

Nasz znak: SOB.6222.2.2015

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 184, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 210, art. 211, oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232j.t. z późn.zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 z późn.zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 28.05.2015r. przez TG NOVA Sp. z o.o. ul. Spedycyjna 1, 62-065 Grodzisk Wielkopolski o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę

### **o r z e k a m**

- I.     Udzielić     TG NOVA Sp. z o.o.**  
**ul. Spedycyjna 1,**  
**62-065 Grodzisk Wielkopolski**  
**NIP: 6972306959**  
**REGON: 302282140**

**pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie, przy ul. Przemysłowej 6, 67-410 Sława.**

- II.    Określam**

#### **1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI**

Przedmiotem działalności TG NOVA Sp. z o.o. prowadzonej na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie jest ubój zwierząt i rozbiór mięsa wieprzowego.

#### **2. RODZAJ INSTALACJI**

**Instalacja typu IPPC – instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę**

**Instalacje pozostałe – zabezpieczające funkcjonowanie instalacji typu IPPC, powiązane z nią technologicznie albo funkcjonalnie:**

- Podczyszczalnia ścieków przemysłowych.
- Kotłownia zakładowa.

Ponadto teren, na którym zlokalizowana jest instalacja IPPC uzbrojony jest w następujące obiekty i urządzenia:

- Budynek portierni
- Budynek kotłowni
- Myjnia środków transportu
- Plac manewrowy część „czysta”
- Plac manewrowy część „brudna”
- Przepompownia ścieków
- Stawy retencyjne wód deszczowych

### **3. PARAMETRY INSTALACJI**

#### **3.1. Lokalizacja instalacji:**

Instalacja objęta pozwoleniem zlokalizowana jest na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie, gm. Sława, na działkach o nr:

- 250/18 o powierzchni 0,0450 ha,
- 250/20 o powierzchni 1,0328 ha,
- 250/22 o powierzchni 0,3924 ha,

#### Otoczenie lokalizacji

Najbliższe sąsiedztwo terenu objętego opracowaniem stanowią:

- od wschodu: dz. nr 250/21, 250/13 tereny przemysłowe;
- od północy: dz. nr 250/17, 250/8 tereny przemysłowe;
- od zachodu: dz. nr 249 droga publiczna;
- od południa: dz. nr 250/21 tereny przemysłowe;

#### **3.2. Charakterystyka instalacji IPPC:**

##### 1. Ramy czasowe pracy instalacji:

- Czas pracy instalacji: 10 godzin na dobę;
- Ilość dni pracy w tygodniu: 5 dni;
- Ilość dni pracy w roku: 240 dni;

2. Moce przerobowe instalacji do uboju zwierząt:

- 60 szt. macior na godzinę lub 120 tuczników na godzinę;
- 600 szt. macior w ciągu doby lub 1200 tuczników w ciągu doby;

3. Średnia masa ubojowa:

- tucznik: 160 kg
- maciora: 320 kg

Łączna, dobową wydajność instalacji do uboju zwierząt wynosi:

$$Q = 0,32 \text{ Mg} \times 60 \text{ szt.} \times 10 \text{ h} = \mathbf{192 \text{ Mg/dobę}}$$

### **3.2.1. Charakterystyka procesu technologicznego w instalacji**

#### **Przyjęcie żywca do uboju.**

Żywiec dostarczany jest do ubojni transportem zewnętrznym, spełniającym potrzebne wymagania i dopuszczenia do transportu trzody chlewnej. Żywiec pochodzi od dostawców hurtowych (przewoźników) oraz dostawców indywidualnych (rolników) wraz z niezbędną dokumentacją, oznakowany tatuażem z numerem stada, z którego pochodzi. Trzoda chlewna jest rozładowywana na zadaszoną rampę, lub na pochylnię wypędową przy małych samochodach. Na wejściu na korytarz przepędowy zamontowana jest waga, przez którą przechodząc każda ze sztuk podlega zważeniu. Następnie trzoda przepędzana jest korytarzem do kojców, znajdujących się w magazynie żywca. Magazyn żywca jest miejscem zadaszonym i odpowiednio wentylowanym. Wszystkie świny zanim trafią do magazynu żywca są poddawane badaniu przedubojowemu przez lekarza weterynarii. Świny zgodnie z decyzją lekarza są przekazywane do magazynu żywca lub w przypadku sztuk podejrzanych o chorobę kierowane do izolátky zamykanej na klucz wyposażonej w odrębny system kanalizacji. Magazyn żywca wyposażony jest w wentylację mechaniczną, urządzenie alarmujące w przypadku jej awarii oraz wentylację wspomagającą w przypadku awarii wentylacji głównej. Każdy kojec oznakowany jest tabliczką, na której znajduje się data i godzina przybycia zwierząt oraz maksymalna liczba zwierząt w kojcu.

