonawca jest małym / średnim przedsiębiorcą: ............................ (odpowiedź: TAK / NIE)\*.

 *(W przypadku Wykonawców składających ofertę wspólną należy odpowiednio odpowiedzieć dla każdego podmiotu osobno).*

**\* Mikroprzedsiębiorstwo:** przedsiębiorstwo, które **zatrudnia mniej niż 10 osób** i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa **nie przekracza 2 milionów EURO**.

**Małe przedsiębiorstwo:** przedsiębiorstwo, które **zatrudnia mniej niż 50 osób** i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa **nie przekracza 10 milionów EURO**.

**Średnie przedsiębiorstwa: przedsiębiorstwa, które nie są mikroprzedsiębiorstwami ani małymi przedsiębiorstwami** i które **zatrudniają mniej niż 250 osób** i których **roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR** ***lub*** **roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EURO**.

**13.** Załącznikami do niniejszej oferty są:

a) .............................................................................

b) .............................................................................

c) .............................................................................

**\***niepotrzebne skreślić

 Podpisano:

 ................................................................

 *(czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*

Załącznik nr 1 do Formularza oferty

Oferujemy realizację zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, za cenę:

**Uwaga: proszę o wypełnienie wszystkich pozycji w tabeli natomiast sumować Razem netto należy tylko wytłuszczone pozycje kosztów 1, 2, 3, 4, 5 z tabeli.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| LP | Wyszczególnienie | JM | Ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto |
| A | B | C | D | E | F= D x E |
| **1.** | **Frezarka CNC (z pełnym wyposażeniem)** | **szt.** | **1** |  |  |
| **2.** | **Tokarka CNC (z pełnym wyposażeniem)** | **szt.** | **1** |  |  |
| **3.** | **Frezarka uniwersalna****(z pełnym wyposażeniem)** | **szt.** | **1** |  |  |
| **4.** | **Tokarka uniwersalna** **(z pełnym wyposażeniem)** | **szt.** | **1** |  |  |
| **5.** | **Programy symulacyjne (toczenie, frezowanie)**(należy wpisać sumę pozycji 5.1.-5.2) | **kpl.** | **1** | (należy wpisać sumę pozycji 5.1.-5.2. z kolumny F) |  |
| 5.1. | Oprogramowanie dydaktyczno - przemysłowe | szt. | 1 |  |  |
| 5.2. | Symulator CNC 6+1 stanowisko  | szt. | 7 |  |  |
| Razem netto |  |
| Podatek VAT |  |
| **Razem brutto** |  |

**Słownie brutto: ……………………………………………………………………………………………**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO WYPOSAŻENIA (proszę o uzupełnienie rubryki producenta, modelu i typu przy każdym sprzęcie)**

**1. Frezarka CNC (z pełnym wyposażeniem)**

Nazwa pracowni: **Pracownia kształcenia zawodowego - kierunki mechaniczne**

Miejsce dostarczenia: **Budynek Warsztatów Szkolnych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych
i Zawodowych, ul. Wojska Polskiego 6 , 66-200 Świebodzin**

Dodatkowe wymagania: **wniesienie do pracowni, montaż i uruchomienie sprzętu.**

Dodatkowe wymogi: świadectwa jakości, certyfikaty kraju pochodzenia oraz powinny odpowiadać Polskim Normom (jeżeli takowe obowiązują), **gwarancja.**

Sprzęt o parametrach równoważnych lub lepszych, System sterowania CNC.

Wymagane wyposażenie:

- min. 10-narzędziowy magazyn

- wrzeciono od 6000 do 8000 obrotów

- prowadnice liniowe

- 3-kolorowe lampki alarmowe

- oświetlenie

- hermetyczna obudowa maszyny

- automatyczny system smarowania

- układ pneumatyczny

- sprężarka,

- Interfejs RS-232

- chłodziwo i pompa

- automatyczny układ centralnego smarowania

- osłony

- narzędzie do obsługi

- cylinder

- instrukcja w języku polskim

- DTR w języku polskim

- lampka

|  |  |
| --- | --- |
| Wymiary stołu | od 600 x 250 mm lub większe |
| Zakres przesuwu (x,y,z) | od 400x240x400 mm lub większy |
| Odległość końcówki wrzeciona od powierzchni stołu |  od 60-460 mm lub większa |
| Odległość osi wrzeciona od prowadnicy pionowej | od 325 mm lub większa |
| Prędkość przyśpieszonego posuwu | od 6000 mm/min lub większa |
| Prędkość posuwu | od 2,5~3000 mm/min lub większa |
| Końcówka wrzeciona | BT30 lub BT40 |
| Prędkość wrzeciona | od 6000 do 8000 obr/min |
| Moc silnika wrzeciona | od 3 do 5 kW |
| Ilość narzędzi | od 10 do 20 |
| Maksymalny wymiar narzędzia | od 90 do 100 mm |
| Dokładność pozycjonowania | od 0,015 mm do 0,030 mm |
| Dokładność powtarzalności pozycjonowania |  od 0,075 mm do 0,090 |

Wymagane oprzyrządowanie technologiczne :

- sprężarka - jeśli obrabiarka nie posiada na wyposażeniu,

- Imadło maszynowe,

- Imadło maszynowe kątowe.

Narzędzia (wypełnić wszystkie gniazda narzędziowe):

- Narzędzia frezarskie o różnych średnicach (wypełniane wszystkich gniazd magazynu narzędziowego): Frezy ϕ1 ,ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ10, ϕ12, ϕ20, głowica frezarska ϕ 50 + oprawki narzędziowe kompatybilne z magazynem narzędziowym końcówka wrzeciona BT30 lub BT40.

- Wiertła o różnych średnicach: ϕ1, ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ10, ϕ12, ϕ 20+ oprawki narzędziowe kompatybilne z magazynem narzędziowym końcówka wrzeciona BT30 lub BT40.

**– 1 szt.**

**- producent: ………………………………………………….**

**- model: ……………………………………………………**

**- typ: ……………………………………………………**

**2. Tokarka CNC (z pełnym wyposażeniem)**

Nazwa pracowni: **Pracownia kształcenia zawodowego - kierunki mechaniczne**

Miejsce dostarczenia: **Budynek Warsztatów Szkolnych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych
i Zawodowych, ul. Wojska Polskiego 6 , 66-200 Świebodzin**

Dodatkowe wymagania: **wniesienie do pracowni, montaż i uruchomienie sprzętu.**

Dodatkowe wymogi: świadectwa jakości, certyfikaty kraju pochodzenia oraz powinny odpowiadać Polskim Normom (jeżeli takowe obowiązują), **gwarancja.**

Sprzęt o parametrach równoważnych lub lepszych

System sterowania CNC

Wymagane wyposażenie:

- Mocowanie narzędzi w głowicy rewolwerowej – liczba uchwytów narzędziowych min.6

- prowadnice – hartowane

- wrzeciennik – z hartowanej stali wysokostopowej dynamicznie zbalansowanej

- silnik - moc od 5 do 10KW ; szeroki zakres prędkości

- gniazdo wrzeciona – od 60 mm do 100mm

- zacisk hydrauliczny – trójszczękowy, od 200 mm lub większy

- możliwość wprowadzania cykli dla toczenia poprzecznego, zwykłego, stożków, gwintowania, cięcia wgłębnego i konturowania

- pełny system chłodzenia

- pełny system osłon

- lampa pracy

- instrukcja w języku polskim

- narzędzia do regulacji – zestaw

- zestaw do fundamentu

- funkcja gwintowania

- bezpośrednie wprowadzenie rozmiaru graficznego

- Interfejs USB

- Interfejs sieciowy

- trójstopniowe światło pracy

- miękka szczęka – zestaw

- zacisk hydrauliczny z otworem przelotowym od (6 cali) lub większy

- zacisk hydrauliczny z otworem i potwierdzaniem zamykania / otwierania od (6 cali) lub większy

- łoże skośne

Narzędzia:

- oprawki do noży o 4 pozycjach

- noże tokarskie z wymiennymi płytkami różnych typów (zdzierak, wykańczak, przecinak, nóż kształtowy do gwintów, lewe, prawe, osadzone ) + adaptery do głowicy rewolwerowej

