

Wschowa, dnia 18.11.2021r.

Nasz znak: SOB.6222.1.2021

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 210, art. 211, oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 27.04.2021r. (uzupełnionego w dniu 29.06.2021r., w dniu 13.07.2021r. i w dniu 07.10.2021r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego

### **o r z e k a m**

- I. Udzielić Zakładowi Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o.**  
**ul. Przemysłowa 7,**  
**67-410 Sława**  
**NIP: 9251895476**  
**REGON: 977955395**

pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę i do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o., przy ul. Przemysłowej 7, 67-410 Sława, na działkach o nr ewid. 248/13 i 248/36 obręb m. Sława.

## **II. Rodzaj i parametry instalacji**

### **1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Przedmiotem działalności prowadzonej na terenie Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. jest ubój indyków, ich rozbiór oraz przygotowanie elementów mięsnych oraz podrobów do dalszego ich wykorzystania. Prowadzący instalację jest właścicielem w/w nieruchomości oraz położonych na terenie zakładu obiektów budowlanych oraz urządzeń.

## 2. Rodzaj instalacji

**Instalacja typu IPPC** – instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę i poubojowej obróbki tuszek indyckich o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę

**Instalacje pomocnicze** – zabezpieczające funkcjonowanie instalacji typu IPPC, powiązane z nią technologicznie albo funkcjonalnie:

- Instalacja energetyczna do wytwarzania pary technologicznej
- podczyszczalnia ścieków przemysłowych
- instalacja chłodnicza- mroźnia

Ponadto teren, na którym zlokalizowana jest instalacja IPPC wyposażona jest w następujące obiekty i urządzenia:

### Strefa Uboju:

- kolejka ubojowa
- myjka strzemion
- ugłuszacz wodno-elektryczny
- skubarka walcowa- Rotorpik
- skubarka tunelowa wstępna
- skubarka tunelowa wykańczająca
- belki skubiące nr 1, 2 i 3
- linia patroszenia
- obrywacz głów
- separator piór z pompą obiegową
- myjka tuszek
- błoniarki
- bębnowa oczyszczarka żołądków
- nożyce do obcinania lotek
- piła do łap

### Linia rozbioru:

- kolejka transportowa- chłodnie tuszek
- przesuw zawiesi w chłodni tuszek
- stożkowa linia dzielenia
- przenośnik taśmowy elementów
- stoły rozbiorowe

- skórowaczki
- noże krążkowe „Bettcher”
- piły taśmowe „Bizbera”
- wilk „Risco 160”
- sterylizatory wodne (do noże)
- sterylizator UV
- ostrzałki do noży
- separator Sepamatic 1200ST (maszyna do odkostniania mięsa)

#### Linia pakowania

- maszyna do pakowania próżniowego „Henkelmann”
  - maszyna pakująca – Tiromat
  - maszyna pakująca – GEA PowerPack
  - przenośnik poziomy detektora metali
  - detektor metali
  - terminale wagowe
  - ostrzałki do noży
  - inwerter palet (wytwornica palet)
  - owijarka stretch
  - wózek wysokiego składowania
- Wózek elektryczny – sztaplarka (wózek z możliwością podnoszenia i piętrowania palet)

#### Urządzenia pomocnicze:

- myjnia paloksów (basenów, skrzyniopalet)
- myjka pojemników

### 3. Parametry instalacji

#### 3.1. Lokalizacja instalacji:

Instalacja objęta pozwoleniem zlokalizowana jest na terenie Zakładu Hodowli i Uboju Indyka „BODAMA” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7, 67-410 Sława, na działkach o nr ewid. 248/13 i 248/36.

Bezpośrednie i dalsze sąsiedztwo Zakładu stanowią:

- od północy- teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wolnostojącej lub bliźniaczej, o niskiej intensywności zabudowy- maksymalnie do 2 mieszkań

w budynku (dz. 260/1 obręb Wróblów, oznaczona symbolem „MN/1”), tereny zabudowy zagrodowej z dopuszczeniem zabudowy mieszkaniowej (dz. 260/2 obręb Wróblów, oznaczona symbolem „RM/9”), tereny aktywności gospodarczej (dz. 260/2 obręb Wróblów, oznaczona symbolem „AG/1”)

- od wschodu- tereny działalności przemysłowej (dz. 248/37 i 248/14 obręb m. Sława, oznaczone symbolem „P/6”) oraz tereny rolnicze (dz. 248/37 obręb m. Sława, oznaczona symbolem „R/2”)

- od południa- tereny urządzeń gazownictwa (dz. 248/57 obręb m. Sława, oznaczona symbolem „G/1”), tereny obsługi produkcji w gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ogrodniczych (dz. 248/87 i 248/85 obręb m. Sława, oznaczone symbolem „RU/6”), tereny aktywności gospodarczej (dz. 248/78, 248/79, 248/80, 248/81, 248/84 i 248/87 obręb m. Sława, oznaczone symbolem „AG/6”)

- od zachodu- teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (dz. 221/1 obręb m. Sława, oznaczona symbolem „MN/30”), tereny obsługi produkcji w gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ogrodniczych (dz. 221/18, oznaczona symbolem „RU/3”), tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowej (dz. 3078/7 obręb Wróblów, oznaczona symbolem „RM/13”), tereny leśne (dz. 3078/7 obręb Wróblów, oznaczona symbolem „ZL/2”), tereny wód (dz. 221/18 obręb m. Sława, oznaczona symbolem „WS/2-6”)

Najbliższy budynek mieszkalny w zabudowie mieszkaniowej jednorodzinnej znajduje się:

- w odległości ~60 m na północ (dz. 260/1 obręb Wróblów),
- w odległości ~79 m na zachód (dz. 221/1 obręb m. Sława),

Najbliższy budynek mieszkalny w zabudowie zagrodowej znajduje się:

- w odległości ~88 m na północ (działka 260/2 obręb Wróblów),
- w odległości ~179 na północny-zachód (działka 3078/7 obręb Wróblów).

### 3.2. Charakterystyka instalacji IPPC:

1. Ramy czasowe pracy instalacji do uboju zwierząt i poubojowej obróbki tuszek indyckich:

- Czas pracy instalacji: system dwuzmianowy, 16 godzin na dobę
- Ilość dni pracy w tygodniu: 6 dni
- Ilość dni pracy w roku: 295-300 dni

2. Moc przerobowa instalacji do uboju zwierząt:

- 1700 szt. indyków na godzinę
- maksymalna dobową wydajność instalacji do uboju indyków: 250 Mg tusz indyckich

### 3. Średnia masa ubojowa:

- indyk: 22-23 kg
- indyczka: 15-16 kg

### 4. Moc przerobowe instalacji do poubojowej obróbki tuszek indyckich:

- 2100 szt. tuszek na godzinę,
- maksymalna dobowa wydajność instalacji do poubojowej obróbki tuszek indyckich: 200 Mg gotowych wyrobów

W ciągu roku zakład produkuje maksymalnie 30 Mg czystej tuszki indyckiej. Pozostała część tusz indyckich jest poddawana rozbiorowi poubojowemu w ilości 64 970 Mg/rok, w tym elementy wycięte z tuszek indyckich (filety, skrzydła, uda, podudzia itd.) w ilości 50 000 Mg/rok, podroby (żołądki, serca, wątroby) w ilości 800 Mg/rok, lotki w ilości 240 Mg/rok. W instalacji powstają uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego (produkty powstające przy uboju oraz podczas poubojowej obróbki i przetwórstwie nie przeznaczone do spożycia przez ludzi) w ilości ok. 13 930 Mg/rok.

#### 3.2.1. Charakterystyka cyklu produkcyjnego w instalacji oraz stosowanej technologii i urządzeń.

##### Przyjęcie żywca do uboju

Żywe indyki dostarczane są do zakładu transportem samochodowym w klatkach metalowych usytuowanych na naczepie samochodowej specjalnie do tego celu przystosowanej i wyposażonej w kurtyny przeciwpylowe. Rozładunek żywca realizowany jest w przejezdny tunel rozładunkowy wyposażony w zamknięte wrota na każdym jego końcu. Tunel rozładunkowy wyposażony jest w wentylację mechaniczną. Proces przyjęcia żywych ptaków rozpoczyna się od przeprowadzenia kontroli transportu polegającego na sprawdzeniu wymaganej dokumentacji, stanu zwierząt i podjęciu decyzji, co do dalszego postępowania w razie ujawnienia uchybień. Dalej następuje proces rozładunku ręcznego ptaków z klatek i zawieszaniu ich za łapy na strzemionach linii ubojowej. W razie ujawnienia padłej sztuki przekazywana jest ona do pomieszczenia z kontenerem Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego (UPPZ) kat. 2. Naczepy po rozładunku poddawane są procesowi mycia i dezynfekcji.

##### Ubój żywca

Zawieszane na strzemionach żywe ptaki transportowane są do pomieszczenia ogłuszania, w którym przeprowadza się proces ogłuszania elektrycznego w kąpieli

wodnej. Proces ten powoduje bezbolesną utratę przez ptaki świadomości i wrażliwości na bodźce. Od momentu zawieszenia ptaków do momentu wejścia do kąpieli wodnej zapewnia się redukcję hałasu i oświetlenia. Kąpiel odbywa się w wannach, w których na dnie znajdują się elektrody. Prąd przepływający w kąpieli wodnej charakteryzuje się minimalnym natężeniem, minimalnym napięciem i maksymalnym natężeniem. Ptaki zanurzane są w kąpieli głową w dół, do nasady skrzydeł, aplikacja prądu trwa nie krócej niż 4 sekundy. Jednorazowo do ogłuszacza wchodzi 5 sztuk indyków lub 6 szt. indyczek.

