



KARTA SPRAWY

NAZWA SPRAWY:

Zgłoszenie instalacji, z której emisja nie wymaga pozwolenia, mogącej negatywnie oddziaływać na środowisko

OGÓLNY OPIS

Instalacja, z której emisja nie wymaga pozwolenia, mogąca negatywnie oddziaływać na środowisko, podlega zgłoszeniu organowi ochrony środowiska na podstawie art. 152 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

Rodzaje instalacji, z których emisja nie wymaga pozwolenia, a których eksploatacja wymaga zgłoszenia określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1510).

Organem właściwym do przyjęcia zgłoszenia instalacji jest starosta a w miastach na prawach powiatu – Prezydent Miasta., za wyjątkiem przypadków, określonych w art. 378 ust. 2 i 2a ww. ustawy.

Prowadzący instalację podlegającą zgłoszeniu, jest obowiązany do dokonania zgłoszenia przed rozpoczęciem jej eksploatacji, a w przypadku gdy instalacja już eksploatowana została objęta obowiązkiem zgłoszenia – prowadzący ją jest obowiązany zgłosić w terminie 6 miesięcy od dnia, w którym została ona objęta obowiązkiem zgłoszenia

Do rozpoczęcia eksploatacji instalacji można przystąpić, jeżeli organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia w terminie 30 dni od dnia doręczenia zgłoszenia nie wniesie sprzeciwu w drodze decyzji.

WYMAGANE DOKUMENTY:

1. Zgłoszenie instalacji, z której emisja nie wymaga pozwolenia, mogącej negatywnie oddziaływać na środowisko powinno zawierać:

- oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby,
- adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji,
- rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług,
- czas funkcjonowania instalacji (dni tygodnia i godziny),
- wielkość i rodzaj emisji,
- opis stosowanych metod ograniczania wielkości emisji,
- informację, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami,
- sprawozdanie z wykonanych pomiarów poziomów pól elektromagnetycznych, o których mowa w art. 122a ust. 1 pkt 1 lub 2.
- pełnomocnictwo (w przypadku ustanowienia pełnomocnika).

W przypadku źródła spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i mniejszej niż 50 MW, ustalonej z uwzględnieniem trzeciej zasady łączenia, będącego częścią instalacji wymagającej zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1, zgłoszenie powinno zawierać także informacje o:

- sektorze, w którym działa dane źródło spalania paliw lub zakład, w którym to źródło jest eksploatowane (kod Polskiej Klasyfikacji Działalności);
- numerze REGON prowadzącego instalację;
- nominalnej mocy cieplnej źródła spalania paliw wyrażonej w MW;
- rodzaju źródła spalania paliw, z uwzględnieniem rodzajów źródeł spalania paliw, dla których w przepisach wydanych na podstawie art. 146 ust. 3 są zróżnicowane standardy emisyjne;
- rodzaju i przewidywanym udziale procentowym wykorzystywanych paliw, z uwzględnieniem rodzajów paliw, dla których w przepisach wydanych na podstawie art. 146 ust. 3 są zróżnicowane standardy emisyjne;
- obowiązujących dane źródła spalania paliw standardach emisyjnych;
- dacie oddania źródła spalania paliw do użytkowania, a jeżeli ta data nie jest znana - dowód na to, że użytkowanie źródła spalania paliw rozpoczęło przed dniem 20 grudnia 2018 r. albo po dniu 19 grudnia 2018 r.;
- przewidywanym czasie użytkowania źródła spalania paliw w ciągu roku oraz przewidywanym średnim

obciążeniu podczas użytkowania wyrażonym w procentach.

W przypadku źródła spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i mniejszej niż 50 MW, ustalonej z uwzględnieniem trzeciej zasady łączenia, będącego częścią instalacji wymagającej zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1, którego czas użytkowania liczony jako średnia krocząca:

- z pięciu lat - dla źródła spalania paliw oddanego do użytkowania przed dniem 20 grudnia 2018 r., a w przypadku gdy pozwolenie na budowę źródła wydano przed dniem 19 grudnia 2017 r., oddanego do użytkowania nie później niż w dniu 20 grudnia 2018 r. - wynosi nie więcej niż 500 godzin w ciągu roku, a jeżeli jest to źródło służące wyłącznie do wytwarzania ciepła w razie wystąpienia nadzwyczajnie niskich temperatur, nie więcej niż 1000 godzin w ciągu roku,
- z trzech lat - dla źródła spalania paliw oddanego do użytkowania po dniu 19 grudnia 2018 r., a w przypadku gdy pozwolenie na budowę źródła wydano po dniu 18 grudnia 2017 r., oddanego do użytkowania po dniu 20 grudnia 2018 r. - wynosi nie więcej niż 500 godzin w ciągu roku

- do zgłoszenia należy dołączyć także oświadczenie o nieprzekraczaniu tego czasu użytkowania.

