

Wschowa, dnia 19.07.2021r.

SOB.6222.2.2015

**DECYZJA**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) oraz art. 147 ust. 4 i ust. 5, art. 192, art. 202 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez TG NOVA Sp. z o.o., ul. Spedycyjna 1, 62-065 Grodzisk Wielkopolski, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie, przy ul. Przemysłowej 6, 67-410 Sława

**o r z e k a m**

Zmienić decyzję Starosty Wschowskiego z dnia 27.11.2015r. znak: SOB.6222.2.2015, zmienioną decyzją z dnia 06.11.2017r., znak: SOB.6222.2.2015 udzielającą zakładowi TG NOVA Sp. z o.o. ul. Spedycyjna 1, 62-065 Grodzisk Wielkopolski, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie, przy ul. Przemysłowej 6, 67-410 Sława, w następujący sposób:

**A. Punkt II. 3.2.1. decyzji otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

**Charakterystyka procesu technologicznego w instalacji****Przyjęcie żywca do uboju.**

Żywiec dostarczany jest do ubojni transportem zewnętrznym, spełniającym potrzebne wymagania i dopuszczenia do transportu trzody chlewnej. Żywiec pochodzi od dostawców hurtowych (przewoźników) oraz dostawców indywidualnych (rolników) wraz z niezbędną dokumentacją, oznakowany tatuażem z numerem stada, z którego pochodzi. Trzoda chlewna jest rozładowywana na zadaszoną rampę, lub na pochylnię wypędową przy małych samochodach. Na wejściu na korytarz przepędowy zamontowana jest waga, przez którą przechodząc każda ze sztuk podlega zważeniu. Następnie trzoda przepędzana jest korytarzem do kojców, znajdujących się w magazynie żywca. Magazyn żywca jest miejscem zadaszonym i odpowiednio wentylowanym. Wszystkie świnie zanim trafią do magazynu żywca są poddawane badaniu przedubojowemu przez lekarza weterynarii.

Świnie zgodnie z decyzją lekarza są przekazywane do magazynu żywca lub w przypadku sztuk podejrzanych o chorobę kierowane do izolatki zamykanej na klucz wyposażonej w odrębny system kanalizacji. Magazyn żywca wyposażony jest w wentylację mechaniczną, urządzenie alarmujące w przypadku jej awarii oraz wentylację wspomagającą w przypadku awarii wentylacji głównej. Każdy kojec oznakowany jest tabliczką, na której znajduje się data i godzina przybycia zwierząt oraz maksymalna liczba zwierząt w kojcu.