Po ogłuszeniu zawieszono ptaki transportowane są do miejsca podcinania szyj celem wykrwawienia się ptaków. Ciecie zewnętrzne przeprowadza się ręcznie ruchem kolistym od strony grzbietowej przez mięsień między głową, a pierwszym kręgiem szyjnym. Takie cięcie powoduje otwarcie układu krwionośnego: żylnego i tętniczego znajdującego się pod skórą szyi, u nasady głowy ptaka. Maksymalny czas od ogłuszenia do podcięcia nie przekracza 10 sekund. Następnie ptaki transportowane są nad rynną wykrwawiania przez około 6 minut. Krew spływa grawitacyjnie do zbiornika zlokalizowanego w magazynie UPPZ. Mycie rynny wykrwawiania realizowane jest po zakończeniu procesu wykrwawiania. Powstające w czasie mycia ścieki odprowadzane są do podczyszczalni ścieków.

Ptaki po wykrwawieniu kierowane są do oparzelników gorącą wodą o temperaturze:  $55^{\circ}\text{C} \div 58^{\circ}\text{C}$ , w których zanurzane są ptaki przez ok.  $4 \div 5$  minut. Ubytki wody w oparzelnikach sukcesywnie są uzupełniane poprzez system pływakowy. Podgrzewanie wody w oparzelnikach realizowane jest za pomocą pary wodnej, wstrzykiwanej do wody, wytwarzanej przez gazową wytwornicę pary CERTUSS Universal 700 o maksymalnej wydajności 700 kg pary na godzinę. W razie awarii wytwornicy pary na dnie oparzelników umieszczone są grzałki elektryczne, które utrzymują właściwą temperaturę wody. Para wodna wytwarzana w/w wytwornicy wykorzystywana jest również do zasilania myjki pojemników i basenów (paloków). Po zakończeniu operacji oparzania, woda jest spuszczana z urządzeń i systemem kanalizacyjnym poprzez separator pierza odprowadzana jest na podczyszczalnię ścieków. Jednorazowo w czasie procesu oparzania w oparzelnikach znajduje się ok.  $14 \text{ m}^3$  wody.

Skubanie rozpoczyna się bezpośrednio po procesie oparzania. Ptaki z oparzelników transportowane są na przenośniku do skubarek mechanicznych. Skubarki automatyczne wyposażone w obrotowe głowice skubiące uzbrojone w gumowe palce pozwalają na skuteczne usuwanie piór z powierzchni ptaków. Ptaki przez kolejne skubarki przesuwane są szeregowo po 4 szt. Pod trzema skubarkami dodatkowo usytuowane są belki skubiące, których zadaniem jest skubanie pierza z szyj, górnej części piersi oraz skrzydeł. Wyskubane pierze transportowane jest specjalnym

korytem wykonanym w posadzce, które jest na bieżąco przepłukiwane wodą. Silny strumień wody transportuje pierze do separatora pierza, gdzie zostaje ono oddzielone od wody i ręcznie transportowane do kontenera magazynowania pierza o pojemności ok. 10 m<sup>3</sup> zlokalizowanego w magazynie UPPZ przylegającym do hali skubania. Woda po odseparowaniu pierza zwracana jest ponownie za pomocą pomp do ponownego transportu pierza.

Na linii patroszenia realizowane są dalsze etapy obróbki tuszek od otwarcia jamy brzusznej do badania poubojowego przeprowadzanego przez Urzędowego lekarza weterynarii. Tuszki indycze zawieszane na kolejce ubojowej po procesie skubania przechodzą automatycznie w obręb etapu patroszenia. Proces rozpoczyna się od otwarcia jamy brzusznej poprzez przecięcie nożem skóry brzucha, gdy tuszka znajduje się w pozycji poziomej, w celu zapewnienia bezpiecznego i higienicznego patroszenia w sposób aby nie zabrudzić tuszki treścią pokarmową znajdującą się we wnętrznościach. Następnie następuje wyjęcie zawartości jamy brzusznej w sposób bardzo ostrożny, aby treści jelitowe nie wylały się na podroby i tuszkę. Podczas usuwania wnętrzności pracownik jedną ręką podtrzymuje tuszkę, a drugą wkłada do jamy ciała bezpośrednio pod sklepienie mostka i po uchwyceniu całej zawartości wyciąga ją na zewnątrz. Następnie wyciągnięte wnętrzności razem z podrobami trafiają na taśmę przenośnika, która przesuwa tuszkę wraz z wnętrznościami do stanowiska badania poubojowego.

Po przeprowadzeniu badania i pozytywnym jego wyniku podroby są oddzielane od wnętrzności. W razie negatywnej oceny lekarza weterynarii dana sztuka trafia do konfiskatora, a następnie do pojemnika na kat. 2 w pomieszczeniu UPPZ. Po pozytywnym badaniu tusza przesuwa się na stanowisko oddzielania jadalnych narządów wewnętrznych – serce, wątroba, żołądek – od reszty trzewi. Serce oddzielane jest poprzez odcięcie go od naczyń krwionośnych, maszynowo doczyszczane, składowane w ażurowych koszach, a następnie przekazywane do chłodni podrobów celem uzyskania temperatury: 0°C ÷ 3°C. Podczas oddzielaniu wątroby szczególną uwagę zwraca się na pozostawieniu woreczka żółciowego w stanie nienaruszonym i przy pozostałych wnętrznościach, aby zapobiec rozlaniu się żółci, oraz aby nie rozerwać płatów wątroby, gdyż to dyskwalifikuje taki produkt pod względem jakości handlowej. Następnie wątroba przekazywana jest do płukania. Opłukane wątroby gromadzone są w koszach ażurowych i przekazywane do chłodni podrobów podobnie jak serca. Żołądek odcina się od dwunastnicy, a następnie poddaje się go mechanicznemu oczyszczaniu z tłuszczu. Po oczyszczeniu z tłuszczu żołądki przekazywane są do wydzielonego pomieszczenia obróbki żołądków. Tam żołądki są nacinane i zostaje z nich wypłukana treść pokarmowa. Po tym zabiegu poddaje się żołądki mechanicznemu procesowi zdjęcia zrogowaciałego naskórka,

a następnie przeprowadza się ich ponowne mycie. Umyte żołądki są pakowane w ażurowe kosze i przekazywane do chłodni podrobów wraz z innymi podrobami celem wychłodzenia i przechowywania w odpowiedniej temperaturze. Następnie trzewia zostają odcięte od tuszek, które dalej kolejką transportowane są na stanowisko wyciągania wola i tchawicy. Usunięcie wola i tchawicy polega na rozcięciu skóry na wolu z zachowaniem szczególnej ostrożności, tak aby nie uszkodzić worka wola i nie zanieczyścić tuszy, a następnie ręcznym ich usunięciu z obrębu szyi i tuszy. Trzewia oraz wole wraz z tchawicą stanowią materiał kat. 2 i gromadzone są w pojemniku znajdującym się w pomieszczeniu UPPZ, gdzie dostają się za pomocą przenośnika taśmowego.

Następnie z tuszy automatycznie obrywane są głowy i jako odpad również trafiają do magazynu UPPZ. Po tym etapie następuje automatyczne mycie tuszek wodą, wewnątrz i na zewnątrz tuszy. Woda podawana jest urządzeniem ciśnieniowym zainstalowanym w myjce tuszek. Minimalne ciśnienie dla prawidłowego funkcjonowania urządzenia i skutecznego mycia tuszek to 1,8 bar. Średnie zużycie wody do umycia jednej tuszki to ok. 3,5 litra wody. Ciśnienie jest monitorowane zawsze przed rozpoczęciem każdej nowej partii uboju. Dokładność umycia tuszek kontrolowana jest na stanowisku odwieszania tuszek na linie schładzania. Pracownik podczas odwieszania kontroluje wizualnie czystość tuszek i jeśli stwierdzi niezgodność, to taka tuszka zostaje odłożona do specjalnego pojemnika i tam podlegają ponownej ocenie przez Urzędowego lekarza weterynarii. Opinia lekarza decyduje czy dana tuszka może zostać poddana ponownemu procesowi mycia. Po zakończeniu uboju danej partii i pozytywnej ocenie przez lekarza, zgromadzone w pojemniku tuszki zostają ponownie zawieszane i przechodzą ponowny proces mycia i na koniec ponownie podlegają ocenie lekarskiej.

Kolejnym etapem jest obcinanie łotki za pomocą ręcznych nożyc pneumatycznych. Obcięte elementy gromadzone są w pojemnikach, a następnie przekazywane do odpowiednich pomieszczeń gdzie są schładzane i potem magazynowane w chłodni. Ostatnim stanowiskiem części ubojowej instalacji jest automatyczne obcinanie łap umieszczonych w strzemionach od reszty tuszki, za pomocą piły obrotowej. Tuszki spadają do pochylonego leja, którym transportowane są do pomieszczenia wychładzania tuszek. Łapy pozostające w strzemionach są przenoszone dalej przez kolejkę ubojową, na końcu której za pomocą specjalnie wyprofilowanych krzywek wyczepiane są ze strzemion i spadają na przenośnik transportujący je do pomieszczeń magazynowych UPPZ.