Do zgłoszenia należy załączyć dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej.

SPOSÓB ZAŁATWIENIA SPRAWY:

Zgodnie z art. 152 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska do rozpoczęcia eksploatacji instalacji można przystąpić, jeżeli organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia w terminie 30 dni od dnia doręczenia zgłoszenia nie wniesie sprzeciwu w drodze decyzji. Organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia może z urzędu, przed upływem terminu, o którym mowa powyżej, wydać zaświadczenie o braku podstaw do wniesienia sprzeciwu.

MIEJSCE SKŁADANIA/ODBIORU DOKUMENTÓW:

Miejsce składania dokumentów: Kancelaria Urzędu Miasta ul. Sikorskiego 4 lub ul. Myśluborska 34

Miejsce odbioru dokumentów: Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa, ul. Myśluborska 34, pok. 17

Godziny pracy Urzędu:

- poniedziałek, środa, czwartek – 7³⁰-15³⁰

- wtorek – 7³⁰-16³⁰

- piątek – 7³⁰-14³⁰

JEDNOSTKA ODPOWIEDZIALNA:

Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa,

ul. Myśluborska 34, pok. 17, tel.: 95/ 7355 703

OPLATY:

120 zł - Opłata skarbową za przyjęcie zgłoszenia instalacji, z której emisja nie wymaga pozwolenia, mogącej negatywnie oddziaływać na środowisko, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. , poz. 2142 ze zm.) załącznik część I ust.13,

17 zł - złożenie dokumentu pełnomocnictwa od każdego stosunku pełnomocnictwa (wyjątki określone są w części IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 ze zm.).

Opłatę skarbową uiszcza się na rachunek bankowy Urzędu Miasta Gorzowa Wlkp.:

PKO BP S.A. Nr 44 1020 5402 0000 0302 0325 6575

TERMIN ZAŁATWIENIA SPRAWY:

W terminie 30 dni od dnia zgłoszenia instalacji.

TRYBY ODWOŁAWCZE:

W przypadku wniesienia przez organ sprzeciwu w formie decyzji, przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gorzowie Wlkp. ul. Bolesława Chrobrego 31, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Gorzowa Wlkp. w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

UWAGI:

Prowadzący instalacje podlegającą zgłoszeniu jest obowiązany:

1) przedłożyć organowi właściwemu do przyjęcia zgłoszenia informacje o:

- rezygnacji z rozpoczęcia eksploatacji instalacji,

- zakończeniu eksploatacji instalacji,

- zmianie w zakresie danych, o których mowa w art. 152 ust. 2 i 2b, albo objętych oświadczeniem, o którym mowa w ust. 2c ustawy Prawo ochrony środowiska.

2) dokonać ponownego zgłoszenia instalacji, jeżeli zmiana wprowadzona w instalacji ma charakter istotnej zmiany lub w przypadku nierozpoczęcia eksploatacji instalacji przed upływem 12 miesięcy od dnia upływu terminu do wniesienia sprzeciwu, albo od dnia wydania zaświadczenia o braku podstaw do wniesienia

sprzeciwu.

Informacje o których mowa w pkt 1) należy przedłożyć organowi ochrony środowiska w terminie 14 dni odpowiednio od dnia:

- rezygnacji z rozpoczęcia eksploatacji instalacji,
- zakończenia eksploatacji instalacji,
- zmiany w zakresie danych lub informacji, o których mowa w art. 152 ust. 2 i 2b, albo objętych oświadczeniem, o którym mowa w ust. 2c ustawy Prawo ochrony środowiska.

PODSTAWA PRAWNA:

Art. 152, art. 153 ust. 1 i art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1510).

PLIKI DO POBRANIA:

1. [Wzór zgłoszenia instalacji WSR-11-01](#)

Opracował (data i podpis):

Joanna Korzeniewska
Inspektor
21.06.2023 r.

Sprawdził (data i podpis):

Natalia Marcinkiewicz
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska
i Rolnictwa
21.06.2023 r.

Zatwierdził (data i podpis):

Jacek Szymankiewicz
Zastępca Prezydenta Miasta
21.06.2023 r.