

Zmiany w opisie przedmiotu zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Przebudowa ulicy Świerczewskiego w miejscowości Witnica zlokalizowanej na działkach o nr 1135/3, 1180, 1181, 1191/7, 1202/3, 1250/5, 1250/12 (obręb 6 – Witnica).**

Lp.	Znak towarowy użyty w opisie przedmiotu zamówienia	Określenie miejsca w opisie przedmiotu zamówienia, w którym Zamawiający zastosował znak towarowy	Opis przedmiotu zamówienia po usunięciu znaku towarowego – zamiast znaku towarowego użytego w opisie przedmiotu zamówienia
1.	Pierścienie dystansowe $\phi 625$ typu ECO	Projekt budowlany strona S4	Pierścienie betonowe dystansowe $\phi 625$ zgodne z normą DIN 4034 cz.1
2	Przewody kanalizacyjne firmy KWH Pipe	Projekt budowlany strona S4	Kanalizację deszczową grawitacyjną należy wykonać z rur PE (polietylenowych) klasy SN8 dwuściennych kielichowych łączonych na uszczelki wraz z niezbędnymi kształtkami. Przewody kanalizacji deszczowej należy prowadzić ze spadkiem zgodnym ze wskazaniami na rysunkach i tabelach, lecz nie mniejszym jak 0,3%. Rury układać na podłożu naturalnych z podsypką o grubości min. 0,15m. Przewody po ułożeniu w wykopie i sprawdzeniu prób szczelności obsypać do wysokości min. 0,3 m ponad wierzch rury.
3	Wpusty uliczne np. produkcji Stąporków-Meier lub równoważny	Projekt budowlany strona S5	Dobiera się wpusty uliczne o klasie min. C250 z zawiasami, obręczą nośną osadnika z żeliwa oraz blokadą zgodnie z normą EN 124: 2000
4	Przepompownia ścieków typ AQUA-PD-1,5/4,2_049 firmy PUR AQUA SYSTEM lub równoważną	Projekt budowlany strona S5	Zaprojektowano przepompownię ścieków o wydajności maksymalnej 13 dm <sup>3</sup> /s i wysokości podnoszenia H=10,4m składającej się z dwóch pomp pracujących zamiennie, w pełni zautomatyzowaną, nie wymagającą stałej obsługi, przeznaczoną do pompowania ścieków opadowych w systemie kanalizacji grawitacyjno – ciśnieniowej.
5	Pompy KSB	Projekt budowlany strona S5	Projektowane pompy przeznaczone są do pompowania ścieków wód opadowych i roztopowych. Każda z zastosowanych pomp zapewni 100% wymaganej wydajności (13 dm <sup>3</sup> /s i wysokości podnoszenia H=10,4m), a druga stanowi jej

			rezerwę
6	Separator koalescencyjny PUR-K bez osadnika firmy <b>PUR AQUA System Sp. Z o. o.</b> lub równoważny	Projekt budowlany strona S6 – S7	<p>4.1.5.1. Ogólna charakterystyka urządzenia</p> <p>Separator koalescencyjny bez osadnika służy do usuwania ze ścieków mineralnych substancji olejowych. Oczyszczanie ścieków następuje w wyniku grawitacyjnej sedymentacji zawieszin oraz flotacji substancji olejowych wspomaganą procesem koalescencji drobnych cząstek.</p> <p>Korpus separatora bez osadnika o monolitycznej konstrukcji wykonany z żelbetu jest cylindryczny. Zbiornik przykryty jest żelbetową płytą z otworem włączowym zamkniętym żeliwną pokrywą włączową dostosowaną do przewidywanego obciążenia. Wlot do zbiornika jest zasyfonowany. W zbiorniku znajduje się wkład koalescencyjny z pianki poliuretanowej umieszczonej na jednej tubie połączonych z zasyfonowaną rurą odpływową.</p> <p>Zbiornik wyposażony jest w zasyfonowany wlot z deflektorem dopływu. Tuby koalescencyjne separatorów wyposażone są w zamknięcia pływakowe. Działają one automatycznie uniemożliwiając odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopuszczalna grubość ich warstwy.</p> <p>Zasyfonowany wylot ze zbiornika separatora położony jest 50 mm niżej niż wlot do separatorów.</p> <p>Zbiornik może posiadać nadbudowę z betonowych kręgów o wysokości dostosowanej do zagłębienia kanału doprowadzającego ścieki. Żelbetowe zbiorniki separatorów pokryte są wewnątrz powłoką olejoodporną.</p> <p>4.1.5.2. Dane techniczne separatora</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przepływ nominalny: <math>Q_n=15l/s</math>,</li> <li>- Średnica Wewnętrzna: <math>D=1200mm</math>,</li> <li>- Grubość ścianki zbiornika: <math>d=120</math> i/lub <math>150mm</math>,</li> <li>- Wysokość całkowita: <math>H_{cał}=1800mm</math>;</li> <li>- Wlot/wylot/materiał: DN200 / PEHD,</li> <li>- Minimalne zagłębienie: <math>A=750mm</math>;</li> <li>- Waga najcięższego elementu: 2700kg;</li> <li>- Klasy obciążenia urządzenia B – lekka; D - przejezdna</li> </ul>
7	<p>4.1.8 MATERIAŁY:</p> <p>Rury i kształtki kanalizacyjne PVC-U – kielichowe, jednościenne klasy SN8 o połączeniach na uszczelki</p> <p>Rury i kształtki kanalizacyjne PE – kielichowe, dwuścienne klasy SN8 o połączeniach na uszczelki</p> <p>Studnie z kręgów betonowych B45; dn1200 z włączem żeliwnym ciężkim typ D400 i prefabrykowanym elementem dennym z kinetą lub osadnikiem</p>	Projekt budowlany strona S7-S8	<p>4.1.8 MATERIAŁY:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rury i kształtki kanalizacyjne PVC-U – kielichowe, jednościenne klasy SN8 o połączeniach na uszczelki</li> <li>- Rury i kształtki kanalizacyjne PE – kielichowe, dwuścienne klasy SN8 o połączeniach na uszczelki</li> <li>- Studnie z kręgów betonowych B45; dn1200 z włączem żeliwnym ciężkim typ D400 i prefabrykowanym elementem dennym z kinetą lub osadnikiem</li> <li>- Wpusty deszczowe klasy min. C250</li> <li>- Studzienki wpustowe betonowe wg DIN 4052</li> <li>- Przepompownia wód deszczowych o wydajności maksymalnej <math>13 dm^3/s</math> i wysokości podnoszenia <math>H=10,4m</math> składającej się z dwóch pomp wraz z</li> </ul>

	<p>Wpusty deszczowe klasy min. C250          Studzienki wpustowe betonowe wg DIN 4052          Przepompownia wód deszczowych typ <b>AQUA-PD-1,5/4,2_049</b> firmy PUR AQUA SYSTEM lub równoważna          Separator węglowodorów ropopochodnych koalescencyjny typ <b>PUR-K</b> bez osadnika firmy PUR AQUA System Sp. Z o. o. lub równoważny.</p>		<p>armaturą zaporową, zwrotną i automatyką          - Separator węglowodorów ropopochodnych koalescencyjny o wydajności 15l/s bez osadnika paisku</p>
--	--	--	---