### Linia schładzania metodą owiewowo-natryskową tuszek

Celem linii schładzania jest zapewnienie prawidłowego przebiegu procesu schładzania tuszki, który ma za zadanie zahamować rozwój mikroflory oraz skierować przemiany biochemiczne w mięsie w pożądanym kierunku, tak aby uzyskać pełnowartościowy i trwały wyrób gotowy. Proces ten zaczyna się gdy tuszka trafia z hali patroszenia i zawieszana jest na kolejkę przechodzącą przez tunel schładzania – chłodnia tuszek. Schładzanie odbywa się metodą owiewowo – natryskową polegającą na nadmuchu zimnego powietrza i mgły wodnej, w dwóch etapach. Pierwszy etap to schładzanie szokowe, które polega na ciągłym dozowaniu mgły wodnej i stałym nawiewie. Drugi etap to wychładzanie właściwe polegające na cyklicznym dozowaniu mgły wodnej przez 4 minuty, a następnie przerwy przez czas 6 minut. Po schłodzeniu właściwym tuszki zostają przetransportowane kolejką podwieszaną na halę chłodni przedrozbiorowej. Po zakończonym procesie uboju, poszczególne elementy instalacji oraz hala ubojowa są bardzo dokładnie czyszczone, myte i dezynfekowane, a pracownicy działu jakości zobligowani są do każdorazowego przeprowadzenia szczegółowej oceny i zaakceptowania w/w procesów czyszczenia.

### Rozbiór tuszek indyckich

Tuszki indyckie z hali wychładzania trafiają do hali rozbioru za pomocą kolejki podwieszanej. Przed wprowadzeniem na halę rozbioru tuszki podlegają ocenie wychłodzenia polegającej na pomiarze temperatury mięsa za pomocą termometrów bagnetowych oraz organoleptycznej kontroli przydatności tuszek do rozbioru, polegającej na ocenie koloru, zapachu, konsystencji, ocenie świeżości mięsa oraz obecności zanieczyszczeń i wad ukrytych (ropnie, krwiaki, pozostałości piór). Kontrola dotyczy każdej partii tuszek. Zapisy z pomiarów odnotowywane są w specjalnym rejestrze. Temperatura jaką mogą mieć tuszki dopuszczone do rozbioru to maksymalnie +4 °C. W przypadku stwierdzenia niezgodności temperatury dopuszczającej partię do rozbioru, całość tej partii wraca na halę wychładzania celem dalszego schładzania. W przypadku stwierdzenia anomalii jakościowych decyzję, co do dalszego postępowania, podejmuje urzędowy lekarz weterynarii nadzorujący pracę ubojni. Tuszki spełniające wszystkie kryteria jakościowe poddawane są rozbiorowi na linii rozbiorowej. Początkowo zakładane są na paliki, a przemieszczająca się linia rozbiorowa przesuwając tuszkę na kolejne stanowiska gdzie są z niej wykrawane poszczególne elementy. Z rozebranej tuszki otrzymuje się następujące elementy:

- filet z piersi: cała lub połowa piersi bez kości, tj. bez mostka,

- filet z piersi z kością: filet z piersi ze skórą, z kością i chrząstką mostka,
- noga: kość udowa łącznie z otaczającymi mięśniami,
- udo: kość udowa łącznie z otaczającymi mięśniami,
- podudzie: kość piszczelowa i kość strzałkowa łącznie z otaczającymi mięśniami,
- skrzydło: kość ramieniowa, kość promieniowa i łokciowa łącznie z otaczającymi mięśniami.

Niezwłocznie po dokonaniu rozbioru mięso jest pakowane do skrzynio-palet lub pojemników i przewożone do chłodni porozbiorowej lub mroźni zakładowej. Do każdego zbiorczego opakowania przymocowana jest tabliczka identyfikacyjna zawierająca takie informacje jak: nr partii surowca, wagę netto, nazwę asortymentu. Po zakończonym procesie rozbioru, hala rozbiorowa jest bardzo dokładnie czyszczona, myta i dezynfekowana, a pracownicy działu jakości zobligowani są do każdorazowego przeprowadzenia szczegółowej oceny i zaakceptowania procesu czyszczenia hali.

### Pakowanie

Z hali porozbiorowej surowce trafiają do jednej z hal pakowania w zależności od rodzaju, jakiej formie pakowania zostanie poddany. Forma pakowania jest uzależniona od preferencji odbiorców i ustalonych norm i sposobów pakowania oraz posiadanego parku maszynowego przeznaczonego do pakowania elementów mięsnych, jak również od terminu przydatności do spożycia, jaki ma zostać osiągnięty dla poszczególnych produktów zgodnie z życzeniem/zapotrzebowaniem kontrahentów, a możliwych do uzyskania przez producenta.

Asortyment w zakładzie pakowany jest w bardzo zróżnicowanych formach, między innymi:

- w formie luzu (kartony wyłożone folią, skrzyniopalety wyłożone folią, farszówki z kapturem foliowym, pojemniki E2 wyłożone folią)
- w formie próżniowej (vac), pakowane przy użyciu maszyn pakujących 1 szt. typ MULTIVAC oraz 2 szt. PAWERPAC (kartony wyłożone folią, pojemniki E2 wyłożone folią)
- asortyment mrożony (w kartonach, poliblockach)

Spakowany, zaetykietowany towar przeznaczony do wysłania jest magazynowany w magazynach chłodniczych lub mroźni. Każda partia wysyłanego towaru zaopatrzona jest w dokumentację wysyłki, tj. fakturę handlową oraz HDI (Handlowy Dokument Identyfikacyjny).

### 3.2.2. Charakterystyka instalacji pomocniczych.

Instalacja energetyczna do wytwarzania pary technologicznej- wytwornica pary CERTUSS Universal 700 wyposażona w palnik gazowy o nominalnej mocy cieplnej 469 kW i o wydajności 700 kg pary/h, służąca do podgrzewania wody w oparzelnikach oraz do zasilania myjki pojemników i basenów (poloków).

Maksymalne zużycie gazu wysokometanowego ziemnego typu E: 51,84 m<sup>3</sup>/h, emitor E-1.

Podczas pracy w/w źródła emitowane są takie substancje jak: SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO oraz pył. Substancje pyłowo-gazowe z procesu energetycznego wytwarzania pary technologicznej odprowadzane są do powietrza stalowym, zadaszonym emitorem E-1, o wys. H = 1,70 m i wewnętrznej średnicy wylotowej  $\varnothing = 0,35$  m.

Podczyszczalnia ścieków przemysłowych- odprowadzanie ścieków przemysłowych następuje kanalizacją zakładową do zakładowej podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na działce o nr ewid. 248/81 obręb m. Sława, a następnie, po podczyszczeniu do kanalizacji miejskiej Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o.

Zakładowa podczyszczalnia ścieków o wydajności 60 m<sup>3</sup>/h składa się z następujących elementów:

- pompownia ścieków surowych
- sito obrotowe
- zbiornik mieszający
- zbiornik flotacyjny
- separator piasku i zbiornik osadu poflotacyjnego

Instalacja chłodnicza- dwukomorowa mroźnia z dwoma tunelami chłodniczymi, wykorzystywana do magazynowania produktów gotowych w temp. ok. -25 °C.

### 4. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw, substancji i energii

| Nazwa               | Wartość | Jednostka           |
|---------------------|---------|---------------------|
| Żywiec indyczy      | 65 000  | Mg/rok              |
| Energia elektryczna | 7 500   | MWh/rok             |
| Gaz ziemny          | 270 000 | m <sup>3</sup> /rok |
| Woda                | 160 000 | m <sup>3</sup> /rok |
| Para wodna          | 3 640   | Mg/rok              |

5. Parametry źródeł powstawania substancji lub energii (miejsc wprowadzania substancji lub energii do środowiska) oraz rozkład czasu pracy źródeł.

5.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Głównymi źródłami emisji hałasu do środowiska z zakładu jest hałas emitowany z maszyn, urządzeń i pomieszczeń technologicznych.

| Kod źródła | Opis źródła  | Czas pracy w ciągu doby   |
|------------|--|---|
| BB1        | Magazyn chłodniczy   | Praca ciągła w porze dziennej i nocnej  |
| BB2        | Sprężarkownia  | Praca ciągła w porze dziennej i nocnej  |
| A1         | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ XAV9K 2915 H 5VENT (1x5), składający się z 5 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy dachu, przy ścianie mroźni   | - 240 min. w czasie 8 godzin pracy dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| A2         | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ XAV9K 2915 H 5VENT (1x5), składający się z 5 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy dachu, przy ścianie mroźni   | - 240 min. w czasie 8 godzin pracy dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| B1         | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ XAV9K 3913 H 3VENT (1x3), składający się z 3 wentylatorów osiowych, zlokalizowany na dachu, przy ścianie mroźni     | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 10 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej  |
| B2         | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ XAV9K 3913 H 3VENT (1x3), składający się z 3 wentylatorów osiowych, zlokalizowany na dachu, przy ścianie mroźni     | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 10 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej  |
| C          | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ XAV9K 3913 H 3VENT (1x3), składający się z 3 wentylatorów osiowych, zlokalizowany na dachu, przy ścianie mroźni     | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej  |
| D          | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ LMC6F 3542 H 4 AC VENT (1x4), składający się z 4 wentylatorów osiowych, zlokalizowany na dachu, przy ścianie mroźni | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej  |
| E          | Skraplacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ LMC6F 3542 H 4 AC VENT (1x4), składający się z 4 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy północnej ścianie        | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej  |

