



Gorzów Wlkp., 13.03.2014 r.

WOU-IV.271.12.2014.IM

**Wykonawcy biorący udział
w postępowaniu**

Dotyczy: Postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Modernizację i wyposażenie Pracowni Kształcenia Praktycznego w Centrum Kształcenia Zawodowego w Gorzowie Wlkp.

Zgodnie z art.38 ust.2 ustawy Prawo zamówień Publicznych (tj. Dz.U. z 2013 r., poz. 907 ze zm.), Zamawiający przekazuje Wykonawcom treść pytania wraz z odpowiedzią::

Pytanie:

Prosimy o informację czy dopuszczają Państwo zaoferowanie maszyny pomiarowej 3D o następujących parametrach:

Zakres pomiarowy:

Oś X: 500mm

Oś Y: 500mm

Oś Z: 400mm

MPEE dokładność pojedynczej osi pomiarowej: 3.0+L/250um (mikrona)

MPEE dokładność przestrzeni 3.5+L/250um (mikrona)

Rozdzielczość 0.5um (mikrona)

Rozmiar 590 x 850mm

Waga maszyny 700kg

Waga badanego detalu do 200kg

Pomiar chropowatości o parametrach:

Pomiar 55 rodzajów parametrów chropowatosci zgodny z międzynarodowymi normami ISO/DIN/ ANSI/JIS :

R: Ra,Rp,Rv,Rt,Rz,Rq,Rsk,Rku,Rc,RS,RSm,

Rlo,RHSC,Rpc,Rmr(c),RzJIS,R3y,R3z

W: Wa,Wp,Wv,Wt,Wz,Wq,Wsk,Wku,Wc,WS,

WSm, Wlo,WHSC,Wpc,Wmr(c),WzJIS

P: Pa,Pp,Pv,Pt,Pz,Pq,Ps,Pku,Pc,PS,PSm,

Plo,PHSC,Ppc,Pmr(c),PzJIS

Rk: Rk,Rpk,Rvk,Mr1,Mr2

Pomiar chropowatości, falistosci, pomiar profilii

Wyświetlacz LCD, cyfrowy/graficzny

Zakres pomiarowy ±400µm, ±25µm

FiltrRC,PCRC,Gauss,D-P,ISO 13565

Długość odciecia cut off : 0.08mm,0.25mm,0.8mm,2.5mm,8mm

Całkowite przemieszczenie 40mm

Zawierający zaawansowane oprogramowanie do graficznej prezentacji i analizy chropowatości , falistości i pomiaru profilii współpracujące z komputerem sterującym maszyny pomiarowej 3D.

Odpowiedź:

Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia (w naszym przypadku sprzęt i urządzenia) za pomocą parametrów technicznych tych urządzeń. Specyfikacja techniczna podaje minimalne wymagania techniczne dla urządzeń objętych przedmiotowym zamówieniem. Parametry podane w zapytaniu spełniają kryteria równoważności, ale tylko **w zakresie odpowiadających im parametrów zapisanych w S.T.** Zamawiający nie może się odnieść do pozostałych nie podanych w zapytaniu a wyszczególnionych w ST parametrów. Takiej oceny musi dokonać sam Wykonawca i na tej podstawie złożyć ofertę na urządzenia o co najmniej tych samych lub wyższych parametrach technicznych.

Treść odpowiedzi jest wiążąca dla wszystkich uczestników postępowania.

Z poważaniem

Tadeusz Jędrzejczak