### **Uboj trzody chlewnej.**

Zwierzęta z kojców przepędzane są do stanowiska ogłuszania. Miejsce ogłuszania oddzielone jest litą ścianą od magazynu żywca. Po ogłuszeniu sztuka podawana na stół, na którym sprawdzana jest skuteczność ogłuszenia, a następnie następuje zakłucie wysterylizowanym nożem. Wykrwawianie odbywa się nad rynną do wykrwawiania, z której krew odprowadzana jest systemem próżniowym do chłodzonego zbiornika znajdującego się na zewnątrz w osobnym budynku. Ze zbiornika wychłodzona do temp. 3°C krew odpompowywana jest do specjalistycznych samochodów i jako materiał kat. 3. przekazywana jest do zakładów utylizacyjnych. W przypadku wystąpienia w partii sztuk zakwestionowanych, cała partia przekazywana jest do utylizacji jako materiał kat. 2. Po zakończonym uboju cały system pobierania krwi czyszczony jest i dezynfekowany w obiegu zamkniętym i przygotowywany do następnego uboju. Po wykrwawieniu, sztuki zawieszane na automatycznej kolejce przechodzą przez myjkę dwuwałową, a następnie trafiają do oparzelnika, w którym w temperaturze ok 58-65°C są oparzane, a następnie trafiają do szczeciniarki, gdzie następuje oczyszczenie ze szczeciny, ze szczeciniarki wypadają na stół, gdzie są ręcznie doczyszczane. Ostateczne doczyszczanie ubitych sztuk odbywa się ręcznie. Po wykonaniu w/w czynności sztuka jest podwieszana na haku i wciągana na kolejkę, którą dojeżdża do stanowiska, gdzie jest opalana palnikiem ręcznym i doczyszczana, dalej przechodzi przez suszarkę biczową a następnie przez myjkę czterowałową i trafia do czystej części uboju. Szczecina i części zwierząt nie nadające się do spożycia przez ludzi nie noszące znamion chorób przenoszonych na ludzi i zwierzęta pozyskiwane w części brudnej uboju kwalifikowane są jako materiał kat. 3, który jest usuwany z hali uboju przy pomocy systemu próżniowego „Tajfun” do kontenerów ustawionych w chłodni UPPZ i odbierany przez zakład utylizacyjny. W części czystej hali uboju na pierwszym stanowisku następuje wycięcie gałki ocznej i małżowiny usznej nożem krążkowym oraz wyciągnięcie języka, po każdym użyciu nóż jest sterylizowany, na kolejnym stanowisku pracownik nadaje numer ubojowy kolejnej sztuce na tylnych nogach i odpreparowuje odbyt, przy pomocy urządzenia pneumatycznego, zabieg ten zmniejsza ryzyko zakażenia bakteriologicznego mięsa, następnie otwierana jest jama brzuszna wysterylizowanym nożem, w dalszej kolejności rozcinany jest mostek piłą tarczową i usuwany jest woreczek żółciowy. Po wykonaniu wymienionych czynności nóż każdorazowo poddawany jest sterylizacji. Z klatki piersiowej wyjmowane są ośrodki i zawieszane na haku przy tacy z jelitami od danej sztuki, podroby przekazywane są do badania poubojowego.

W dalszej kolejności wykonywane są nacięcia na torebkach nerkowych. Jelita poprzez okno trafiają ześlizgiem do jeliciarni, gdzie są odpowiednio czyszczone, kalibrowane, solone, konfekcjonowane, magazynowane. Obróbką jelit zajmować się będą firmy zewnętrzne, dzierżawiące jeliciarnię. Następnie tusza rozcinana jest na dwie równe połowy piłą taśmową, po czym usuwany jest mózg i rdzeń kręgowy, następnie nerki wyłuszcza się z torebek nerkowych i podrywa sadło, nerki do czasu badania poubojowego pozostają w łączności z tuszą. Całą tuszę w celu usunięcia odłamków kości spłukuje się wodą. Półtusze przekazywane są do badania poubojowego, w przypadku sztuki podejrzananej przekierowuje się ją na boczny tor kolejki i poddaje szczegółowemu badaniu na osobnym stanowisku, w przypadku decyzji negatywnej tusza trafia do chłodni sztuk zakwestionowanych, a następnie do utylizacji. Sztuki uznane za zdatne do spożycia przez ludzi są ważone i poddawane badaniu mięsności aparatem ultradźwiękowym. Po zważeniu lekarz przybija na każdą zdatną do spożycia przez ludzi półtuszę stosowną pieczętkę z numerem weterynaryjnym zakładu i dalej półtusze przekazywane są do temp. nie wyższej niż 7°C i przekazywane do sprzedaży poprzez ekspedycję, lub do rozbioru. Powstałe w części czystej hali uboju odpady kat. 2 i 3 usuwane będą jednym systemem próżniowym „Tajfun” bezpośrednio do kontenera w chłodni UPPZ i gromadzone jako materiał kategorii 2.

### **Rozbiór półtusze i magazynowanie.**

Wydajność instalacji wynosić będzie poniżej 75 Mg wyrobów gotowych na dobę. Rozbiór półtusze odbywać się będzie w hali rozbioru. Schłodzone do 7°C półtusze kierowane będą do rozbioru z chłodni poubojowej. Zważone półtusze dostarczane będą kolejką do hali rozbioru. Do rozbioru przekazywane będą również ośrodki pobierane z chłodni ośrodków, wychłodzone do temperatury 3°C. Na stanowisku kontrolnym surowiec będzie poddawany badaniu wizualnemu oraz mierzona będzie temperatura mięsa. Wynik kontroli będzie ujęty w karcie przyjęcia surowca do rozbioru. Przyjęty surowiec dla zapewnienia pełnej identyfikacji będzie znakowany. Cały proces identyfikacji zostanie ujęty w zakładowej procedurze identyfikacji. Surowiec przyjmowany do rozbioru z zewnątrz musi być wychłodzony do temperatury nie wyższej niż +7° C