|      |  |  |
|------|--|--|
|      | budynku technologicznego w centralnej części zakładu   |  |
| F    | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ LMC6F 3542 H 4 AC VENT (1x4), składający się z 4 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy północnej ścianie budynku technologicznego w centralnej części zakładu | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| G1-4 | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ LMC6F 3542 H 4 AC VENT (1x4), składający się z 4 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy północnej ścianie budynku technologicznego w centralnej części zakładu | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| G5-6 | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ ACPT, składający się z 2 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy północnej ścianie budynku technologicznego w centralnej części zakładu                         | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| H1-2 | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ ACPT, składający się z 2 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy północnej ścianie budynku technologicznego w centralnej części zakładu                         | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| H3-4 | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, typ ACPT, składający się z 2 wentylatorów osiowych, zlokalizowany przy północnej ścianie budynku technologicznego w centralnej części zakładu                         | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| Z1   | Czerpnia powietrza w magazynie chłodniczym   | Praca ciągła w porze dziennej i nocnej   |
| Z2   | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorem osiowym, typ LMC6F 3511 H 1 AC VENT (1x1), zlokalizowany przy południowej ścianie budynku technologicznego   | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |
| Z3   | Skrapłacz chłodzony powietrzem z wentylatorem osiowym, typ LMC6F 3511 H 1 AC VENT (1x1), zlokalizowany przy południowej ścianie budynku technologicznego   | - 240 min. w czasie 8 godzin pory dziennej<br>- 15 min. w czasie 1 godziny odniesienia pory nocnej |

## 5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza

Na terenie zakładu jedynym źródłem powodującym emisję substancji do powietrza jest instalacja energetyczna do produkcji pary technologicznej stanowiąca integralną część linii technologicznej w/w instalacji podlegającej pod obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W skład przedmiotowej instalacji wchodzi wytwornica pary CERTUSS Universal 700, wyposażona w palnik gazowy o nominalnej mocy cieplnej 469 kW i o wydajności 700 kg pary/h, opalany gazem ziemnym

wysokometanowym typu E, służąca do podgrzewania wody w oparzelnikach oraz do zasilania myjki pojemników i basenów (poloków)- emitor E-1

#### Charakterystyka emitora E-1:

| Emitor | Źródło emisji   | Rodzaj/typ | Wysokość emitora [m] | Średnica [m] | Temperatura gazów odlotowych [K] | Czas emisji [h/rok] |
|--------|---|------------|----------------------|--------------|----------------------------------|---------------------|
| E-1    | Wytwornica pary CERTUSS Universal 700 wyposażona w palnik gazowy o znamionowej mocy cieplnej 469 kW | zadaszony  | 1,7                  | 0,35         | 482                              | 5 200               |

#### 5.3. Parametry źródeł emisji ścieków

Zakład posiada rozdzielczą sieć kanalizacji:

- kanalizacja ścieków przemysłowych- dla ścieków odprowadzanych z instalacji,
- kanalizacja sanitarna- dla ścieków bytowych odprowadzanych z terenu zakładu.

Odprowadzanie ścieków przemysłowych następuje kanalizacją zakładową do zakładowej podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na działce o nr ewid. 248/81 obręb m. Sława, a następnie, po podczyszczeniu do kanalizacji miejskiej Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o., na podstawie podpisanej umowy. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do kanalizacji miejskiej ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego pochodzących z zakładowej podczyszczalni ścieków, udzielone decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 30.11.2017r., znak: SOB.6341.34.2017, przeniesioną na rzecz Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Zielonej Górze Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 30.01.2020r., znak: WR.ZUZ.7.421.395.2019.MŚ

#### 6. Warunki korzystania ze środowiska podczas normalnej eksploatacji instalacji

6.1.1 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ich ilości przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

| Lp.                                  | Kod odpadu | Nazwa odpadu                                  | Właściwości, podstawowy skład chemiczny   | Ilość [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|---|---|----------------|
| <b>Odpady niebezpieczne</b>          |            |   |   |                |
| 1                                    | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | W skład odpadu wchodzić będą produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, wyasfaltowaniu i rafinacji oraz zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, arsenu z dodatków uszlachetniających oraz produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne) w postaci oleistej cieczy w kolorze - w zależności od stopnia zużycia - od brązowego do czarnego. Stan skupienia - płynny | 0,4            |
| 2                                    | 16 01 07*  | Filtry olejowe                                | W skład odpadu wchodzić będą: metal, tworzywo sztuczne, wkład filtrujący (papier, włóknina celulozowa, poliestrowa) zanieczyszczony ropopochodnymi i szlamami z krzemionką. Stan skupienia - stały.   | 0,2            |
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> |            |   |   |                |
| 1                                    | 07 02 99   | Inne niewymienione odpady                     | Odpad stanowiąc będą nieprzydatne do użytku: taśmy przenośnikowe, gumowe palce skubarek pierza, uszczelki gumowe, lub silikonowe oraz hydrauliczne i pneumatyczne węże gumowe. Podstawowym składem odpadów będzie guma będąca produktem wulkanizacji kauczuku naturalnego lub sztucznego z dodatkiem siarki, zmiękczaczy, wypełniaczy, pigmentów i innych dodatków. Stan skupienia - stały.   | 5,0            |
| 2                                    | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                | Odpad stanowiąc będą tekturowe tuleje po folii stretch. Podstawowy skład odpadów będzie stanowiąc sprasowana tektura. Stan skupienia - stały.   | 15,0           |
| 3                                    | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych               | Odpad stanowiąc będą pozostałości folii stretch, która nie została wykorzystana w procesie pakowania, foli z pakowaczek termicznych oraz zużytych lub uszkodzonych pojemników transportowych z tworzyw sztucznych lub ich części. Podstawowy skład odpadów będzie stanowiąc folia polietylenowa, PAPE oraz uszkodzone pojemniki lub ich części z polimerów termoplastycznych, w tym między innymi z polietylenu (PE) i polipropylenu (PP). Stan skupienia - stały   | 55,0           |
| 4                                    | 16 01 17   | Metale żelazne                                | Odpad stanowiąc będą zużyte noże, brzeszczoły i tarcze pilarskie, w tym pił, nożyc i obcinarek wchodzących w skład instalacji, zużyte rolki przenośników taśmowych, zużyte dysze ciśnieniowe myjek oraz zużyte elektrody do ogłuszania drobiu. Podstawowy skład odpadów będąc stanowiąc   | 10,0           |

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
|  |  |  | stalowe elementy tnące oraz pozostałe wyeksploatowane stalowe elementy maszyn urządzeń wchodzących w skład instalacji będącej przedmiotem niniejszego wniosku.<br>Stan skupienia – stały. |  |
|--|--|--|---|--|

6.1.2 Zestawienie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego powstających w wyniku eksploatacji instalacji z podziałem na kategorie odzwierciedlające poziom zagrożenia dla zdrowia ludzi i zwierząt oraz sposób magazynowania UPPZ

W czasie eksploatacji instalacji do uboju indyków i poubojowej obróbki tuszek indyckich w ciągu roku powstaje maksymalnie 13 930 Mg ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego, w tym 3 065 Mg krwi.

| Lp. | Etap procesu technologicznego      | Rodzaj UPPZ  | Rodzaj kategorii* |
|-----|------------------------------------|--|-------------------|
| 1   | Przyjęcie żywca                    | Sztuki padłe   | 2                 |
| 2   | Wykrwawianie                       | Krew   | 3/2               |
| 3   | Skubanie                           | Pierze   | 3/2               |
| 4   | Ubój, patroszenie                  | Materiał zwierzęcy, którego cząstki są większe niż 6 mm, zebrany z osadników i sit   | 2                 |
| 5   | Patroszenie                        | Jelita i treść pokarmowa   | 3/2               |
| 6   | Usunięcie woła. Tchawicy, przełyku | Wole, tchawica, przełyk  | 3/2               |
| 7   | Odrywanie głowy                    | Głowy  | 3/2               |
| 8   | Rozbiór                            | Mięso z krwiąkami  | 3                 |
|     |                                    | Kości  | 3                 |
|     |                                    | Surowiec, który miał kontakt z posadzką lub zanieczyszczoną powierzchnią             | 3                 |
|     |                                    | Materiał zwierzęcy, którego cząstki są większe niż 6 mm, zebrany z krutek ściekowych | 3                 |
|     |                                    | Mieszanka surowcowa kat. 2 i 3   | 2                 |
|     |                                    | Mięso ze zmianami chorobowymi  | 2                 |
|     |                                    | Mięso, w którym stwierdzono obecność drobnoustrojów chorobotwórczych np. Salmonella  | 2                 |
| 9   | Hala pakowania                     | Mięso, w którym stwierdzono obecność ciał obcych, w tym metali                       | 2                 |
| 10  | Podczyszczalnia                    | Materiał zwierzęcy, z którego cząstki są większe niż 6 mm, zebrany z osadników i sit | 2                 |

\* określono zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21.10.2009r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego



i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.)

Uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego powstałe w procesie uboju lub poubojowej obróbki tuszek indyckich winny być wychwytywane są za pomocą krat, tac odciekowych i rynienek, a następnie segregowane i ręcznie ładowane do szczelnych pojemników KAT. 2 i KAT. 3, a następnie magazynowane w dwóch magazynach UPPZ w zbiorczych kontenerach. Czas odbioru UPPZ przez firmy zewnętrzne nie przekracza 24 h od momentu ich wytworzenia, co minimalizuje możliwość powstania uciążliwości odorowej. Miejsca magazynowania UPPZ winny być czyszczone nie rzadziej niż 1 raz dziennie.

