

**UCHWAŁA NR V/70/2019
RADY MIASTA GORZOWA WIELKOPOLSKIEGO**

z dnia 27 lutego 2019 r.

w sprawie ustalenia opłat za pobyt dziecka w żłobkach miejskich

Na podstawie art. 58 ust. 1 i art. 59 ust. 2 ustawy z dnia 4 lutego 2011 r. o opiece nad dziećmi w wieku do lat 3 (Dz. U. z 2018, poz. 603 ze zm.) Rada Miasta Gorzowa Wielkopolskiego uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Ustala się opłatę za pobyt dziecka w żłobkach utworzonych przez Miasto Gorzów Wielkopolski, zwanych dalej żłobkami, w wymiarze 10 godzin dziennie, w wysokości 250,00 zł miesięcznie.

2. Ustala się dodatkową opłatę w wysokości 30,00 zł, za każdą rozpoczętą godzinę pobytu dziecka w żłobku przekraczającą 10 godzin dziennie.

§ 2. Ustala się maksymalną wysokość opłaty za wyżywienie dziecka w żłobku w wysokości 7,00 zł, za każdy dzień pobytu.

§ 3. 1. Ustala się częściowe zwolnienie z opłaty, o której mowa w § 1 ust. 1:

- 1) w wysokości 50,00 zł w przypadku posiadania przez dziecko Gorzowskiej Karty Mieszkańca, wydanej w oparciu o uchwałę Rady Miasta Gorzowa Wielkopolskiego w sprawie: przyjęcia Programu osłonowego "Gorzowska Karta Mieszkańca";
- 2) w wysokości 125,00 zł w przypadku posiadania przez dziecko Gorzowskiej Karty Dużej Rodziny, wydanej w oparciu o uchwałę Rady Miasta Gorzowa Wielkopolskiego w sprawie przyjęcia Programu „Gorzowska Karta Dużej Rodziny”;
- 3) w wysokości 150,00 zł w przypadku posiadania przez dziecko Gorzowskiej Karty Dużej Rodziny, wydanej w oparciu o uchwałę Rady Miasta Gorzowa Wielkopolskiego w sprawie przyjęcia Programu „Gorzowska Karta Dużej Rodziny” oraz Gorzowskiej Karty Mieszkańca wydanej w oparciu o uchwałę Rady Miasta Gorzowa Wielkopolskiego w sprawie: przyjęcia Programu osłonowego "Gorzowska Karta Mieszkańca".

2. Częściowe zwolnienia z opłat, o których mowa w pkt 1 - 3 następują na wniosek uprawnionego i obowiązują od pierwszego dnia miesiąca kalendarzowego następującego po złożeniu wniosku.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Gorzowa Wielkopolskiego.

§ 5. Traci moc uchwała Nr XI/96/2011 Rady Miasta Gorzowa Wlkp. z dnia 25 maja 2011 r. w sprawie ustalenia wysokości opłat za pobyt dziecka w żłobku miejskim, zmieniona uchwałami Nr XVII/169/2015 z dnia 30 września 2015 r. i Nr LIX/736/2018 z dnia 28 lutego 2018 r. (Dz. Urz. Województwa Lubuskiego z 2011 r. Nr 70, poz. 1348, zm. z 2015 r. poz. 1711, z 2018 r. poz. 608).

§ 6. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 kwietnia 2019 r. i podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Lubuskiego.

Przewodniczący Rady
Miasta

Jan Kaczanowski