Surowiec dostarczony do zakładu z zewnątrz musi być zaopatrzony w stosowną dokumentację przywozową. Temperatura w hali rozbioru nie powinna przekraczać + 12°C. Rozbiór półtusze wieprzowych na elementy zasadnicze odbywać się będzie na stołach rozbiorowych przy pomocy piły tarczowej i noży. Każdy z pracowników będzie zaopatrzony w dwa noże rozbiorowe, w różnych kolorach trzonków, tak aby

móc je wymieniać w odpowiednim czasie. Półtusze rozbierane będą według zapotrzebowania na elementy handlowe do sprzedaży. Oznakowane mięso uzyskane z rozbioru gromadzone będzie w czystych pojemnikach euro, basenach lub cymbrach i przekazywane do chłodni mięs porozbiorowych lub przekazywane do mroźni w pojemnikach wyłożonych workami, gdzie w temperaturze  $-20^{\circ}\text{C}$  poddane zostaną zamrożeniu. Rozebrane na elementy podroby zapakowane w pojemniki, przekazywane będą do chłodni porozbiorowej, w której temperatura jest obniżona do  $3^{\circ}\text{C}$  lub przekazywane do mroźni w pojemnikach wyłożonych workami, gdzie w temperaturze  $-20^{\circ}\text{C}$  poddane zostaną zamrożeniu.

Oznakowane mięso pozyskane z rozbioru przechowywane jest w chłodni mięs porozbiorowych w czystych pojemnikach i składowane na paletach plastikowych zapewniających izolację przestrzenną od ścian i posadzki. Temperatura w chłodni zapewnia wychłodzenie surowca do  $+7^{\circ}\text{C}$ .

### **Ekspedycja.**

Półtusze, mięso w elementach przeznaczone do handlu pobierane jest bezpośrednio z chłodni mięs porozbiorowych lub z mroźni, przekazywane do działu ekspedycji i wysyłane do klienta.

### **3.2.2.Charakterystyka instalacji pomocniczych.**

#### **Podczyszczalnia ścieków przemysłowych.**

Na terenie instalacji w wyniku zastosowanej technologii powstają ścieki przemysłowe w ilości:

$Q_{\max h}$	=	$15,0 \text{ m}^3/\text{h}$
$Q_{\text{śr. d}}$	=	$150,0 \text{ m}^3/\text{d}$
$Q_{\text{roczne}}$	=	$54\,000,0 \text{ m}^3/\text{r}$

Ciąg technologiczny oczyszczania ścieków przemysłowych obejmuje następujące fazy:

- Filtrację wstępną;
- Oczyszczanie na sicie obrotowym;
- Flokulację;
- Flotację;

W ciągu technologicznym podczyszczalni wyróżnia się następujące typy urządzeń:

- Pompownia z kratą koszową
- Obrótowe sito bębnowe
- Zbiornik buforowy z mieszadłem
- Separator piasku
- Flokulator
- Flotator
- Zbiornik osadu
- Przepływomierz do pomiaru ilości odprowadzanych ścieków
- Punkt kontrolny poboru prób ścieków oczyszczonych

#### **Kotłownia zakładowa.**

Na terenie zakładu eksploatowane są:

- kocioł wodny Viessman Vitomax 200 z palnikiem gazowym RS 70/M typ 828T1o mocy cieplnej 600 kW pracujący dla potrzeb technologicznych (emitor E-K1),
- kocioł grzewczy Viessman Vitogas 050 o mocy 48 kW pracujący dla potrzeb socjalnych części administracyjno-biurowej (emitor E-K2),
- kocioł grzewczy Viessman Vitopend 100 o mocy 20 kW pracujący dla potrzeb pomieszczeń socjalnych (szatnie, jadalnia, itp.) (emitor E-K3).

Wszystkie kotły opalane są gazem ziemnym zaazotowanym (GZ 41,5).

#### **4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII**

Nazwa	Wartość	Jednostka
Energia elektryczna	1 500	MWh/rok
Gaz ziemny	20 000	m <sup>3</sup> /rok
Woda wodociągowa	56 700	m <sup>3</sup> /rok
w tym:	2 700	m <sup>3</sup> /rok
-woda na cele bytowe	54 000	m <sup>3</sup> /rok
-woda na cele technologiczne		

## **5. PARAMETRY ŹRÓDEŁ POWSTAWANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII (MIEJSC WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA) ORAZ ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ**

### **5.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska**

Nazwa źródła hałasu	Rodzaj źródła	Maksymalny czas pracy		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB]
		godz./8 godz. w porze dziennej	godz./1 godz. w porze dziennej	
Zespoły urządzeń klimatyzacyjno – wentylujących (ZO1 ÷ Z14)	Źródła punktowe wszechkierunkowe (klimatyzatory, agregaty skraplające, wentylatory wyciągowe, zespoły sprężarkowe umieszczone na dachu budynku ubojni)	8	1	70
Budynek ubojni	Pomieszczenia technologiczne, magazynowe, spedycyjne, myjni oraz podczyszczalni ścieków	8	1	76

### **5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza**

Podstawowym źródłem emisji do powietrza jest spalanie gazu w kotłowni zakładowej o łącznej mocy 668 kW. Kotłownia wyposażona jest w 3 kotły opalane gazem ziemnym zaazotowanym (GZ 41,5).