#### 6.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Na terenie zakładu należy stosować następujące sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczenia ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko, polegających na:

- stosowaniu wysokiej jakości materiałów eksploatacyjnych o niskim potencjale zagrożeń dla środowiska i zdrowia ludzi,
- dokonywaniu okresowych przeglądów maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- stosowaniu systemów kontrolnych i zabezpieczających przed występowaniem sytuacji awaryjnych,
- magazynowaniu wytworzonych odpadów w sposób selektywny oraz uniemożliwiający mieszanie odpadów innych niż niebezpieczne z odpadami niebezpiecznymi,
- magazynowaniu odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z uwzględnieniem właściwości chemicznych i fizycznych poszczególnych rodzajów odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie dalszego ich zagospodarowania.

#### 6.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób określony w dziale II ustawy o odpadach „Zasady ogólne gospodarki odpadami”. Ewidencję odpadów oraz sprawozdawczość należy prowadzić zgodnie z zasadami określonymi w dziale V ustawy o odpadach „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość”.

Odpady wymienione w **pkt 6.1.1** należy przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym pozwolenia w zakresie ich dalszego zagospodarowania.

Transport odpadów wymienionych w **pkt 6.1.1** do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania odbywać się będzie transportem samochodowym firm zewnętrznych.

Wszystkie uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego powstające w związku z eksploatacją instalacji winny być odbierane przez firmy posiadające zezwolenia na transport, odzysk i przetwarzanie UPPZ kat. 2 i 3, legitymujące się weterynaryjnym numerem identyfikacyjnym. Czas odbioru ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego przez firmy, z którymi Zakład Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. ma zawarte umowy na świadczenie usług w zakresie odbioru, przewozu i zagospodarowania UPPZ nie powinien przekraczać 24h od momentu ich wytworzenia. Odbiór UPPZ przez firmy zewnętrzne polega na wymianie wypełnionych, szczelnych i zamykanych kontenerów lub pojemników na opróżnione już oczyszczone i zdezynfekowane. Proces oczyszczania i dezynfekcji podstawianych na wymianę pojemników i kontenerów realizowany jest przez odbiorców UPPZ w ramach świadczonych przez nich usług. Krew z poloków (basenów) jest odsysana bezpośrednio w miejscu ich magazynowania za pomocą systemu odsysającego specjalistycznego beczkowitzu. Pojemniki i kontenery transportowe winny być szczelne i zamykane w sposób praktycznie eliminujący emisję odorów w czasie ich transportu.

#### 6.4. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

| Lp.                         | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                 | Sposób i miejsce magazynowania   |
|-----------------------------|------------|---|--|
| <b>Odpady niebezpieczne</b> |            |   |  |
| 1                           | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpady należy magazynować w szczelnych, zamykanych kontenerach, pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odpornych na działanie oleju odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem, usytuowanych w wannach zabezpieczających przed niekontrolowanymi wyciekami, zlokalizowanych na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i |

|                                      |           |                                 |  |
|--------------------------------------|-----------|---------------------------------|--|
|                                      |           |                                 | opadami atmosferycznymi (wiata), wyposażonym w środki do zbierania wycieków oleju, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane na działce o nr ewid. 248/36 obręb m. Sława  |
| 2                                    | 16 01 07* | Filtry olejowe                  | Odpady należy magazynować w szczelnych, zamykanych kontenerach, pojemnikach lub beczkach usytuowanych w wannach zabezpieczających przed niekontrolowanymi wyciekami, zlokalizowanych na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi (wiata); wyposażonym w środki do zbierania wycieków oraz przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane na działce o nr ewid. 248/36 obręb m. Sława |
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> |           |                                 |  |
| 1                                    | 07 02 99  | Inne niewymienione odpady       | Odpady należy magazynować w koszach, kontenerach, pojemnikach lub beczkach o pojemności do ok. 1 m <sup>3</sup> lub powyżej 1 m <sup>3</sup> zlokalizowanych na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi (wiata), oraz dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane na działce o nr ewid. 248/36 obręb m. Sława   |
| 2                                    | 15 01 01  | Opakowania z papieru i tektury  | Odpady należy magazynować w koszach, pojemnikach, kontenerach lub beczkach na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi (wiata) oraz dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane na działce o nr ewid. 248/36 obręb m. Sława  |
| 3                                    | 15 01 02  | Opakowania z tworzyw sztucznych | Końcówki folii pakowej należy magazynować w koszach, pojemnikach, kontenerach lub beczkach na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi (wiata) oraz dostępem osób postronnych. Uszkodzone pojemniki transportowe lub ich części należy magazynować w stosach na paletach drewnianych lub owinięte folią stretch na wydzielonym, utwardzonym placu magazynowym na działce o nr ewid. 248/36 obręb m. Sława                  |
| 4                                    | 16 01 17  | Metale żelazne                  | Odpady należy magazynować w koszach, pojemnikach, kontenerach lub beczkach na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi (wiata) oraz dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane na działce o nr ewid. 248/36 obręb m. Sława  |

#### 6.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektów budowlanych oraz miejsc magazynowania odpadów zostały określone w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym dla Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 7, 67-410 Sława, z lokalizacją na działkach o nr ewid. 248/13 i 248/36, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych. Postanowieniem nr 16/2021 z dnia 13.08.2021r. znak: PZ.5585.7.2021.RW Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Wschowie stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych oraz zgodność z warunkami zawartymi w operacie przeciwpożarowym w zakresie bezpieczeństwa pożarowego, uzgodnionym postanowieniem nr 11/2021 z dnia 29.06.2021r., znak: PZ.5585.7.2021.RW przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wschowie.

W okresie prowadzenia działalności związanej z wytwarzaniem odpadów zakład zobowiązany jest do:

- przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych,
- przestrzegania warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu nr 11/2021 z dnia 29.06.2021r.,
- nieprzekraczania dopuszczalnej ilości materiałów palnych magazynowanych w wyznaczonych miejscach magazynowania na terenie zakładu,
- regularnego przeprowadzania okresowych przeglądów i konserwacji urządzeń przeciwpożarowych, w tym gaśnic, hydrantów, przeciwpożarowego wyłącznika prądu, w terminach ustalonych przez producenta, nie rzadziej niż raz w roku,
- przestrzegania wymogów określonych w przepisach szczególnych i polskich normach.

#### 6.6. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość emisji hałasu do środowiska emitowanego przez przedmiotową instalację, określona zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych wartości poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112) w odniesieniu do sąsiadujących z zakładem :

a) terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wolnostojącej lub bliźniaczej o niskiej intensywności zabudowy- maksymalnie do 2 mieszkań w budynku z towarzyszącą funkcją dopuszczalną- usługami wbudowanymi w części parterowej, urządzeniami towarzyszącymi, zielenią urządzoną („MN/1”) wynosi:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (rozumianym jako przedział czasu od godz. 6.<sup>00</sup> do godz. 22.<sup>00</sup>)  $\leq 55 \text{ dB}$ ,
- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22.<sup>00</sup> do godz. 6.<sup>00</sup>)  $\leq 45 \text{ dB}$ ,

b) terenów zabudowy zagrodowej z dopuszczeniem zabudowy mieszkaniowej („RM/9”) wynosi:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (rozumianym jako przedział czasu od godz. 6.<sup>00</sup> do godz. 22.<sup>00</sup>)  $\leq 55 \text{ dB}$ ,
- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22.<sup>00</sup> do godz. 6.<sup>00</sup>)  $\leq 45 \text{ dB}$ ,

c) terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej („MN/30”) wynosi:

-  $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (rozumianym jako przedział czasu od godz. 6.<sup>00</sup> do godz. 22.<sup>00</sup>)  $\leq 50$  dB,

-  $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22.<sup>00</sup> do godz. 6.<sup>00</sup>)  $\leq 40$  dB

Zakład zobowiązany jest do nieprzekraczania w/w równoważnych poziomów dźwięku przenikającego do środowiska z terenu zakładu w odniesieniu do poszczególnych terenów.

#### 6.7. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza

| Emitor | Źródło emisji   | Substancja       | Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS) | Emisja dopuszczalna [kg/h] | Emisja roczna [Mg/rok] |
|--------|---|------------------|---|----------------------------|------------------------|
| E-1    | Wytwornica pary CERTUSS Universal 700 wyposażona w palnik gazowy o znamionowej mocy cieplnej 469 kW | Dwutlenek azotu  | 10102-44-0                                | 0,090700                   | 0,472                  |
|        |   | Dwutlenek siarki | 7446-09-5                                 | 0,004200                   | 0,022                  |
|        |   | Pył całkowity    | -   | 0,000026                   | $1,4 \cdot 10^{-4}$    |
|        |   | Pył PM-10        | -   | 0,000026                   | $1,4 \cdot 10^{-4}$    |
|        |   | Pył PM-2,5       | -   | 0,000021                   | $1,1 \cdot 10^{-4}$    |
|        |   | Tlenek węgla     | 630-08-0                                  | 0,012400                   | 0,064                  |

Zobowiązuje się zakład do nieprzekraczania wielkości emisji określonej w w/w tabeli.