### **Uboj trzody chlewnej.**

Zwierzęta z kójców przepędzane są do stanowiska ogłuszania. Miejsce ogłuszania oddzielone jest litą ścianą od magazynu żywca. Po ogłuszeniu sztuka podawana na stół, na którym sprawdzana jest skuteczność ogłuszenia, a następnie następuje zakłucie wysterylizowanym nożem. Wykrwawianie odbywa się nad rynną do wykrwawiania, z której krew odprowadzana jest systemem próżniowym do chłodzonego zbiornika znajdującego się na zewnątrz w osobnym budynku. Ze zbiornika wychłodzona do temp. 3°C krew odpompowywana jest do specjalistycznych samochodów i jako materiał kat. 3. przekazywana jest do zakładów utylizacyjnych. W przypadku wystąpienia w partii sztuk zakwestionowanych, cała partia przekazywana jest do utylizacji jako materiał kat. 2. Po zakończonym uboju cały system pobierania krwi czyszczony jest i dezynfekowany w obiegu zamkniętym i przygotowywany do następnego uboju. Po wykrwawieniu, sztuki zawieszane na automatycznej kolejce przechodzą przez myjkę dwuwałową, a następnie trafiają do oparzelnika, w którym w temperaturze ok 58-65°C są oparzane, a następnie trafiają do dwóch szczeciniarek, gdzie następuje oczyszczenie ze szczeciny, ze szczeciniarki wypadają na stół, gdzie są ręcznie doczyszczane. Następnie odcina się nogi pneumatycznymi nożycami, z uwagi na brak możliwości ściągnięcia ratek I przekazuje jako materiał kat. 3. Po wykonaniu w/w czynności sztuka jest podwieszana na haku i wciągana na kolejkę, którą dojeżdża do stanowiska, gdzie jest osuszana, następnie każda sztuka trafia do pieca VOGT WERKE FL o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 1,6 MW opalanego gazem ziemnym, wyposażonego w 4 listwy (po 8 palników na każdej listwie) i jest opalana. W czasie cyklu cała powierzchnia tuszy objęta jest działaniem płomieni, a cykl ten trwa ok. 6 sekund. Dalej zwierzę przechodzi przez suszarki biczowe a następnie przez myjkę czterowałową i trafia do czystej części uboju. Szczecina i części zwierząt nie nadające się do spożycia przez ludzi nie noszące znamion chorób przenoszonych na ludzi i zwierzęta pozyskiwane w części brudnej uboju kwalifikowane są jako materiał kat. 3, który jest usuwany z hali uboju przy pomocy systemu próżniowego „Tajfun” do kontenerów ustawionych w chłodni UPPZ i odbierany przez zakład utylizacyjny. W części czystej hali uboju na pierwszym stanowisku następuje wycięcie

1

gałki ocznej i małżowiny usznej nożem krążkowym oraz wyciągnięcie języka, po każdym użyciu nóż jest sterylizowany, na kolejnym stanowisku pracownik nadaje numer ubojowy kolejnej sztuce na tylnych nogach i odpreparowuje odbyt, przy pomocy urządzenia pneumatycznego, zabieg ten zmniejsza ryzyko zakażenia bakteriologicznego mięsa, następnie otwierana jest jama brzuszna wysterylizowanym nożem, w dalszej kolejności rozcinany jest mostek piłą tarczową i usuwany jest woreczek żółciowy. Po wykonaniu wymienionych czynności nóż każdorazowo poddawany jest sterylizacji. Z klatki piersiowej wyjmowane są ośrodki i zawieszane na haku przy tacy z jelitami od danej sztuki, podroby przekazywane są do badania poubojowego. W dalszej kolejności wykonywane są nacięcia na torebkach nerkowych. Jelita poprzez okno trafiają ześlizgiem do jeliciarni, gdzie są odpowiednio czyszczone, kalibrowane, solone, konfekcjonowane, magazynowane. Obróbką jelit zajmować się będą firmy zewnętrzne, dzierżawiące jeliciarnię. Następnie tusza rozcinana jest na dwie równe połowy piłą taśmową, po czym usuwany jest usuwany jest mózg i rdzeń kręgowy, następnie nerki wyłuszcza się z torebek nerkowych i podrywa sadło, nerki do czasu badania poubojowego pozostają w łączności z tuszą. Całą tuszę w celu usunięcia odłamków kości spłukuje się wodą. Półtusze przekazywane są do badania poubojowego, w przypadku sztuki podejrzanej przekierowuje się ją na boczny tor kolejki i poddaje szczegółowemu badaniu na osobnym stanowisku, w przypadku decyzji negatywnej tusza trafia do chłodni sztuk zakwestionowanych, a następnie do utylizacji. Sztuki uznane za zdatne do spożycia przez ludzi są ważone i poddawane badaniu mięsności aparatem ultradźwiękowym. Po zważeniu lekarz przybija na każdą zdatną do spożycia przez ludzi półtuszę stosowną pieczętkę z numerem weterynaryjnym zakładu i dalej półtusze przekazywane są do temp. nie wyższej niż 7°C i przekazywane do sprzedaży poprzez ekspedycję, lub do rozbioru. Powstałe w części czystej hali uboju odpady kat. 2 i 3 usuwane będą jednym systemem próżniowym „Tajfun” bezpośrednio do kontenera w chłodni UPPZ i gromadzone jako materiał kategorii 2.