- wiertła o różnych średnicach: ϕ1, ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ10, + adapter do głowicy rewolwerowej

- nawiertaki – 3 sztuki + adapter do głowicy rewolwerowej

|  |  |
| --- | --- |
| **Maksymalna średnica toczenia nad łożem** | **od 350 mm 500mm** |
| **Maksymalna średnica obrabianego elementu** | **od 150 mm do 500mm** |
| **Maksymalna długość elementu** | **od 250 mm do 500** |
| **Szybki posuw osi X** | **od 20000 mm/min do 50000 mm/min** |
| **Szybki posuw osi Z** | **od 24000 mm/min do 30000 mm/min** |
| **Posuw osi X** | **od 300 mm do 500 mm** |
| **Posuw osi Z** | **od 350 mm do 500 mm** |
| **Rozmiar zacisku** | **od 6 lub większy** |
| **Maksymalna prędkość wrzeciona** | **od 5000 obr/min do 10000 obr/min** |
| **Stopnie prędkości** | **Bezstopniowo** |
| **Moc silnika głównego** | **od 5 do 10KW** |
| **Końcówka wrzeciona** | **A2-5** |
| **Średnica gniazda wrzeciona** |  **od 45 mm 100mm** |
| **Maksymalna średnica otworu przelotowego** | **od 35 mm do 50mm** |
| **Głowica rewolwerowa** | **od 6 do 10 narzędzi** |
| **Przekrój narzędzia** | **od 20 mm do 40 mm** |
| **Rękojeść noża do wytaczania** | **od 25 mm do 50mm** |
| **Precyzyjność pozycjonowania na osi X** | **od 0,016 mm do 0,020 mm** |
| **Precyzyjność pozycjonowania na osi x** | **od 0,016 mm do 0,020 mm** |
| **Precyzyjność powtarzalności na osi Z** | **od 0,005 mm do 0,009 mm** |

**– 1 szt.**

**- producent: ………………………………………………….**

**- model: ……………………………………………………**

**- typ: ……………………………………………………**

**3. Frezarka uniwersalna (z pełnym wyposażeniem)**

Nazwa pracowni: **Pracownia kształcenia zawodowego - kierunki mechaniczne**

Miejsce dostarczenia: **Budynek Warsztatów Szkolnych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych
i Zawodowych, ul. Wojska Polskiego 6 , 66-200 Świebodzin**

Dodatkowe wymagania: **wniesienie do pracowni, montaż i uruchomienie sprzętu.**

Dodatkowe wymogi: **świadectwa jakości, certyfikaty kraju pochodzenia oraz powinny odpowiadać Polskim Normom (jeżeli takowe obowiązują), gwarancja.**

Sprzęt o parametrach równoważnych lub lepszych

Wymagane wyposażenie :

- hartowane prowadnice

- głowica pionowa z własnym, niezależnym napędem

- obrotowa belka pozioma

- odczyt cyfrowy dla 3 osi w standardzie

- odczyt cyfrowy dla 3 osi

- podtrzymka wrzeciona poziomego (okular)