#### 6.8. Gospodarka wodno-ściekowa

##### 6.8.1. Ilości i warunki poboru wody

Głównym źródłem zaopatrzenia instalacji IPPC w wodę jest miejska sieć wodociągowa. Zakładowa sieć wodociągowa zasilana jest również wodą z zakładowego ujęcia wód podziemnych- studni zlokalizowanej na działce o nr ewid. 221/14 obręb m. Sława. Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych, udzielone decyzją Starosty

Wschowskiego z dnia 26.01.2016r., znak: SOB.6341.56.2015. Zgodnie z warunkami przedmiotowej decyzji ilość pobranej wody z ujęcia wynosi 43 800 m<sup>3</sup>/rok Termin obowiązywania pozwolenia: do 25.01.2036r.

Pomiar ilości pobieranej wody odbywa się poprzez wodomierz zainstalowany w pomieszczeniu SUW. Woda z ujęcia poddawana jest uzdatnianiu i następnie zasila zakładową sieć wodociagową. Woda wykorzystywana jest w procesach na cele technologiczne tj. ogłuszania ptaków, oparzania, mechanicznego skubania, patroszenia, mycia tuszek, schładzania tuszek metodą owiewowo-natryskową, czyszczenia i mycie urządzeń i pomieszczeń technologicznych. Woda wykorzystywana jest także na cele socjalno-bytowe.

Na terenie zakładu występują obiekty/urządzenia, z których następuje bezzwrotne zużycie wody: wytwornica pary, zraszacze zewnętrzne do chłodnictwa (woda odprowadzana jako woda opadowa), łuskarka lodu (woda przeznaczona na wytworzenie lodu i w tym stanie wyekspediowana). Ilość wody bezpowrotnie zużytej określa się na podstawie liczników zainstalowanych na dopływach wody do tych urządzeń. Ilość wody bezpowrotnie zużytej waha się w granicach 2000-2200 m<sup>3</sup>/rok

Zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych i bytowo – socjalnych przedstawia poniższa tabela:

| Lp. | Zapotrzebowanie   | Q <sub>max rok</sub> [m <sup>3</sup> /rok] | Q <sub>śr/m-ce</sub> [m <sup>3</sup> /m-ce] |
|-----|---|--|---|
| 1.  | Woda na potrzeby technologiczne instalacji IPPC oraz potrzeby socjalno-bytowe | 160 000                                    | 13 333                                      |

#### 6.8.2. Ilość i jakość wytwarzanych ścieków przemysłowych w instalacji

Ilość i jakość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do miejskiej kanalizacji została określona w decyzji Starosty Wschowskiego z dnia 30.11.2017r., znak SOB.6341.34.2017 przeniesionej na rzecz Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Zielonej Górze Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 30.01.2020r., znak: WR.ZUZ.7.421.395.2019.MŚ. Termin obowiązywania pozwolenia: do 29.11.2021r.

7. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w tym awarii oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

W przypadku przedmiotowej instalacji nie występują uzasadnione warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych.

8. Wymagania związane z monitorowaniem

8.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Kontrolę efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić poprzez mierniki zużycia mediów na jednostkę odniesienia (wybór jednostki odniesienia pozostawia się w gestii zarządzającego instalacją) oraz monitoring ilościowy, polegający na bilansowaniu ilości surowców i produktów.

Monitoringiem należy objąć główne elementy wprowadzone do produkcji:

- żywiec indycki - Mg/jednostka odniesienia,
  - energia elektryczna – MWh/jednostka odniesienia
  - woda – m<sup>3</sup>/jednostka odniesienia
  - gaz ziemny - m<sup>3</sup>/jednostka odniesienia
  - woda – m<sup>3</sup>/jednostka odniesienia
  - para wodna – Mg/jednostka odniesienia
- główne elementy charakteryzujące instalację:
- czas pracy i maksymalna wydajność dobową instalacji do uboju indyków
  - czas pracy i maksymalna dobową wydajność instalacji do poubojowej obróbki tuszek indyckich

Dla prawidłowej oceny pracy instalacji wyniki monitoringu zużycia mediów należy dodatkowo przedstawić w powiązaniu z wielkością produkcji, jako wskaźniki jednostkowe w miesięcznych i rocznych okresach rozliczeniowych.

8.2. Monitoring procesu technologicznego i kontrola eksploatacji instalacji

Spółka Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” ma wdrożony System Analiz Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli (HACCP) oraz Międzynarodowy Standard Bezpieczeństwa Żywności BRC. W ramach tych systemów na terenie przedsiębiorstwa wprowadzone zostały procedury zapewniające bezpieczeństwo żywności, poprzez stałe monitorowanie zagrożeń na każdym etapie produkcji. W czasie opracowywania

procedur HACCP oraz zaleceń i wytycznych BRC brane były również pod uwagę aspekty zarządzania środowiskowego oraz zagadnienia związane z najlepszą efektywnością środowiskową. Wdrożone systemy podlegają stałym aktualizacjom uwzględniającym również zmiany w zakresie struktury organizacyjnej, odpowiedzialności, praktyki, procedur, procesów i zasobów służących rozwijaniu, wdrażaniu, utrzymaniu, przeglądowi i monitorowaniu polityki ochrony środowiska przedsiębiorstwa.

### 8.3. Monitoring ilości ujmowanej wody

Monitoring ilości pobieranej wody prowadzić należy zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Starosty Wschowskiego z dnia 26.01.2016r., znak: SOB.6341.56.2015.

### 8.4. Monitoring ilości i jakości ścieków.

Ilość i jakość ścieków przemysłowych wprowadzanych przez zakład do urządzeń kanalizacyjnych Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o. określona została w pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie do kanalizacji miejskiej ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego pochodzących z zakładowej podczyszczalni ścieków, udzielonym decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 30.11.2017r., znak: SOB.6341.34.2017, przeniesioną na rzecz Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Zielonej Górze Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 30.01.2020r., znak: WR.ZUZ.7.421.395.2019.MŚ oraz w umowie zawartej z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o. na odprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacji miejskiej.

### 8.5 Monitoring emisji gazów i pyłów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. poz. 1710) zakład nie jest zobowiązany do prowadzenia ciągłych lub okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do środowiska.

Emitor E-1 nie jest wyposażony w punkty i stanowiska do kontrolnych pomiarów emisji zanieczyszczeń. Na emitorze należy zainstalować króćce pomiarowe do pomiarów zgodnie z obowiązującą normą PN-Z-04030-7 „Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.



Punkty i stanowiska pomiarowe należy utrzymywać w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie kontrolnych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

#### 8.6. Monitoring wytwarzanych odpadów.

Zakład zobowiązany jest do systematycznego prowadzenia ewidencji wytwarzanych odpadów, z zastosowaniem kart ewidencji i kart przekazania dla każdego rodzaju odpadu sporządzanych za pośrednictwem systemu BDO. Corocznie, w terminie do dnia 15 marca Zakład będzie przekazywał w terminie do 15 marca każdego roku Marszałkowi Województwa Lubuskiego zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów wytworzonych w poprzednim roku kalendarzowym oraz o sposobach gospodarowania odpadami.

#### 8.7. Monitoring hałasu.

Zakład zobowiązany jest prowadzić okresowe pomiary hałasu emitowanego do środowiska, pochodzącego z instalacji IPPC, **z częstotliwością raz na 2 lata** zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie, w punktach określonych w poniższej tabeli:

| Punkt kontrolny | Rodzaje terenów w sąsiedztwie zakładu  | Lokalizacja punktu pomiarowego                        | Parametr mierzony                        | Współrzędne orientacyjne punktu*                               |
|-----------------|--|---|--|--|
| PH_1            | Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna wolnostojąca lub bliźniacza o niskiej intensywności zabudowy z towarzyszącą funkcją dopuszczalną – usługami wbudowanymi w części parterowej, urządzeniami towarzyszącymi, zielenią urządzoną | Granica zakładu i terenu oznaczonego symbolem „MN/1”  | L <sub>Aeq</sub> D<br>L <sub>Aeq</sub> N | N51° 53' 41,8"<br>(51.894946)<br>E16° 04' 52,3"<br>(16.081197) |
| PH_2            | Tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowej   | Granica zakładu i terenu oznaczonego symbolem „RM/9”  | L <sub>Aeq</sub> D<br>L <sub>Aeq</sub> N | N51° 53' 41,7"<br>(51.894919)<br>E16° 04' 54,0"<br>(16.081666) |
| PH_3            | Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna wolnostojąca lub bliźniacza  | Wschodnia granica terenu oznaczonego symbolem „MN/30” | L <sub>Aeq</sub> D<br>L <sub>Aeq</sub> N | N51° 53' 40,3"<br>(51.894523)<br>E16° 04' 33,9"<br>(16.079150) |

\* dopuszcza się przesunięcie punktu kontrolnego (po linii granicy nieruchomości w wypadku obiektywnych przyczyn braku możliwości wykonania pomiarów we wstępnie wyznaczonym punkcie)

Pierwsze pomiary hałasu należy przeprowadzić do dnia 31.03.2022r., a wyniki tych badań należy przekazywać każdorazowo Staroście Wschowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Zielonej Górze, w terminie 30 dni od ich otrzymania.