Charakterystyka kotła wodnego Viessman Vitomax 200 z palnikiem gazowym RS 70/M typ 828T1:

Kocioł podstawowy pracujący dla potrzeb technologicznych, (emitor E-K1).

nominalna moc cieplna kotła: 600 kW

roczne zużycie gazu: ok 125 000m<sup>3</sup>/rok

czas pracy w ciągu roku: 2400 h/rok

Charakterystyka kotła grzewczego Viessman Vitogas 050:

Pracuje dla potrzeb socjalnych części administracyjno-biurowej, (emitor E-K2).

nominalna moc cieplna kotła: 48 kW

roczne zużycie gazu: ok 15 000m<sup>3</sup>/rok

czas pracy w ciągu roku: 1200 h/rok



### Charakterystyka kotła grzewczego Viessman Vitopend 100:

Pracuje dla potrzeb socjalnych (szatnie, jadalnia itp.), (emitor E-K3).

nominalna moc cieplna kotła: 20 kW

roczne zużycie gazu: ok 10 000m<sup>3</sup>/rok

czas pracy w ciągu roku: 1200 h/rok

### Charakterystyka emitorów:

Nazwa emitora	Źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiar/ Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]
E-K1	Emitor kotła technologicznego	7,8 (emitor otwarty)	0,35	10	373
E-K2	Emitor kotła grzewczego	7,0 (emitor zadaszony)	0,15	0	373
E-K3	Emitor kotła grzewczego	2,8 (emitor poziomy)	0,05	0	373

### **5.3. Parametry źródeł emisji ścieków**

Układ technologiczny systemu gospodarki ściekowej Zakładu obejmuje:

-wewnątrzzakładową kanalizację technologiczną ścieków przemysłowych oraz podczyszczalnię ścieków;

- sieć kanalizacji sanitarnej;

- sieć kanalizacji deszczowej;

Ubojnia trzody zaopatrywana jest w wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Ujmowana woda wykorzystywana jest:

- dla potrzeb technologicznych: ubój, mycie i dezynfekcja urządzeń i pomieszczeń technologicznych;

- dla potrzeb socjalnych pracowników oraz utrzymania czystości zaplecza socjalnego;

Główne zużycie wody związane z procesem technologicznym to wykorzystywanie do oparzania w oparzalniku wodnym oraz myjkach wodnych. Dla utrzymania czystości w zakładzie stosowany jest system mycia i dezynfekcji otwartych powierzchni produkcyjnych, maszyn i urządzeń.

Rodzaj i ilość powstających ścieków:

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilości ścieków	Sposób zagospodarowania
1.	Ścieki przemysłowe	150,00 [m <sup>3</sup> /d]	Zakładowa podczyszczalnia ścieków następnie oczyszczalnia ścieków Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o. w Sławie
2.	Ścieki bytowo – sanitarne	8,1 [m <sup>3</sup> /d]	Oczyszczalnia ścieków Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o. w Sławie
3.	Wody opadowe i roztopowe z dróg i placów	8,5 [m <sup>3</sup> /d]	Po podczyszczeniu w trzykomorowym osadniku zanieczyszczeń mineralnych oraz separatorze węglowodorów ropopochodnych odprowadzane są do rowu melioracji szczegółowej

## **6. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA PODCZAS NORMALNEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI**

### **6.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych przez instalację IPPC oraz instalacje pomocnicze oraz sposób magazynowania i dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami:**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i odwadniania olejów separatorach	0,200	Odpady składają się z zawiesiny zanieczyszczonej związkami węglowodorów (olejów). Odpady o konsystencji stałej. Odpady posiadają właściwości toksyczne, łatwopalne, szkodliwe dla środowiska wodno-gruntowego.
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,200	Odpady składają się z substancji (szlamów) zanieczyszczonej związkami węglowodorów (olejów). Odpady o konsystencji płynnej, oleistej. Odpady posiadają właściwości toksyczne, łatwopalne, szkodliwe dla środowiska wodno-gruntowego
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,200	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Odpad stanowi zużyte źródła światła – świetlówki. Ciało stałe, brak zapachu. Odpad posiada właściwości niebezpieczne dla środowiska.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2 000,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady stanowią resztki poubojowe. Postać: ciało stałe lub półpłynne Zapach: charakterystyczny
02 02 03	Surowce i produkty	3 000,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych

	nienadające się do spożycia i przetwórstwa		dla środowiska naturalnego. Odpady stanowią resztki poubojowe. Postać: ciało stałe lub półpłynne Zapach: charakterystyczny
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Osady z zakładowej podczyszczalni ścieków. Postać: ciało półpłynne Zapach: charakterystyczny
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	Odpady składają się z: bawełny - celulozy, wody, tłuszczów, i zanieczyszczeń o charakterze innym niż niebezpieczny. Ciało stałe, zapach charakterystyczny, substancja palna. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Postać: ciało stałe Zapach: brak
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne. Postać: ciało stałe Zapach: brak
15 01 07	Opakowania ze szkła	2,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) i węglan wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ), topniki: tlenek boru ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ) i tlenek ołowiu(II) ( $\text{PbO}$ ) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Postać: ciało stałe Zapach: brak
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Ciało stałe, substancja palna. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z wytworzonym odpadem
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i odwadniania olejów separatorach	Odpady magazynowane będą selektywnie w przystosowanych do tego celu szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji niebezpiecznej. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie.
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji niebezpiecznej. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu technologicznym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Przekierowanie - transport odpadów z linii uboju do pojemników odbywa się za pomocą systemu „Tajfun” zwanego również „Tornado”. Transport polega na cyklicznym zasysaniu odpadów z punktów zbiorczych poprzez zastosowanie podciśnienia wytworzonego w systemie rur pomiędzy punktami zbiorczymi a zrzutowymi. System posiada autonomiczną linię dla transportu odpadów poubojowych KAT 2 i odrębną dla odpadów KAT 3. Codziennie po zakończeniu uboju pojemniki odbierane będą specjalistycznym transportem przez firmę zajmującą się ich zagospodarowaniem.
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą w magazynie krwi. Magazyn posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie.
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu podczyszczalni ścieków. Pomieszczenie posiada szczelną, utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, zamykanych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, zamykanych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób

		postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, zamykanych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie
15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, zamykanych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą w przystosowanych do tego celu oznakowanych, zamykanych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą na wydzielonym placu magazynowym. Plac posiada utwardzone, szczelne podłoże i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenie

## 6.5. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza

### 6.5.1. Dla emitora poszczególnych źródeł i miejsc wprowadzania

Oznaczenie emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji rocznej		Emisja godzinowa z kotła	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
		[kg/rok]	[Mg/rok]	[kg/h]	
E-K1	Dwutlenek siarki	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	brak
	Dwutlenek azotu	190	0,19	0,079167	
	Tlenek węgla	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	
	Pył PM10	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	
E-K2	Dwutlenek siarki	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	brak
	Dwutlenek azotu	22,8	0,0228	0,019000	
	Tlenek węgla	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	
	Pył PM10	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	
E-K3	Dwutlenek siarki	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	brak
	Dwutlenek azotu	15,2	0,0152	0,012667	
	Tlenek węgla	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	
	Pył PM10	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	<sup>-1)</sup>	

<sup>-1)</sup>- brak wartości wynika z faktu, że emitowany dwutlenek siarki, tlenek węgla oraz pył zawieszony PM10 nie przekracza 10% wartości odniesienia albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu.

### 6.5.2. Dla całej instalacji:

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Pył zawieszony PM10	<sup>-1)</sup>
2.	Dwutlenek siarki	<sup>-1)</sup>
3.	Dwutlenek azotu	0,228
4.	Tlenek węgla	<sup>-1)</sup>

<sup>-1)</sup>- brak wartości wynika z faktu, że emitowany dwutlenek siarki, tlenek węgla oraz pył zawieszony PM10 nie przekracza 10% wartości odniesienia albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu.

## **6.6. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji**

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary prawnie chronione:

- w godzinach od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup> -55dB(A),
- w godzinach od 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup> -45dB(A).

## **6.7. Gospodarka wodno-ściekowa**

### **6.7.1. Ilości i warunki poboru wody**

Źródłem zaopatrzenia instalacji IPPC w wodę jest miejska sieć wodociągowa.

Zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych i bytowo – socjalnych przedstawia poniższa tabela:

Lp.	Zapotrzebowanie	Pobór średnio dobowy [m <sup>3</sup> /d]	Pobór średnio roczny [m <sup>3</sup> /d]
1.	Woda na potrzeby technologiczne	150	54 000
2.	Woda na potrzeby socjalno-bytowe	9	2 700
Łącznie		159	56 700

### **6.7.2. Ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych w instalacji**

$$\begin{aligned} Q_{\max h} &= 15,0 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{śr d}} &= 150,0 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{roczne}} &= 54\,000,0 \text{ m}^3/\text{r} \end{aligned}$$

**Stan i skład ścieków wprowadzanych do miejskich urządzeń kanalizacyjnych:**

$$\begin{aligned} \text{Azot amonowy} &\leq 200,0 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3 \\ \text{Azot azotynowy} &\leq 10,0 \text{ mg N}_{\text{NO}_3}/\text{dm}^3 \\ \text{Fosfor ogólny} &\leq 15,0 \text{ mg P}_{\text{og}}/\text{dm}^3 \end{aligned}$$

## **7. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W TYM AWARII, ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH**

W przypadku przedmiotowej instalacji nie występują uzasadnione warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych.

## **8. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONITORINGIEM**

### **8.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii**

Kontrolę efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić poprzez mierniki zużycia mediów na jednostkę odniesienia (wybór jednostki odniesienia pozostawia się w gestii zarządzającego instalacją) oraz monitoring ilościowy, polegający na bilansowaniu ilości surowców i produktów.

Monitoringiem należy objąć główne elementy wprowadzone do produkcji:

- surowce - Mg/jednostka odniesienia,
- energia elektryczna – kWh/jednostka odniesienia
- woda – m<sup>3</sup>/jednostka odniesienia
- gaz ziemny - m<sup>3</sup>/jednostka odniesienia

Dla prawidłowej oceny pracy instalacji wyniki monitoringu zużycia mediów należy dodatkowo przedstawić w powiązaniu z wielkością produkcji, jako wskaźniki jednostkowe w miesięcznych i rocznych okresach rozliczeniowych.

### **8.2. Monitoring procesu technologicznego i kontrola eksploatacji instalacji**

W Zakładzie Uboju i Rozbioru w Sławie stosowany jest System Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli - HACCP (*Hazard Analysis and Critical Control Points*), który daje pełną gwarancję, że proces produkcyjny odpowiada wszelkim możliwym standardom tzn.:

- zapewniony został wysoki poziom techniczny i sanitarny wszystkich pomieszczeń i urządzeń produkcyjnych,
- organizacja produkcji wyklucza możliwość popełnienia błędu w procesie produkcyjnym,
- zakład posiada wykwalifikowany i regularnie szkolony personel,
- na wszystkich etapach procesu produkcyjnego prowadzona jest kontrola jakości i przebiegu procesu przy użyciu najnowocześniejszej aparatury i najnowszych metod analitycznych,

Nadrzędnym celem przestrzegania wytycznych opracowanych w systemie HACCP jest taka organizacja i kontrola procesów produkcyjnych, aby nie stwarzać zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska. Zakład zapewnia wysoki poziom techniczny maszyn oraz sprzętu i urządzeń stosowanych zarówno w produkcji jak i w kontroli jakości, a także wysoki poziom higieniczny wszystkich pomieszczeń produkcyjnych i magazynowych.

