



KARTA SPRAWY

NAZWA SPRAWY:

Współpraca z podmiotami w ramach Programu „Gorzowska Karta Mieszkańca”.

OGÓLNY OPIS:

Program „Gorzowska Karta Mieszkańca” jest elementem polityki społecznej i promocyjnej Miasta Gorzowa wielkopolskiego. Program ma za zadanie poprawę warunków życia mieszkańców; promowanie korzystania ze środków komunikacji miejskiej, co ma wpływ na poprawę stanu środowiska naturalnego; umacnianie poczucia tożsamości lokalnej; zwiększenie dostępności i zachęcanie do udziału w miejskich wydarzeniach kulturalnych, sportowych i rekreacyjnych. Przystąpienie do Programu „Gorzowska Karta Mieszkańca” jako Partner oferujący zniżki dla mieszkańców Gorzowa Wielkopolskiego gwarantuje wiele korzyści, m.in.:

- 1) promocja logo partnera poprzez umieszczenie wraz z danymi w wykazie ulg i zniżek na stronie www.gorzow.pl;
- 2) systematyczne umieszczanie informacji o Partnerze w publikacjach miejskich: „Gorzowskich Wiadomościach Samorządowych”, oraz na stronie miasta;
- 3) szansa na zwiększenie rozpoznawalności i wzrost zainteresowania ofertą Partnera;
- 4) umożliwienie budowania długotrwałych relacji z klientami.

WYMAGANE DOKUMENTY:

Deklaracja przystąpienia do Programu osłonowego „Gorzowska Karta Mieszkańca”.

SPOSÓB ZAŁATWIENIA SPRAWY:

1. złożenie Deklaracji;
2. podpisanie Porozumienia;
3. umieszczenie oferty podmiotu w wykazie ulg i zniżek (dostępnym na stronie www.gorzow.pl).

Szczegółowe informacje dotyczące Programu „Gorzowska Karta Mieszkańca” oraz aktualny wykaz ulg i zniżek dostępne są na stronie www.gorzow.pl w zakładce Gorzowska Karta Mieszkańca.

MIEJSCE SKŁADANIA/ODBIORU DOKUMENTÓW:

- 1) e-mailowo: wss@um.gorzow.pl;
- 2) osobiście: w Kancelarii Urzędu Miasta Gorzowa Wielkopolskiego ul. Sikorskiego 3-4 lub ul. Myśluborska 34, 66-400 Gorzów Wielkopolski oraz bezpośrednio w Sali Obsługi Klienta Urzędu Miasta Gorzowa Wielkopolskiego, ul. Sikorskiego 3-4, 66-400 Gorzów Wielkopolski; stanowiska nr 11-12;
- 3) pocztą: na adres Wydział Spraw Społecznych Urzędu Miasta Gorzowa Wielkopolskiego ul. Sikorskiego 3-4, 66-400 Gorzów Wielkopolski;
- 4) faksem: pod numerem 95 73-55-678.

JEDNOSTKA ODPOWIEDZIALNA:

Wydział Spraw Społecznych, ul. Teatralna 26, 66-400 Gorzów Wielkopolski.

OPŁATY:

Nie pobiera się.

TERMIN ZAŁATWIENIA SPRAWY:

30 dni od daty złożenia deklaracji.

TRYBY ODWOŁAWCZE:

Nie przysługuje.

UWAGI:

Brak.

PODSTAWA PRAWNA:

1. Uchwała Nr LXV/804/2018 Rady Miasta Gorzowa Wielkopolskiego z dnia 22 czerwca 2018 r. w sprawie przyjęcia Programu osłonowego „Gorzowska Karta Mieszkańca”;
2. Zarządzenie Nr 273/II/2018 Prezydenta Miasta Gorzowa Wielkopolskiego z dnia 11 lipca 2018 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji przystąpienia do Programu osłonowego Gorzowska Karta Mieszkańca i wzoru porozumienia zawieranego z Partnerem Programu.

PLIKI DO POBRANIA:

1. Deklaracja przystąpienia do Programu osłonowego „Gorzowska Karta Mieszkańca”;
2. Porozumienie o współpracy.

Opracował (data i podpis):

Marzena Wdowicka
(Pomoc Administracyjna)
dn. 13.10.2021 r.

Sprawdził (data i podpis):

Patrycja Czerwińska
(Z-ca Dyrektora
Wydziału Spraw Społecznych)
dn. 13.10.2021 r.

Zatwierdził (data i podpis):

Małgorzata Domagała
(Z-ca Prezydenta Miasta)
dn. 14.10.2021 r.