8.8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

Wyniki monitoringu, o którym mowa w **pkt 8** niniejszej decyzji, należy przedkładać Staroście Wschowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Zielonej Górze. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy przekazywać w/w organom w formie pisemnej w terminie **do końca I kwartału** każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

Wyniki okresowych pomiarów, należy gromadzić i przekazywać zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020r. poz. 2405). Dokumenty sporządzone na potrzeby monitoringu należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

8.10. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

8.11. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Eksploatacja instalacji nie będzie wiązała się z wykorzystywaniem, produkcją lub uwalnianiem substancji powodującej ryzyko, w związku z tym nie określa się sposobu

i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami.

8.12 Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie, a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji, wyłączyć instalację z eksploatacji.

O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Starostę Wschowskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Zielonej Górze.

9. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, ograniczenie oddziaływań transgranicznych na środowisko, zapewnienie efektywnego wykorzystania substancji lub energii

Wymagania wynikające z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz Dokumentu Referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego, maj 2005.

Zakład zobowiązany jest do:

- Wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego zawierającego cechy zintegrowanych systemów zarządzania poprzez m. in. opracowanie strategii ochrony środowiska obejmującej ciągłą poprawę efektywności środowiskowej, planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań celem osiągnięcia celów środowiskowych i unikania ryzyka środowiskowego, przeprowadzanie szkoleń pracowników, skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu, wdrażanie programów konserwacji, opracowanie procedur postępowania i reagowania w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych, przeprowadzanie okresowych audytów wewnętrznych i zewnętrznych celem oceny efektywności środowiskowej (BAT 1, BREF),

- Zwiększania efektywności gospodarowania zasobami i ograniczenie emisji polegającej na ustanowieniu, utrzymywaniu i regularnemu dokonywaniu przeglądów wykazów zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych w ramach systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1, BAT 2, BREF),
- Monitorowania ilości i jakości ścieków surowych oraz podczyszczonych (BAT 2, BAT 3, BREF),
- Zwiększania efektywności energetycznej poprzez opracowanie i wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii, będącego elementem systemu zarządzania środowiskowego oraz stosowanie technik obejmujących stosowanie energooszczędnych silników i oświetlenia, odzysku ciepła, niskoemisyjnych kotłów, zoptymalizowanych systemów dystrybucji paliw, systemu kontroli procesów oraz ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji (BAT 1, BAT 6, BREF),
- Ograniczania zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków poprzez stosowanie: automatycznego regulowania przepływu wody, wysokociśnieniowych myjek o niskim zużyciu wody, dysz i głowic ograniczających zużycie wody, technik suchego czyszczenia, automatycznego dawkowania substancji chemicznych wykorzystywanych do czyszczenia instalacji i posadzek (BAT 7, BREF),
- Ograniczania stosowania substancji szkodliwych (odkażających, dezynfekujących) z uwzględnieniem wymogów w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności (BAT 8, BREF),
- Stosowania czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia (BAT 8),
- Czyszczenia na sucho zanieczyszczeń z samochodów dostawczych z żywcem przed czyszczeniem za pomocą myjki ciśnieniowej (BREF),
- Stosowania sprzętu ograniczającego emisję pyłów podczas odbioru ptaków, rozładunku i stacji podwieszania poprzez zastosowanie wentylacji (BREF),
- Zwiększenia efektywności zagospodarowania zasobami poprzez stosowanie krat, tac ociekowych i rynienek do wychwytywania UPPZ (BAT 9, BREF),
- Przechowywania UPPZ na krótki okres w szczelnych pojemnikach (BAT 14, BREF),
- Częstego czyszczenia miejsc magazynowania UPPZ (BREF)
- Zastosowania rozwiązań ograniczających emisję hałasu (zamykanie drzwi i okien w budynkach, odpowiednia konserwacja urządzeń, ograniczenie wykonywania prac generujących hałas w porze nocnej, stosowanie cichych sprężarek, wentylatorów, stosowanie barier osłonowych, falowników (BAT 13, BREF)

Ze względu na znaczną odległość zakładu od granic kraju nie stwierdza się oddziaływania transgranicznego instalacji na środowisko.

10. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- Cały teren, na którym zlokalizowany jest zakład winien posiadać szczelną, utwardzoną nawierzchnię, ograniczającą do minimum przedostanie się substancji szkodliwych do gleby, ziemi i wód gruntowych, wyposażoną w tace odciekowe oraz studzienki bezodpływowe służące do zbierania ewentualnych wycieków,
- Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego należy poddawać procesom podczyszczenia w zakładowej podczyszczalni ścieków, a następnie odprowadzać do urządzeń kanalizacji miejskiej zgodnie z posiadany pozwoleniem wodnoprawnym udzielonym decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 30.11.2017r., znak: SOB.6341.34.2017, przeniesionym na rzecz Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Zielonej Górze Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 30.01.2020r., znak: WR.ZUZ.7.421.395.2019.MŚ,
- Wszystkie wytwarzane w ramach eksploatacji instalacji odpady należy magazynować w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego celu miejscach, na utwardzonym podłożu, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z uwzględnieniem właściwości chemicznych i fizycznych wytwarzanych odpadów, a następnie przekazywać wyłącznie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia do dalszego ich zagospodarowania. Wytworzone odpady winny być magazynowane zgodnie z przepisami Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 1742)
- Uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego powstałe w procesie uboju lub poubojowej obróbki tuszek indyckich winny być wychwytywane za pomocą krat, tac odciekowych i rynienek, segregowane i ręcznie ładowane do szczelnych pojemników KAT. 2 i KAT. 3, a następnie magazynowane w kontenerach magazynu UPPZ. Czas odbioru UPPZ przez firmy zewnętrzne nie powinien przekraczać 24 h od momentu ich wytworzenia,
- Odpady niebezpieczne należy magazynować w wydzielonym miejscu magazynowania, w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub zbiornikach przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, usytuowanych w wannach zabezpieczających przed niekontrolowanymi wyciekami, zlokalizowanych na utwardzonym, oznakowanym miejscu magazynowania, zabezpieczonym przed

opadami atmosferycznymi oraz przed dostępem osób postronnych, wyposażonym w środki do zbierania lub neutralizacji węglowodorów ropopochodnych oraz zestawy gaśnicze,

- Środki chemiczne (do odkażania, dezynfekcji) winny być magazynowane w wydzielonym magazynie środków chemicznych, w szczelnych, oryginalnych pojemnikach producenta, na utwardzonym podłożu. W zakładzie winno stosować się detergenty powodujące minimalny wpływ na środowisko tj. środki dopuszczone do kontaktu z żywnością

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie fermy.

#### 11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii instalacji oraz sposób informowania o jej wystąpieniu

Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. nie jest zakładem, stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Profil technologiczny instalacji ogranicza wystąpienie poważnych awarii do minimum. Potencjalne awarie mogą być spowodowane pożarem lub wystąpieniem zagrożenia epizootycznego spowodowanego przez poddanie ubojowi i poubojowej obróbce indyków wykazujących objawy zarażenia chorobami zakaźnymi.

Na terenie zakładu winny być stosowane następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- Kontrola stanu technicznego eksploatowanej instalacji i urządzeń,
- Kontrola instalacji elektrycznych w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń oraz środków ochrony chroniących przed porażeniem oraz kontrola oporności izolacji przewodów. Kontrole winny być przeprowadzane przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia,
- W przypadku wystąpienia usterek lub awarii winny być one niezwłocznie usuwane, aby zapewnić funkcjonowanie instalacji w pełnej sprawności,
- Wszystkie obiekty zakładu winny być wyposażone w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- Pracownicy winni być odpowiednio przeszkoleni w zakresie postępowania na wypadek powstania pożaru oraz znają przepisy przeciwpożarowe,

- Na terenie zakładu winny być wyznaczone drogi ewakuacyjne oraz znaki bezpieczeństwa,
- Zakład winien być wyposażony jest w system sygnalizacji pożarowej wyposażony w urządzenia sygnalizacyjno-alarmowe, a obiekty budowlane winny być wyposażone w zabezpieczenia odgromowe,
- W celu eliminacji wystąpienia zagrożenia epizootycznego proces produkcyjny winien być prowadzony pod stałą kontrolą urzędowego lekarza weterynarii, a zakład winien mieć opracowaną procedurę BHP postępowania na wypadek wystąpienia tego zagrożenia.

#### 11.1. Informowanie o wystąpieniu awarii instalacji

W przypadku wystąpienia awarii należy niezwłocznie powiadomić: Państwową Straż Pożarną, Lubuskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Powiatowego Lekarza Weterynarii.

#### 12. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W trakcie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego nie przewiduje się zakończenia działalności przedmiotowej instalacji do uboju i poubojowej obróbki tuszek indyckich.

W przypadku zaistnienia takiej konieczności, należy podjąć działania polegające na:

- zakończeniu eksploatacji przedmiotowej instalacji,
- wyczyszczeniu i zdezynfekowaniu wszystkich obiektów, pomieszczeń, urządzeń wykorzystywanych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji,
- przekazaniu wytworzonych odpadów firmom posiadającym uprawnienia do dalszego ich zagospodarowania w zakresie transportu, przetwarzania, odzysku i unieszkodliwiania odpadów,
- wykonaniu badań stopnia zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych na obszarze działania instalacji, a w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia podjęciu działań rekultywacyjnych.

Jeżeli zajdzie konieczność rozbiórki budynków, należy to zrobić zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska, prawa budowlanego oraz zasad BHP.