Zgodnie z planem HACCP wyznaczono 2 krytyczne punkty kontrolne (CCP) oraz 5 punktów kontrolnych (CP). Wszystkie zapisy dokonanych kontroli winny być odnotowywane odpowiednio w kartach kontroli.

### **8.3. Monitoring ilości ujmowanej wody**

Monitoring ilości pobieranej wody prowadzić należy z częstotliwością 1 raz w miesiącu.

### **8.4. Monitoring ilości i jakości ścieków.**

Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych przez Zakład do urządzeń kanalizacyjnych Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o. obliczana jest jako łączna ilość pobieranej wody na podstawie wskazań wodomierza. Zakres analityczny będzie zgodny z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Częstotliwość wykonywania analiz – raz na kwartał.

### **8.5. Monitoring emisji gazów i pyłów.**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30.10.2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.15.42) zakład nie jest zobowiązany do prowadzenia ciągłych lub okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do środowiska.

Emitory E-K1, E-K2, E-K3 nie są wyposażone w punkty i stanowiska do kontrolnych pomiarów emisji zanieczyszczeń. Na emitorach należy zainstalować króćce pomiarowe do pomiarów zgodnie z obowiązującą normą PN-Z-04030-7 „Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Punkty i stanowiska pomiarowe będą utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie kontrolnych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy z dnia 21.04.2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232 j.t. z późn. zm.) zakład zobowiązany jest do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji w zakresie określonym w pkt. 6.5.1 niniejszej decyzji zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie w terminie 30 dni licząc od dnia wydania niniejszej decyzji.

### **8.6. Monitoring wytwarzanych odpadów.**

Zakład Uboju i Rozbioru w Sławie będzie na bieżąco prowadzić ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, z zastosowaniem kart ewidencji i kart



przekazania dla każdego rodzaju odpadu. Corocznie, w terminie do dnia 15 marca Zakład będzie przekazywał Marszałkowi Województwa zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów wytworzonych w poprzednim roku kalendarzowym oraz o sposobach gospodarowania nimi.

#### **8.7. Monitoring hałasu.**

Zakład prowadzi będzie okresowe pomiary hałasu emitowanego do środowiska, pochodzącego z instalacji IPPC, z częstotliwością raz na 2 lata zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie, w punkcie usytuowanym na granicy najbliższej zlokalizowanego terenu prawnie chronionego.

**8.8. Wszystkie badania monitoringowe wykonywać zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami, a wyniki tych badań rejestrować i przechowywać przez okres co najmniej 5 lat od daty ich wykonania.**

**8.9. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.**

Eksploatacja instalacji nie będzie wiązała się z wykorzystywaniem, produkcją lub uwalnianiem substancji powodującej ryzyko, w związku z tym nie określa się sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami.

**8.10. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych**

1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji.
2. O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić organ wydający pozwolenie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Zielonej Górze.

#### **9. WYMAGANE DZIAŁANIA MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI, OSIĄGANIE WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI, OGRANICZANIE ODDZIAŁYWAŃ**

## **TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO, ZAPEWNIANIE EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII**

- utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowe ich eksploataowanie w oparciu o stosowne instrukcje,
- prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- prowadzenie stałej kontroli zużycia wody i energii,
- stosowanie urządzeń niskoemisyjnych i wysokosprawnych,
- stosowanie urządzeń o niskim poziomie mocy akustycznej,
- ograniczanie ilości i czasu pracy maszyn i urządzeń emitujących hałas do wielkości uwarunkowanych przyjętym procesem technologicznym,
- w miarę możliwości wdrażanie postępu technicznego,
- bieżące kontrolowanie dostaw surowca w zakresie jego jakości i bezpieczeństwa dla środowiska,
- bieżące kontrolowanie miejsc magazynowania surowców i odpadów (identyfikacja potencjalnych uszkodzeń i wycieków),
- prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosowanych działań z niej wynikających,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów przy jednoczesnym ograniczaniu czasu ich magazynowania i przekazywanie ich do dalszego zagospodarowywania wyłącznie uprawnionym podmiotom,

Ze względu na znaczną odległość Zakładu od granic kraju nie stwierdza się oddziaływania transgranicznego instalacji na środowisko.

### **10. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI**

Zakończenie eksploatacji instalacji do uboju zwierząt nie spowoduje dodatkowych zagrożeń dla środowiska, dla których konieczne byłoby opracowywanie odrębnych procedur postępowania.

Zmiana zagospodarowania terenu zakładu, np. zmiana sposobu użytkowania budynków lub ich rozbiórka, spowodowałyby powstanie odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 17 (odpady z rozbiórki i remontów obiektów budowlanych).