### **Rozbiór półtuszy i magazynowanie.**

Wydajność instalacji wynosić będzie poniżej 75 Mg wyrobów gotowych na dobę. Rozbiór półtuszy odbywać się będzie w hali rozbioru. Schłodzone do 7°C półtusze kierowane będą do rozbioru z chłodni poubojowej. Zważone półtusze dostarczane będą kolejką do hali rozbioru. Do rozbioru przekazywane będą również ośrodki pobierane z chłodni ośrodków, wychłodzone do temperatury 3°C. Na stanowisku kontrolnym surowiec będzie poddawany badaniu wizualnemu oraz mierzona będzie temperatura mięsa. Wynik kontroli będzie ujęty w karcie przyjęcia surowca do rozbioru. Przyjęty surowiec dla zapewnienia pełnej identyfikacji będzie znakowany. Cały proces identyfikacji zostanie

ujęty w zakładowej procedurze identyfikacji. Surowiec przyjmowany do rozbioru z zewnątrz musi być wychłodzony do temperatury nie wyższej niż +7° C.

Surowiec dostarczony do zakładu z zewnątrz musi być zaopatrzony w stosowną dokumentację przywózową. Temperatura w hali rozbioru nie powinna przekraczać + 12°C. Rozbiór półtuszy wieprzowych na elementy zasadnicze odbywać się będzie na stołach rozbiorowych przy pomocy piły tarczowej i noży. Każdy z pracowników będzie zaopatrzony w dwa noże rozbiorowe, w różnych kolorach trzonków, tak aby móc je wymieniać w odpowiednim czasie. Półtusze rozbiegane będą według zapotrzebowania na elementy handlowe do sprzedaży. Oznakowane mięso uzyskane z rozbioru gromadzone będzie w czystych pojemnikach euro, basenach lub cymbrach i przekazywane do chłodni mięs porzbiorowych lub przekazywane do mroźni w pojemnikach wyłożonych workami, gdzie w temperaturze – 20°C poddane zostaną zamrożeniu. Rozebrane na elementy podroby zapakowane w pojemniki, przekazywane będą do chłodni porzbiorowej, w której temperatura jest obniżona do 3°C lub przekazywane do mroźni w pojemnikach wyłożonych workami, gdzie w temperaturze – 20°C poddane zostaną zamrożeniu. Oznakowane mięso pozyskane z rozbioru przechowywane jest w chłodni mięs porzbiorowych w czystych pojemnikach i składowane na paletach plastikowych zapewniających izolację przestrzenną od ścian i posadzki. Temperatura w chłodni zapewnia wychłodzenie surowca do + 7°C.

### **Ekspedycja.**

Półtusze, mięso w elementach przeznaczone do handlu pobierane jest bezpośrednio z chłodni mięs porzbiorowych lub z mroźni, przekazywane do działu ekspedycji i wysyłane do klienta.

**B. Punkt II. 5.2. decyzji otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

### **Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza**

Na terenie zakładu zlokalizowane są następujące instalacje do spalania paliw:

#### **1. Instalacja inna niż energetyczna (technologiczna)**

Podstawowym źródłem emisji do powietrza jest spalanie gazu w kotle służącym do opalania szczeciny trzody chlewnej, zlokalizowanego w budynku ubojni, powiązanego technologicznie z przedmiotową instalacją do uboju zwierząt. Kocioł wyposażony jest w 4 listwy (po 8 palników na każdej listwie)

Charakterystyka kotła VOGT WERKE FL:

Kocioł pracujący dla potrzeb opalania szczeciny trzody chlewnej opalany gazem ziemnym LNG (emitor Ep-1),

Nominalna moc cieplna kotła: 1,6 MW

Roczne zużycie gazu: ok. 80 000 m<sup>3</sup>

Czas pracy w ciągu roku: 1560 h/rok

**2. Instalacja energetyczna**

Dodatkowym źródłem emisji do powietrza jest spalanie gazu w kotłowni zakładowej o łącznej mocy 668 kW. Kotłownia wyposażona jest w 3 kotły opalane gazem ziemnym zaazotowanym (GZ 41,5).