- trzpienie frezarskie długie szt. min. 2

- trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych

- tuleje redukcyjne do narzędzi ISO 40 / Morsea - min. szt. 4

- komplet narzędzi

- instalacja oświetleniowa 24V

- układ chłodzenia

- DTR-ka w języku polskim

- Deklaracja CE

**Dane techniczne :**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymiary robocze stołu [mm]** | **od 1000 x 200 lub większy** |
| **Przesuw wzdłużny stołu [mm]** | **od 500 do 1000** |
| **Przesuw poprzeczny stołu [mm]** | **od 250 do 500** |
| **Przesuw pionowy stołu [mm]** | **od 300 do 500** |
| **Rowki teowe w stole - ilość** | **od 5 do10** |
| **Odległość między rowkami teowymi [mm]** | **od 45 mm do 50mm** |
| **Maksymalne obciążenie stołu [kg]** | **od 100 do 200kg** |
| **Odległość wrzeciono pionowe - kolumna [mm]** | **Od 200- do 550** |
| **Odległość wrzeciono pionowe - stół [mm]** | **Min. 70 - 370** |
| **Odległość wrzeciono poziome - stół [mm]** | **Min. 0 - 300** |
| **Wysuw belki górnej [mm]** | **Min. 450** |
| **Głowica pionowa - rodzaj** |  **skrętna 90°** |
| **Wrzeciono** | **wysuwane L - 120 mm** |
| **Stożek wrzeciona** | **ISO 40 poziome i pionowe** |
| **Posuw mechaniczny wrzeciona** | **------** |
| **Prędkość obrotowa wrzeciona pionowego** | **od 115 - 1750 obr/min** **lub większa** |
| **Prędkość obrotowa wrzeciona poziomego** | **od 40 - 1300 obr/min** **lub większa** |
| **Zakres prędkości posuwu wzdłużnego [mm/min]** | **od 24 – 402 lub większy** |
| **Zakres prędkości posuwu poprzecznego [mm/min]** | **Min. 24 - 402** |
| **Odczyt cyfrowy** | **Min. dla 3 osi** |
| **Moc silnika wrzeciona poziomego** | **od 2 do 5 kW** |
| **Moc silnika wrzeciona pionowego** | **od 1,5 do 2 kW** |

**Wymagane oprzyrządowanie technologiczne:**

**- Imadło maszynowe wiertarskie**

**- Imadło maszynowe kątowe**

**- Narzędzia frezarskie o różnych średnicach: Frezy ϕ1, ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ10,** **ϕ 12, ϕ 16, ϕ20, głowica frezarska** - **ϕ50.**

**- Wiertła o różnych średnicach: ϕ1 ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ10.**

**– 1 szt.**

**- producent: ………………………………………………….**

**- model: ……………………………………………………**

**- typ: ……………………………………………………**

**4. Tokarka uniwersalna (z pełnym wyposażeniem)**

Nazwa pracowni: **Pracownia kształcenia zawodowego - kierunki mechaniczne**

Miejsce dostarczenia: **Budynek Warsztatów Szkolnych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych
i Zawodowych, ul. Wojska Polskiego 6 , 66-200 Świebodzin**

Dodatkowe wymagania: **wniesienie do pracowni, montaż i uruchomienie sprzętu.**

Dodatkowe wymogi: **świadectwa jakości, certyfikaty kraju pochodzenia oraz powinny odpowiadać Polskim Normom (jeżeli takowe obowiązują), gwarancja.**

Sprzęt o parametrach równoważnych lub lepszych

Wymagane wyposażenie :

- Indukcyjnie hartowane prowadnice łoża

- Hartowane koła zmianowe w przekładni wrzeciona

- Regulowane sprzęgło cierne na wale pociągowym

- Możliwość obróbki pełnego zakresu gwintów bez konieczności wymiany kół zmianowych w gitarze

- Blokada wyboru posuwu: przez śrubę lub za pomocą wału

- Wyjmowany mostek

- Uchwyt tokarski 3 szczękowy- min 200mm

- Tarcza zabierakowa min. 300mm

- Podtrzymka stała

- Podtrzymka ruchoma

- Redukcja morse'a 5/3

- Układ chłodzenia

- Oświetlenie

- Komplet kół zmianowych

- DTR-ka w języku polskim

- Deklaracja zgodności ce

Narzędzia i uchwyty:

- Noże tokarskie z wymiennymi płytkami różnych typów (zdzierak, wykańczak, przecinak, nóż kształtowy do gwintów, lewe , prawe, odsadzane)

- Wiertła o różnych średnicach: ϕ1, ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ10, ϕ 12, ϕ18, ϕ20,