## **11. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII INSTALACJI ORAZ SPOSÓB INFORMOWANIA O JEJ WYSTĄPIENIU**

### **11.1. W celu zapobiegania wystąpienia awarii instalacji należy**

- Dokonywać okresowych przeglądów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- Eliminować ryzyko zagrożenia pożarowego ograniczyć poprzez:
  - dbanie o dobrą jakość instalacji i urządzeń gaśniczych,
  - dbanie o sprawność sygnalizacji alarmowych,
  - prowadzenie szkoleń z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
  - przestrzeganie obowiązujących zasad przeciwpożarowych na stanowisku pracy,
- Dokonywać okresowych przeglądów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji.

### **11.2. Informowanie o wystąpieniu awarii instalacji**

- W przypadku wystąpienia awarii należy niezwłocznie powiadomić: Państwową Straż Pożarną, Lubuskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

## **12. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI.**

- Należy prowadzić systematyczne szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.
- Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami technicznymi.
- Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska powinny być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.
- Należy prowadzić systematyczną kontrolę emisji ustalonych w niniejszej decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji należy podjąć niezwłoczne działania naprawcze.
- Należy prowadzić systematyczny monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie II.8. niniejszej decyzji.

### **13. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJACEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU.**

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

### **III. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**

#### **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 28.05.2015r. firma TG NOVA Sp. z o.o. ul. Spedycyjna 1, 62-065 Grodzisk Wielkopolski zwróciła się do Starosty Wschowskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie przy ul. Przemysłowej 6.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż na terenie Zakładu eksploatowana będzie instalacja zakwalifikowana zgodnie z pkt. 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014.1169) jako:

- instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

Wobec tego dla w/w instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013., poz. 1232 j.t. ze zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie określenia przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397), na podstawie którego przedmiotowa instalacja zakwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla omawianej instalacji jest Starosta Wschowski.

Zgodnie z art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013., poz. 1232 j.t. ze zm.), wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wydodrębniony rachunek bankowy jako warunek rozpatrzenia w/w wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz opłatę wynikającą z ustawy o opłacie skarbowej.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji

o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r., poz. 1235 j.t. ze zm.) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 j.t. ze zm.), obwieszczeniem Starosty Wschowskiego znak: SOB.6222.2.2015 z dnia 28.10.2015r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz możliwości składania wniosków i uwag. Ponadto stosownie do art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska przesłano 1 egzemplarz wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Ministrowi Środowiska.

Po przeanalizowaniu kompletu dokumentów uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Działalność Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie prowadzona jest w miejscowości Sława, gmina Sława, powiat wschowski, województwo lubuskie na działkach o nr ewid. 250/18, 250/20 i 250/22.

Przedmiotem działalności Zakładu jest ubój zwierząt i rozbiór mięsa wieprzowego w instalacji do uboju zwierząt o wydajności 192 Mg/dobę.

W wyniku zastosowanej technologii otrzymywane są gotowe półtusze wieprzowe oraz podroby wieprzowe.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonego uchwałą Nr LV/370/10 Rady Miejskiej w Sławie z dnia 28 października 2010r. (Dz. Urz. Woj. Lubuskiego Nr 11 poz. 285 z dnia 31.01.2011r.) przedmiotowa instalacja znajduje się w jednostce bilansowej oznaczonej symbolem AG/3 z przeznaczeniem podstawowym - tereny aktywności gospodarczej: w tym handel hurtowy i półhurtowy o powierzchni sprzedaży nieprzekraczającej 2000m<sup>2</sup>, dla terenu dopuszczono funkcję przetwórstwa mięsa oraz uboju drobiu i trzody.

Przeprowadzona analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazała dla substancji w postaci pyłu PM<sub>10</sub>, dwutlenku siarki oraz tlenku węgla brak przekroczeń 10% wartości odniesienia i 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu poza granicami zakładu. Emitowany dwutlenek azotu może powodować przekroczenia 10% wartości odniesienia uśrednionych dla okresu 1 godziny albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu poza granicami zakładu.

Zgodnie z art. 224 pkt. 3 ustawy POŚ odstępuje się od określenia wielkości emitowanego tlenku węgla, pyłu PM<sub>10</sub> oraz dwutlenku siarki które nie przekraczają 10% wartości odniesienia albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu.

Biorąc pod uwagę moc kotłów (600kW, 48kW i 20 kW) oraz rodzaj stosowanego paliwa – gaz ziemny w świetle rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014r. (Dz. U. 2014.1546) w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji,

źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów – w pozwoleniu sektorowym nie określa się standardów emisyjnych dla źródeł spalania paliw w mg/m<sup>3</sup> a jedynie określa się w kg/h.

Na podstawie art. 202 ust. 2 ustawy POŚ w punkcie II.6.5.1. pozwolenia określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji pomocniczej – kotłowni. W trybie art. 224 ust. 2 POŚ ustalono również w punkcie II.6.5.2. pozwolenia dopuszczalną emisję roczną, wyrażoną w Mg/rok.

Niniejszą decyzją zobowiązano Zakład do wyposażenia emitorów w stanowiska i króćce pomiarowe, umożliwiające wykonanie pomiarów emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

W pozwoleniu odstąpiono od określenia dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych.