Charakterystyka kotła wodnego Viessman Vitomax 200 z palnikiem gazowym RS 70/M typ 828T1:

Kocioł podstawowy pracujący dla potrzeb technologicznych, (emitor E-K1).

nominalna moc cieplna kotła: 600 kW

roczne zużycie gazu: ok 125 000m<sup>3</sup>/rok

czas pracy w ciągu roku: 2400 h/rok

Charakterystyka kotła grzewczego Viessman Vitogas 050:

Pracuje dla potrzeb socjalnych części administracyjno-biurowej, (emitor E-K2).

nominalna moc cieplna kotła: 48 kW

roczne zużycie gazu: ok 15 000m<sup>3</sup>/rok

czas pracy w ciągu roku: 1200 h/rok

Charakterystyka kotła grzewczego Viessman Vitopend 100:

Pracuje dla potrzeb socjalnych (szatnie, jadalnia itp.), (emitor E-K3).

nominalna moc cieplna kotła: 20 kW

roczne zużycie gazu: ok 10 000m<sup>3</sup>/rok

czas pracy w ciągu roku: 1200 h/rok

Zakład wyposażony jest także w awaryjne źródło emisji do powietrza- agregat prądotwórczy EPS System A50 o dla potrzeb wytwarzania energii elektrycznej

Charakterystyka agregatu prądotwórczego EPS System A50 :

Wykorzystywany jako awaryjne źródło do wytwarzania energii elektrycznej, (emitor E-K4)

nominalna moc cieplna agregatu prądowłrczego: 202,4 kW  
 roczne zużycie oleju napędowego: ok 1,5 Mg/rok  
 czas pracy w ciągu roku: 200 h/rok

Charakterystyka emitorów:

Nazwa emitora	Źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiar / Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]
Ep-1	Emitor kotła technologicznego VOGT WERKE FL	6,0 Z	0,4	0	373
E-K1	Emitor kotła energetycznego Viessman Vitomax 200	7,8 (emitor otwarty)	0,35	10	373
E-K2	Emitor kotła grzewczego Viessman Vitogas 050	7,0 Z	0,15	0	373
E-K3	Emitor kotła grzewczego Viessman Vitopend 100	2,8 B	0,05	0	373
E-K4	Emitor agregatu prądowłrczego	2,8 B	0,05	0	373

B- emitor boczny, Z- emitor zadaszony

**C. Punkt II. 6.5.1. decyzji otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

**Dla emitora poszczególnych źródeł i miejsc wprowadzania:**

Oznaczenie emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji rocznej		Emisja godzinowa z kotła	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
		[kg/rok]	[Mg/rok]	[kg/h]	
Ep-1	Dwutlenek siarki	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	brak
	Dwutlenek azotu	140	0,14	0,089744	
	Tlenek węgla	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	
	Pył PM10	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	
	Dwutlenek siarki	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	- <sup>1)</sup>	
	Dwutlenek azotu	218,75	0,218750	0,091146	

E-K1	Tlenek węgla	_1)	_1)	_1)	brak
	Pył PM10	_1)	_1)	_1)	
E-K2	Dwutlenek siarki	_1)	_1)	_1)	brak
	Dwutlenek azotu	22,8	0,022800	0,019000	
	Tlenek węgla	_1)	_1)	_1)	
	Pył PM10	_1)	_1)	_1)	
E-K3	Dwutlenek siarki	_1)	_1)	_1)	brak
	Dwutlenek azotu	15,2	0,015200	0,012667	
	Tlenek węgla	_1)	_1)	_1)	
	Pył PM10	_1)	_1)	_1)	
E-K4	Dwutlenek siarki	_1)	_1)	_1)	brak
	Dwutlenek azotu	9,009	0,009009	0,045045	
	Tlenek węgla	_1)	_1)	_1)	
	Pył PM10	_1)	_1)	_1)	

<sup>-1)</sup>- brak wartości wynika z faktu, że emitowany dwutlenek siarki, tlenek węgla oraz pył zawieszony PM10 nie przekracza 10% wartości odniesienia albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu.