- Nawiertak – 3 sztuki

- Tuleje redukcyjne

- Kieł stały i obrotowy

- Uchwyt wiertarski

**Dane techniczne :**

|  |  |
| --- | --- |
| **Maksymalna średnica toczenia** | **od 350 mm do 500mm** |
| **Maksymalna średnica toczenia nad suportem** | **od 200 mm do 500mm** |
| **Maksymalna średnica toczenia w wybraniu mostka** | **od 500 mm do 1000 mm** |
| **Maksymalna długość toczenia w wybraniu mostka** | **od 210 mm do 500mm** |
| **Długość toczenia w kłach stałych** | **od 900 mm lub większa** |
| **Szerokość łoża** | **od 150 mm do 300 mm** |
| **Wysokość łoża** | **Od 280 mm do 400 mm** |
| **Końcówka wrzeciona** | **D1-5** |
| **Przelot wrzeciona** | **Min. 50 mm** |
| **Gniazdo wrzeciona** | **No. 5 morse'a** |
| **Zakres obrotów wrzeciona** | **Min. 80-2000 obr./min lub większy** |
| **Liczba prędkości wrzeciona** | **Od 8 do 10 zakresów** |
| **Maksymalny wymiar narzędzia** | **Od 16 mm x 16 mm do 20 mm x 20 mm** |
| **Gwint metryczny** | **0,4-7mm** |
| **Gwint calowy** | **4-56 t.p.i.** |
| **Gwint modułowy** | **0,2-3 m.p.** |
| **Gwint d.p.** | **8-112 d.p** |
| **Moc silnika** | **od 2,5 do 3,5kW** |

**– 1 szt.**

**- producent: ………………………………………………….**

**- model: ……………………………………………………**

**- typ: ……………………………………………………**

**5. Programy symulacyjne (toczenie, frezowanie)**

Nazwa pracowni: **Pracownia kształcenia zawodowego - kierunki mechaniczne**

Miejsce dostarczenia: **Budynek Warsztatów Szkolnych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych
i Zawodowych, ul. Wojska Polskiego 6 , 66-200 Świebodzin**

Dodatkowe wymagania: **wniesienie do pracowni, montaż i uruchomienie sprzętu.**

Dodatkowe wymogi: **świadectwa jakości, certyfikaty kraju pochodzenia oraz powinny odpowiadać Polskim Normom (jeżeli takowe obowiązują), gwarancja.**

Sprzęt o parametrach równoważnych lub lepszych

**Symulator CNC 6+1 stanowisko ( licencja dożywotnia z możliwością aktualizacji):**

Oprogramowanie dydaktyczno-przemysłowe do uczenia się programowania i do programowania obrabiarek CNC w zakresie toczenia: Symulator Top TURN (5 osi sterowanych: XZCYB) wraz z wrzecionem przechwytującym i napędzanymi narzędziami frezarskimi oraz symulator frezowania Top MILL (5 osi sterowanych: XYZA/BC) z wychylnym i obrotowym stołem. Dodatkowo klucz indywidualny z modułem TopCAM2D do rysowania generowania ścieżki NC bezpośrednio z rysunku.

Postprocesor wybranego sterowania tokarki programowanej w dwóch osiach lub frezarki programowanej w trzech osiach umożliwiający automatyczną zamianę programów napisanych w różnych językach ISO na kody NC sterowania obrabiarki i transmisję programu do maszyny. Dla wszystkich licencji użytkownika.

- Komputer stacjonarny + monitor (o przekątnej ekranu minimum 24 cale) - szt. 7

Wymagania systemowe:

Hardware: Intel Pentium 4 lub lepszy; zalecany Core2Duo, AMD, Microsoft, Windows 10/min. 8 GB RAM zalecane MB DDR RAM, Napęd CD lub DVD, Karta graficzna 128 (kompatybilna z Open GL), oprogramowanie może być w wersji stanowiskowej lub sieciowej.

**– 1 kpl.**

**- producent: ………………………………………………….**

**- model: ……………………………………………………**

**- typ: ……………………………………………………**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Wyposażenie  | Ilość (sztuka/komplet) | Opis | Oferowane parametry |
| **Frezarka CNC** (z pełnym wyposażeniem) | szt. 1 |  |  |
| **Tokarka CNC (**z pełnym wyposażeniem) | szt. 1 |  |  |
| **Frezarka uniwersalna**(z pełnym wyposażeniem) | szt. 1 |  |  |
| **Tokarka uniwersalna** (z pełnym wyposażeniem) | szt. 1 |  |  |
| **Programy symulacyjne (toczenie, frezowanie)** | kpl. 1 |  |  |

Załącznik nr 2

 do Formularza oferty

...................................