Analiza przedstawionych we wniosku obliczeń wykazała, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji pomocniczej – kotłowni, nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Pobór wody na potrzeby instalacji będzie następował z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy cywilno – prawnej. Woda przeznaczona będzie na potrzeby sanitarno – bytowe i technologiczne instalacji. Wytworzone w instalacji ścieki przemysłowe po podczyszczeniu w zakładowej podczyszczalni ścieków będą odprowadzane do miejskich urządzeń kanalizacyjnych. Na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z zakładu uboju i rozbioru mięsa zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 250/18, 250/20, 250/22 w m. Sława do urządzeń kanalizacji miejskiej, których właścicielem jest Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o., firma TG NOVA Sp. z o.o. posiada stosowne pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 28.01.2014r., znak: SOB.6341.1.2014. Wytworzone ścieki sanitarne na mocy zawartej umowy cywilno – prawnej odprowadzane są również do urządzeń kanalizacji miejskiej, których właścicielem jest Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni utwardzonych Zakładu zbierane są przez wpusty deszczowe do zakładowej kanalizacji deszczowej i po podczyszczeniu w trzykomorowym osadniku zanieczyszczeń mineralnych oraz separatorze węglowodorów ropopochodnych odprowadzane są istniejącym wylotem Ø400 do rowu na działce o nr ewid. 252/1 i dalej do rowu melioracji szczegółowej o symbolu R-L2 i R-1 wchodzącego w skład urządzeń melioracyjnych należących do Powiatowej Spółki Wodnej we Wschowie. Na wprowadzanie wód opadowych do ziemi, firma TG NOVA

Sp. z o.o. posiada stosowne pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 17.04.2013 r., znak: SOB.6341.7.2013. Powyższe pozwolenie wodnoprawne ustala zakres korzystania z wód, warunki wykonywania uprawnień oraz obowiązki niezbędne ze względu na ochronę zasobów środowiska. Wprowadzanie ścieków opadowych do ziemi z terenu Zakładu nie jest powiązane z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

W wyniku prowadzonej działalności zakład będzie wytwarzał odpady niebezpieczne w ilości 0,6Mg/rok oraz odpady inne niż niebezpieczne w ilości powyżej pięciu tysięcy ton rocznie, klasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014.1923).

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy POŚ w pkt. II.6.1 pozwolenia określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami. Wszystkie wytwarzane odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia do ich dalszego zagospodarowania. W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym ujęte zostały tylko odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji do uboju zwierząt.

Zakład zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz przekazywania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach, ilościach i sposobach gospodarowania tymi odpadami do marszałka województwa.

Po analizie wniosku uznano, że sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem.

Po zapoznaniu się z przedłożoną do wniosku analizą rozprzestrzeniania hałasu emitowanego do środowiska stwierdzono, że eksploatacja instalacji do uboju zwierząt nie jest uciążliwa dla środowiska pod względem hałasu i nie narusza wymogów normatywnych w tym zakresie zarówno w porze dziennej, jak i nocnej.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy POŚ ustalono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby oraz wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza instalacją, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla pory dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem.

Zakład prowadzi będzie okresowe pomiary hałasu emitowanego do środowiska, pochodzącego z instalacji IPPC, z częstotliwością raz na 2 lata zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie, w punkcie usytuowanym na granicy najbliższej zlokalizowanego terenu prawnie chronionego.

Ponieważ, jak wynika z treści złożonych w sprawie dokumentów eksploatacja instalacji do uboju zwierząt nie będzie wiązała się z wykorzystywaniem, produkcją lub uwalnianiem substancji powodującej ryzyko i nie będzie się wiązać z możliwością wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami, w pozwoleniu nie określono zakresu, sposobu i częstotliwości wykonywania badań

zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Z przedstawionej we wniosku charakterystyki i parametrów prowadzonej instalacji wynika, że nie występują okresy pracy tej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

We wniosku dokonano analizy instalacji w odniesieniu do dokumentów referencyjnych opisujących Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) dla danego rodzaju działalności.

W przypadku przedmiotowej instalacji, istotne jest działanie zgodne z n/w dokumentami:

- Dokument Referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego, Maj 2005
- Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, lipiec 2003

Ocena zgodności z przywołanymi wyżej dokumentami wykazała, że zastosowane rozwiązania techniczne i sposób eksploatacji instalacji, zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT) i osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Z uwagi na znaczne oddalenie instalacji od granic państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Przedmiotowa instalacja do uboju zwierząt nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U.2013.1479) i nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom, w rozumieniu art. 248 ustawy POŚ.

Na podstawie art. 10 § 1 i art. 73 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2013.267 t.j. z ze zm.) pismem z dnia 19.11.2015r. znak: SOB.6222.2.2015 zawiadomiono wnioskodawcę o możliwości



zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych w sprawie materiałów i dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym w zawiadomieniu terminie strona nie wniosła w przedmiotowej sprawie żadnych uwag i wniosków.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja do uboju zwierząt wraz z instalacjami powiązanymi technologicznie spełnia wymagania niezbędne do wydania pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze za pośrednictwem Starosty Wschowskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

#### **Otrzymują:**

1. TG NOVA Sp. z o.o.,  
Ul. Spedycyjna 1, 62-065 Grodzisk Wielkopolski

2. SOB-As-a/a

#### **Do wiadomości:**

1. Minister Środowiska w Warszawie,  
Ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze,  
Ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra

Za rozpatrzenie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną w dniu 25.05.2015r. w wysokości 3840,00 zł na rachunek NFOŚiGW w Warszawie.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00zł w dniu 25.05.2015r. zgodnie z art. 4 (tabela cz. III, ust. 40) ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. 2015.783 j.t.), na konto:

Bank Spółdzielczy we Wschowie  
31 8669 0001 0008 7258 2000 0462  
inspektor Alina Skoczylas