**D. Punkt II. 6.5.2. decyzji otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

**Dla całej instalacji:**

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Pył zawieszony PM10	_1)
2.	Dwutlenek siarki	_1)
3.	Dwutlenek azotu	0,406
4.	Tlenek węgla	_1)

<sup>-1)</sup>- brak wartości wynika z faktu, że emitowany dwutlenek siarki, tlenek węgla oraz pył zawieszony PM10 nie przekracza 10% wartości odniesienia albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu.

**E. Punkt II. 8.5. decyzji otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

**Monitoring emisji gazów i pyłów.**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30.10.2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.15.42) zakład nie jest zobowiązany do prowadzenia ciągłych lub okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do środowiska.

Wymienione w przedmiotowej decyzji źródła spalania paliw nie podlegają pod standardy emisyjne. Zgodnie z § 5 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020r.

w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania paliw lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860) standardy emisyjne określa się dla źródeł spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1,0 MW, zwanych dalej „źródłami”, innych niż źródła, w których produkty spalania są wykorzystywane bezpośrednio do ogrzewania, suszenia lub każdej innej obróbki przedmiotów lub materiałów. Jedynym źródłem spalania paliw o mocy nie mniejszej niż 1,0 MW, wykorzystywanym przez zakład jest kocioł VOGT WERKE FL o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 1,6 MW, opalany gazem ziemnym, służący do potrzeb opalania szczeciny trzody chlewnej. Produkty spalania w przedmiotowym kotle wykorzystywane są do obróbki przedmiotów, polegającej na opalaniu szczeciny trzody chlewnej, w związku z § 5 pkt 1 w/w rozporządzenia przedmiotowe źródło spalania paliw nie podlega pod standardy emisyjne.

Na emitorach Ep-1, E-K1, E-K2, E-K3 I E-K4 winny być zainstalowane króćce pomiarowe do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń zgodnie z obowiązującą normą PN-Z-04030-7 „Pomiar stężenia I strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Punkty i stanowiska pomiarowe będą utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie kontrolnych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy z dnia 21.04.2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232 j.t. z późn. zm.) zobowiązuje się zakład do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji w zakresie określonym w pkt. 6.5.1 niniejszej decyzji zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie w terminie 30 dni licząc od dnia wydania niniejszej decyzji. Wyniki z wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji należy przedłożyć Staroście Wschowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Zielonej Górze w terminie 15 dni od ich wykonania.

Pozostałe warunki decyzji Starosty Wschowskiego z dnia 27.11.2015r., znak:SOB.6222.2.2015, zmienionej decyzją z dnia 06.11.2017r., znak: SOB.6222.2.2015 pozostają bez zmian.

### **Uzasadnienie**

W dniu 14.07.2021r. firma TG NOVA Sp. z o.o. ul. Spedycyjna 1, 62-065 Grodzisk Wielkopolski zwróciła się do Starosty Wschowskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Uboju i Rozbioru w Sławie, przy ul. Przemysłowej 6, 67-410 Sława.