 *(Pieczęć wykonawcy)*

**OŚWIADCZENIE O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA**

**I SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Przetarg nieograniczony: **Dostawa fabrycznie nowych obrabiarek i narzędzi oraz urządzeń do pracowni kształcenia zawodowego kierunków mechanicznych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych i Zawodowych w Świebodzinie w ramach realizacji projektu pt. „Modernizacja kształcenia zawodowego w Powiecie Świebodzińskim”**

 Oświadczam, że **nie podlegam wykluczeniu** z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i ust. 5 pkt 1 ustawy.

 Podpisano:

 ................................................................

 *(data, czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*

 Oświadczam, **że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia** z postępowania na podstawie art. ...... ustawy pzp *(podać mającą zastosowanie podstawę prawną wykluczenia spośród wymienionych w art. 24 ust. 1 pkt 13-14, 16-20 lub art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy pzp).*

Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 24 ust. 8 ustawy pzp, podjąłem następujące środki naprawcze:

..........................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................

 Podpisano:

 ................................................................

 *(data, czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*

 Oświadczam, że **spełniam warunki udziału** w postępowaniu określone w pkt V SIWZ

 Podpisano:

 ................................................................

 *(data, czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*

 **Oświadczam\*, że w stosunku do następujących podmiotów, na których zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.:**

………………………………………………....................................................................................................……………

*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

**nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.**

 Podpisano:

 ................................................................

 *(data, czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*

 **Oświadczam\*, że w stosunku do następujących podwykonawców, którym powierzę realizację części zamówienia** (niebędących podmiotami na których zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu) **:** …………………………………………….....................................................................................................……......

*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,

**nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.**

 Podpisano:

 ................................................................

 *(data, czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*

\* niepotrzebne skreślić

 Załącznik nr 3

 do Formularza oferty

................................... **WYKONAWCA SKŁADA BEZ WEZWANIA W TERMINIE 3 DNI OD DNIA UKAZANIA SIĘ INFORMACJI Z OTWARCIA NA STRONIE ZAMAWIAJĄCEGO**

 *(Pieczęć wykonawcy)*

**OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI DO GRUPY KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na: **Dostawa fabrycznie nowych obrabiarek i narzędzi oraz urządzeń do pracowni kształcenia zawodowego kierunków mechanicznych Powiatowego Zespołu Szkół Technicznych i Zawodowych w Świebodzinie w ramach realizacji projektu pt. „Modernizacja kształcenia zawodowego w Powiecie Świebodzińskim”**

ja /my\* niżej podpisany /i\* ...........................................................................................

........................................................................................................................................

Reprezentując wykonawcę\*..........................................................................................

Oświadczam, że:

**nie należę** do grupy kapitałowej\*\*, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r.

o ochronie konkurencji i konsumentów *( Dz. U. 2015 r., poz. 184, 1618 i 1634)*

**należę** do grupy kapitałowej\*\*, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r.

o ochronie konkurencji i konsumentów *( Dz. U. 2015 r., poz. 184, 1618 i 1634)*), z następującymi Wykonawcami, którzy złożyli w niniejszym postępowaniu oferty:

1)………………………………………………………………………………………

2)………………………………………………………………………………………

3)………………………………………………………………………………………

*\*niepotrzebne skreślić lub pominąć.*

\*\**zgodnie z art. 4 pkt 14 ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji*

*i konsumentów* (j.t. Dz. U.2015 poz. 184 z późń. zm.) *przez grupę kapitałową rozumie się wszystkich*

*przedsiębiorców, którzy są kontrolowani w sposób bezpośredni lub pośredni przez jednego*

*przedsiębiorcę, w tym również tego przedsiębiorcę.*

W celu wykazania, że istniejące między nami powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia przedstawiam stosowne dokumenty i/lub informacje, stanowiące załącznik do niniejszego oświadczenia

\* niepotrzebne skreślić

 Podpisano:

.......................................,dn...................... ........................................................................

 (*czytelny podpis upełnomocnionego przedstawiciela*

 *lub imienna pieczątka + podpis)*