### **III. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**

## UZASADNIENIE

W dniu 27.04.2021r. do Starosty Wschowskiego wpłynął wniosek złożony przez Hodowlę i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7, 67-410 Sława w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju indyków i poubojowej obróbki tuszek indyckich, zlokalizowanej na terenie zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o., przy ul. Przemysłowej 7, 67-410 Sława, na działkach o nr ewid. 248/13 i 248/36 obręb m. Sława, gmina Sława, powiat wschowski.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż zakład zamierza eksploatować instalację zakwalifikowaną zgodnie z pkt. 6 ppkt 4 i ppkt 5 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. 1169) jako:

- instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę,
- instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

Dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Do tej pory zakład eksploatował instalację do uboju indyków o maksymalnej zdolności przetwarzania nieprzekraczającej 50 ton masy ubojowej na dobę, w ramach wydanego przez Starostę Wschowskiego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, udzielonego decyzją z dnia 20.06.2012r., znak: SOB.6220.1.2012.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt 93 i 96 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839), na podstawie którego przedmiotowa instalacja zakwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla omawianej instalacji jest Starosta Wschowski.

Zgodnie z art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy jako warunek rozpatrzenia w/w wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz opłaty wynikające z ustawy o opłacie skarbowej za wydanie pozwolenia.

W dniu 10.05.2021r. zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska.



W toku prowadzonego postępowania wezwaniem z dnia 13.05.2021r., znak: SOB.6222.1.2021 nałożono na wnioskodawcę obowiązek przedłożenia operatu przeciwpożarowego, postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 z późn. zm.) oraz zaświadczeń o niekaralności, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5, 6 i 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

Odpowiadając na powyższe, w dniu 29.06.2021r. wnioskodawca uzupełnił wniosek o wymagane dokumenty.

Po przeanalizowaniu kompletu dokumentów uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184, art. 208 i art. 221 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 02.07.2021r. Starosta Wschowski wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wschowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przedłożonego operatu przeciwpożarowego. Postanowieniem z dnia 13.08.2021r., znak: PZ.5585.7.2021.RW Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Wschowie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 05.07.2021r., znak: SOB.6222.1.2021 nałożono na wnioskodawcę obowiązek uzupełnienia wniosku o przedłożenie badań jakości podczyszczonych ścieków za rok 2020 i za I i II kwartał 2021r. W dniu 13.07.2021r. zakład przedłożył wyniki badań podczyszczonych ścieków, dla których nie stwierdzono przekroczeń zanieczyszczeń.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), obwieszczeniem Starosty Wschowskiego z dnia 05.07.2021r., znak: SOB.6222.1.2021 podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz możliwości składania wniosków i uwag. Obwieszczenie zamieszczone zostało na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego we Wschowie, a także na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Sławie oraz na tablicy ogłoszeń Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Pismem z dnia 06.07.2021r., znak: SOB.6222.1.2021 przesłano do Ministerstwa Klimatu i Środowiska uzupełnienie do wniosku.

Jedynym źródłem powodującym emisję substancji do powietrza z zakładu jest instalacja energetyczna do produkcji pary technologicznej, stanowiąca integralną część linii technologicznej instalacji IPPC. W skład przedmiotowej instalacji wchodzi wytwornica pary CERTUSS Universal 700, wyposażona w palnik gazowy o nominalnej mocy cieplnej 469 kW i o wydajności 700 kg pary/h, opalany gazem ziemnym wysokometanowym typu E, służąca do podgrzewania wody w oparzelnikach oraz do zasilania myjki pojemników i basenów (paloków)- emitor E-1.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wynika, że emisja gazów i pyłów do powietrza nie powoduje przekroczeń norm stężeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010r. Nr 16, poz. 87). Wobec powyższego należy stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza, określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021r., poz. 1710) zakład nie jest zobowiązany do prowadzenia ciągłych lub okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do środowiska.

Głównym źródłem zaopatrzenia instalacji IPPC w wodę jest miejska sieć wodociągowa. Zakładowa sieć wodociągowa zasilana jest również wodą z zakładowego ujęcia wód podziemnych. Ujęcie wód podziemnych wraz z budynkiem stacji uzdatniania wody (SUW) zlokalizowane jest na działce o nr ewid. 221/14 obręb m. Sława. Ujęcie składa się z jednej studni głębinowej 40,0 m, wykonanej w 1969r. na potrzeby ówczesnego PGR Sława. Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych, udzielone decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 26.01.2016r., znak: SOB.6341.56.2015. Termin obowiązywania pozwolenia: do 25.01.2036r. Pomiar wykorzystywanej na terenie zakładu wody odbywa się za pomocą wodomierza głównego i wodomierza zainstalowanego na ujęciu wody podziemnej i odnotowywany w prowadzonym rejestrze.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji wiąże się z wytwarzaniem ścieków. Odprowadzanie ścieków przemysłowych następuje kanalizacją zakładową do zakładowej podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na działce o nr ewid. 248/81 obręb m. Sława,

a następnie, po podczyszczeniu do kanalizacji miejskiej Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o., na podstawie podpisanej umowy. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacji miejskiej ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, udzielone decyzją Starosty Wschowskiego z dnia 30.11.2017 r., znak SOB.6341.34.2017 przeniesioną na rzecz Zakładu Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Zielonej Górze Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 30.01.2020r., znak: WR.ZUZ.7.421.395.2019.MŚ

Na terenie zakładu wytwarzane są następujące odpady powstające w wyniku pracy instalacji: 07 02 99- inne niewymienione odpady, 13 02 08\*- inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, 15 01 01- opakowania z papieru i tektury, 15 01 02- opakowania z tworzyw sztucznych, 16 01 07\*- filtry olejowe i 16 01 17- metale żelazne. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Odpady magazynowane będą selektywnie, na utwardzonym podłożu w wyznaczonych miejscach, a sposób magazynowania będzie zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne tych odpadów. Niniejszą decyzją zobowiązano prowadzącego instalację do magazynowania odpadów zgodnie z przepisami Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 1742). Wszystkie uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego powstające w związku z eksploatacją instalacji są odbierane przez firmy posiadające zezwolenia na transport, odzysk i przetwarzanie UPPZ kat. 2 i 3, legitymujące się weterynaryjnym numerem identyfikacyjnym. Czas odbioru UPPZ przez firmy, z którymi Zakład Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o. ma zawarte umowy, nie będzie przekraczać 24h od momentu ich wytworzenia. Odbiór UPPZ przez firmy zewnętrzne polega na wymianie wypełnionych, szczelnych i zamykanych kontenerów lub pojemników na opróżnione już oczyszczone i zdezynfekowane.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie ze złożonym wnioskiem. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy POŚ ustalono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby oraz wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza instalacją, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla pory dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Zakład zobowiązany został do prowadzenia okresowych pomiarów hałasu emitowanego do środowiska, pochodzącego z instalacji IPPC, z częstotliwością raz na 2 lata zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. poz. 1710).

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z dyspozycją zawartą w art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska, w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego, przeanalizowano spełnienie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT). Analizę przeprowadzono w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz o Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego, maj 2005.

Ocena zgodności z przywołanymi wyżej dokumentami wykazała, że zastosowane rozwiązania techniczne i sposób eksploatacji instalacji do uboju i poubojowej obróbki tuszek indyckich zapewnią spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT) oraz Dokumentu Referencyjnego i osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Ponieważ, jak wynika z treści złożonych w sprawie dokumentów, eksploatacja instalacji do uboju i poubojowej obróbki tuszek indyckich nie będzie wiązała się z wykorzystywaniem, produkcją lub uwalnianiem substancji powodujących ryzyko i nie będzie się wiązać z możliwością wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami, w pozwoleniu nie określono zakresu, sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Z przedstawionej we wniosku charakterystyki i parametrów prowadzonej instalacji wynika, że nie występują okresy pracy tej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016r. poz. 138) nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie podlega więc obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom, w rozumieniu art. 251 ustawy POŚ.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał wnioskodawca w złożonym w sprawie wniosku.

Z uwagi na znaczne oddalenie instalacji od granic państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja do uboju i poubojowej obróbki tuszek indyczych wraz z instalacjami pomocniczymi spełnia wymagania niezbędne do wydania pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewni dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska.

W toku prowadzonego postępowania nie wpłynęły żadne wnioski, postulaty czy zastrzeżenia.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

*Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze za pośrednictwem Starosty Wschowskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.*



Z up. STAROSTY  
*Zbigniew Marciniak*  
Naczelnik  
Wydziału Budownictwa i Ochrony Środowiska

Za rozpatrzenie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną w wysokości 9000 zł na rachunek NFOŚiGW w Warszawie w dniu 01.04.2021r.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011 zł w dniu 01.04.2021 zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c i tab. cz. III pkt 40 ppkt 1 ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 z późn. zm.) na konto:

Bank Spółdzielczy we Wschowie  
31 8669 0001 0008 7258 2000 0462

podinspektor Dagmara Daczowska

**STAROSTWO POWIATOWE**

*Daczowska*  
we Wschowie

WYDZIAŁ BUDOWNICTWA I OCHRONY ŚRODOWISKA

67-400 Wschowa, Pl. Kosynierów 1c

tel./fax 65 540 17 79

Otrzymują:

1. Hodowla i Ubój Indyka „BODAMA” Sp. z o.o.
2. SOB.D.D-a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (w wersji elektronicznej)  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze,  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie (SIGW)  
Zarząd Zlewni w Zielonej Górze,  
ul. Ptasia 2b, 65-514 Zielona Góra