Jak wynika z treści złożonego w sprawie wniosku zmiana funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym polegać będzie na zwiększeniu emisji zanieczyszczeń do powietrza, w związku z montażem kotła VOGT WERKE FL opalanego gazem ziemnym o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 1,6 MW, który wykorzystywany będzie na potrzeby opalania szczeciny trzody chlewnej. Przedmiotowy kocioł zlokalizowany jest w budynku ubojni i jest powiązany technologicznie z przedmiotową instalacją do uboju zwierząt, objętej pozwoleniem zintegrowanym. Kocioł wyposażony jest w 4 listwy (po 8 palników na każdej listwie). Cykl opalania szczeciny trzody chlewnej wynosi ok. 6 sekund.

Przeprowadzona analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazała dla substancji w postaci pyłu PM10, dwutlenku siarki oraz tlenku węgla brak przekroczeń 10% wartości odniesienia i 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu poza granicami zakładu. Emitowany dwutlenek azotu może powodować przekroczenia 10% wartości odniesienia uśrednionych dla okresu 1 godziny albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu poza granicami zakładu.

Zgodnie z art. 224 pkt. 3 ustawy POŚ odstępuje się od określenia wielkości emitowanego tlenku węgla, pyłu PM10 oraz dwutlenku siarki które nie przekraczają 10% wartości odniesienia albo 10% dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu.

Zgodnie z § 5 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania paliw lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860) standardy emisyjne określa się dla źródeł spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1,0 MW, zwanych dalej „źródłami”, innych niż źródła, w których produkty spalania są wykorzystywane bezpośrednio do ogrzewania, suszenia lub każdej innej obróbki przedmiotów lub materiałów. Jedynym źródłem spalania paliw o mocy nie mniejszej niż 1,0 MW, wykorzystywanym przez zakład jest kocioł VOGT WERKE FL o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 1,6 MW, opalany gazem ziemnym, służący na potrzeby opalania szczeciny trzody chlewnej. Produkty spalania w przedmiotowym kotle wykorzystywane są do obróbki przedmiotów, polegającej na opalaniu szczeciny trzody chlewnej, w związku z § 5 pkt 1 w/w rozporządzenia przedmiotowe źródło spalania paliw nie podlega pod standardy emisyjne.

Na podstawie art. 202 ust. 2 ustawy POŚ w punkcie II.6.5.1. pozwolenia określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. W trybie art. 224 ust. 2 POŚ ustalono również w punkcie II.6.5.2. pozwolenia dopuszczalną emisję roczną, wyrażoną w Mg/rok. W pozwoleniu odstąpiono od określenia dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych.

Niniejszą decyzją, zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy z dnia 21.04.2001r. Prawo ochrony środowiska, zobowiązano zakład do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji

z instalacji w zakresie określonym w pkt. **II. 6.5.1** niniejszej decyzji zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie w terminie **30 dni** licząc od dnia wydania niniejszej decyzji i zobowiązano do ich przedłożenia Staroście Wschowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Zielonej Górze w terminie 15 dni od ich wykonania.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

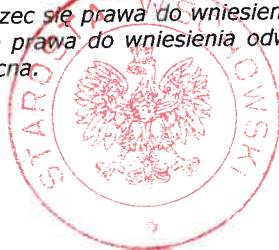
Po rozpatrzeniu złożonych w sprawie dokumentów, Starosta Wschowski przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zmianie niniejszej decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

*Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze za pośrednictwem Starosty Wschowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.*



Z up. STAROSTY  
Zbigniew Marciński  
Naczelnik  
Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska

#### Otrzymują:

1. TG NOVA Sp. z o.o. Zakład Uboju i Rozbioru
2. SOB-D.D-a/a

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00zł w dniu 12.07.2021r. zgodnie z art. 4 (tabela cz. III, pkt. 46 ppkt 1) ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 z późn. zm.).

Bank Spółdzielczy we Wschowie 31 8669 0001 0008 7258 2000 0462  
podinspektor Dagmara Dączkowska

**WYDZIAŁ BUDOWNICTWA I OCHRONY ŚRODOWISKA**  
we Wschowie  
67-400 Wschowa, Pl. Kosynierów 1c  
tel./fax 65 540 17 79